

采购需求

1. 项目说明

1.1 本章内容是根据采购项目的实际需求制定的。

1.2 货物必须为合格产品，质量达到国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范，中标人供货时应当提供有关货物的合格证明材料等。

1.3 投标人应保证货物是全新、未使用过的合格产品。并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。中标人应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养后，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物质量保证期内卖方应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责。所投产品应提供详细的技术资料，应有检测报告等详细资料。

1.4 进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。

政府采购应当采购本国产品。采购人确需招标采购进口产品的，应在招标投标活动开始前，按照财政部《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）文件规定办理审核手续，通过财政部门审核后，方可招标采购进口产品，否则采购人不得招标采购进口产品，投标人不得提供直接进口或者委托进口产品（包括已进入中国境内的进口产品）。

采购人或采购代理机构在采购进口产品时不得拒绝国产相同质量产品的制造商或代理商参与投标。

2. 招标产品技术规格、要求和数量（包括附件、图纸等）

2.1 项目概况

青岛五十八中高新校区位于高新区火炬路以南、新业路以北，规划32号线以西地块内，占地面积约140亩，设计规模为48个班，规模2400人。项目共有7座单体组成，分别是行政办公楼、教学综合楼、学生发展中心（含图书、电教科技、实验）、大报告厅、体育游泳馆、食堂餐厅、学生公寓楼。本项目为青岛五十八中高新校区项目内部设施配套-校园文化采购项目。

本项目采购预算为5078901.95元。

2.2 采购明细

序号	项目	尺寸	工艺	单位	数量
一	行政办公楼				

1	入口正面浮雕铜字	字65*65cm*1.5mm logo φ60cm	50mm厚鼓面铸铜字、注塑壁厚1.5mm；1、泥塑2、上泥覆盖雕塑造型3、塑形4、翻制玻璃钢磨具5、铸铜6、精工打磨7、上防护漆	个	11
2	入口左侧孔子讲学铜雕	650cm*350cm*1.5mm	紫铜分块锻造成型，拼装打磨安装；注塑壁厚1.5mm，1、泥塑2、上泥覆盖雕塑造型3、塑形4、翻制玻璃钢磨具5、铸铜6、精工打磨7、上防护漆	m ²	29.5
3	入口右侧教学理念铜雕	360cm*80cm*1.5mm *5	紫铜分块锻造成型，拼装打磨安装；注塑壁厚1.5mm，1、泥塑2、上泥覆盖雕塑造型3、塑形4、翻制玻璃钢磨具5、铸铜6、精工打磨7、上防护漆	m ²	18.7
4	一层总索引	150cm*100cm*140cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、信息铝型材烤漆丝印，内容可更换	套	1
	小报告厅挂画	150cm*80cm	3cm宽栗棕木色画框，内嵌8mm高密度发泡板UV画面；1、制作画框2、高精UV画面3、装裱成品画面	套	12
5	三楼会议室LOGO墙	240cm*140cm	1、logo20MM高密度雪弗板+3MM亚克力UV精打2、10MM厚透明亚克力激光雕刻3、抛光处理4、烤漆着色5、漏板雕刻安装	米	3
6	办公室门牌	25cm*12cm	1、多层亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	36
7	卫生间总标识牌	40cm*28cm	1、多层亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	4
8	卫生间标识牌	25cm*8cm	1、多层亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	8
9	警示标牌	25cm*12cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	24

10	工程设备间标识牌	20cm*10cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	18
11	消防疏散图	50cm*40cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	32
12	电梯间索引牌	120cm*80cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、信息铝型材烤漆丝印，内容可更换	套	5
13	制度挂画	90cm*60cm	1、5mm亚克力激光雕刻2高精背喷打白UV，3、四边导斜边防刮碰，4、四角雕刻安装孔，5、贴墙广告装饰钉安装，根据安装环境要求可选用结构胶粘贴安装	幅	76
14	国画书法	240*80cm（7幅） 180*60cm（8幅）	国画作品木龙骨、衬板，3cm宽枣红色（栗棕色）画框、国画专用收缩膜装裱；	幅	15
15	版画	85*55cm（12幅） 60*60cm（13幅）	版画作品木龙骨、衬板，4cm宽香槟金（白色）木纹画框、内衬卡纸、亚克力饰面装裱；	幅	25
16	钢笔线描（淡彩）	85*55cm（12幅） 60*60cm（13幅）	钢笔线描（淡彩）作品木龙骨、衬板，4cm宽香槟金（白色）木纹画框、内衬卡纸、亚克力饰面装裱；	幅	25
17	立体宣传栏（附软木蓝板）	350cm*110cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、亚克力雕刻logo字8、内嵌成品蓝色软木板，内置可悬挂金属固定件；	套	4
18	立体雕刻字	单字尺寸 30cm*30cm	10mm+3mm亚克力雕刻字（20mm发泡板喷漆）；	米	18
19	雕刻艺术造型文化墙	400cm*150cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字；	套	4

20	防撞条	100cm	高透彩白彩；1、双面贴膜、2、高精UV3、机器裁切	米	50
21	意见箱	45cm*30cm	1、1.5mm不锈钢板激光切割2、折盒造型3、焊接造型4、钣金打磨5、烤漆上色6、丝网印刷	套	2
22	沙盘模型	300cm*400cm*120cm	1、通过Rhino犀牛、CAD、等软件建立数据模型，生成制作文件； 2、采用泡沫板雕刻制作丙烯喷涂山石上色，安装草绒、绿植； 3、建筑采用abs板、亚克力雕刻喷漆制作； 4、部分楼体可采用升降机升起，可视建筑内部构造，建筑及路灯等采用LED灯及LED流水灯条演示； 5、白色烤漆沙盘模型底座； 6、沙盘内部设置独立空气开关，所有线路套管做绝缘处理，沙盘内部涂刷防火涂料； 7、沙盘外部可根据要求加装玻璃、防触碰；	套	1
23	党员活动室立体展板	400cm*120cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字；	套	2
24	德育展厅设计制作	现场地面面积88.69m ²	线路改造；线路改造：暗线、明线、墙体打孔、开关插座、暗盒、圆管穿墙电线2.5mm、4mm、6mm ² 强电改造	项	1
			墙体基层处理+墙面改造采用环保、防火等国际材料，粉刷大白与乳胶漆	项	1
			背景墙造型部分：木结构造型骨架，环保石膏板造型，刮灰着色，边缘处内嵌发光处理，展板部分：雪弗板雕刻造型装饰，亚克力板异形雕刻UV装饰，常规软膜灯箱，适当区域壁布装饰。功能区配套布艺桌椅90*90*75，不超	项	1

			过4套。无复杂造型。		
25	校史展厅设计制作	现场地面面积 134.78m ²	1、格栅吊顶	m ²	134.78
			2、线路改造；线路改造：暗线、明线、墙体打孔、开关插座、暗盒、圆管穿墙电线2.5mm、4mm、6mm ² 强电改造	项	1
			3、墙体基层处理+墙面改造采用环保、防火等国际材料，粉刷大白与乳胶漆	项	1
			4、背景墙造型部分：木结构造型骨架，环保石膏板造型，刮灰着色，边缘处内嵌发光处理，展板部分：雪弗板雕刻造型装饰，亚克力板异形雕刻UV装饰，常规软膜灯箱，适当区域壁布装饰。功能区配套布艺桌椅90*90*75，不超过8套。无复杂造型。	项	1
二	教学综合楼				
1	雕刻立体字	600cm*70cm（墙面面积），雕刻字相加总长度不超过8延米	1、15MM亚克力激光雕刻2、304不锈钢板激光雕刻饰面3、边缘抛光4、烤漆上色5、漏板安装	米	8
2	雕刻立体字	600cm*70cm（墙面面积），雕刻字相加总长度不超过8延米	1、15MM亚克力激光雕刻2、304不锈钢板激光雕刻饰面3、边缘抛光4、烤漆上色5、漏板安装	米	8
3	教育方针	400cm*120cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、亚克力雕刻立体字8、拼装成品	m ²	4.8
4	门厅雕刻艺术造型文化墙	240cm*150cm*2	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、亚克力雕刻	套	3

			立体字8、拼装成品		
5	教室挂牌	30cm*10cm	1、多层亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	80
6	办公室门牌	25cm*12cm	1、亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	块	50
7	卫生间总标识牌	40cm*28cm	1、多层亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	32
8	卫生间标识牌	25cm*8cm	1、亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	块	65
9	警示标牌	25cm*12cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	50
10	工程设备间标识牌	20cm*10cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	106
11	消防疏散图	50cm*40cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	30
12	电梯间索引牌	120cm*80cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、信息铝型材烤漆丝印，内容可更换	套	10
13	教室蓝色软木板	400cm*120cm	底层高分子合金颗粒镀锌板，中层高密度聚乙烯夹芯板、面层高密度细颗粒无杂质水松木，30mm高强度铝合金包边，四角采用ABS一体成型塑料圆弧包角，内置固定件悬挂；	个	60
14	扶手防撞带	600cm*14cm	铝型材定制PVC面板	套	80

15	教室国旗	80cm*50cm	1、20MM雪弗板+3MM亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	套	80
16	班训	35cm*35cm*12个字	5mm厚双层亚克力雕刻上下插槽、内置3mm高密度发泡板20mm厚高密度发泡板雕刻字，侧面插入方便更换；	套	60
17	教室挂钩	81cm*6.5cm*3.2cm /61cm*12cm	1、实木挂钩工艺：整根实木锻造、抛光、喷漆，可翻弹设计，单个挂钩承重2.3kg，圆滑边角打磨防刮碰； 2、高密度PVC可折叠挂钩，挂钩6个单个承重2.3kg，圆滑造型防止出现勾丝；	套	320
18	立体宣传栏（附软木蓝板）	350cm*110cm	304不锈钢板激光雕刻、折盒、烤漆、丝网印刷，亚克力雕刻logo字，内嵌成品蓝色软木板，内置可悬挂金属固定件；	套	15
19	国画书法作品	83*83cm(7幅) 180*50cm(8幅)	国画作品木龙骨、衬板，3cm宽枣红色（栗棕色）画框、国画专用收缩膜装裱；	幅	15
20	版画作品	85*55cm(7幅) 60*60cm(8幅)	版画作品木龙骨、衬板，4cm宽香槟金（白色）实木画框、内衬卡纸、金色卡纸收边、亚克力饰面装裱；	幅	15
21	钢笔线描（淡彩）作品	85*55cm(7幅) 60*60cm8(幅)	钢笔线描（淡彩）作品木龙骨、衬板，4cm宽香槟金（白色）画框、内衬卡纸、、亚克力饰面装裱；	幅	15
22	名人挂画	80cm*45cm	成品采购名人画面、木龙骨、衬板，3cm栗棕色画框、亚克力饰面装裱；	幅	30
23	制度挂画（含每个教室核心价值观挂画）	90cm*60cm	5mm亚克力背喷UV，四边导斜边防刮碰，四角雕刻安装孔，贴墙广告装饰钉安装，根据安装环境要求可选用结构胶粘贴安装；	幅	170
24	电梯间文化墙	300cm*120cm	10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、喷漆，画面、图片采用5mm亚克力平喷UV，8mm+3mm亚克力立体雕刻字；	套	10

25	走廊、楼梯间文化展板	90cm*60cm	1、10mm高密度发泡板机械雕刻 2、边缘打磨3、高精平喷UV, 4、局部画面亚克力雕刻造型UV	幅	95
26	防撞条	100cm	高透彩白彩; 1、双面贴膜、2、高精UV3、机器裁切	米	50
27	教学楼入口立体字	单个立体字最大尺寸相加, 总延米不超过24延米	1、15MM亚克力激光雕刻2、304不锈钢板激光雕刻饰面3、边缘抛光4、烤漆上色5、漏板安装	米	24
28	意见箱	45cm*30cm	1、1.5mm不锈钢板激光切割2、折盒造型3、焊接造型4、钣金打磨5、烤漆上色6、丝网印刷	套	1
三	学生发展中心				
1	金属雕刻立体字	500cm*50cm*2套	1、15MM亚克力激光雕刻2、304不锈钢板激光雕刻饰面3、边缘抛光4、烤漆上色5、漏板安装	米	20
2	雕刻艺术造型文化墙	400cm*150cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字;	套	4
3	一层总索引	150cm*100cm*140cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒, 3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、信息铝型材烤漆丝印, 内容可更换	套	1
4	教室挂牌	30cm*10cm	1、多层亚克力激光雕刻, 2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	76
5	卫生间总标识牌	40cm*28cm	1、多层亚克力激光雕刻, 2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	10
6	卫生间标识牌	25cm*8cm	1、亚克力激光雕刻, 2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	块	22
7	工程设备间标识牌	20cm*10cm	1、304不锈钢板激光切割, 2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	74

8	警示标牌	25cm*12cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	50
9	教室蓝色软木板	400cm*120cm	底层高分子合金颗粒镀锌板，中层高密度聚乙烯夹芯板、面层高密度细颗粒无杂质水松木，30mm高强度铝合金包边，四角采用ABS一体成型塑料圆弧包角，内置固定件悬挂；	个	50
10	教室国旗	80cm*50cm	1、20MM雪弗板+3MM亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	套	50
11	教室挂钩	81cm*6.5cm*3.2cm /61cm*12cm	1、实木挂钩工艺：整根实木锻造、抛光、喷漆，可翻弹设计，单个挂钩承重2.3kg，圆滑边角打磨防刮碰； 2、高密度PVC可折叠挂钩，挂钩6个单个承重2.3kg，圆滑造型防止出现勾丝；	套	100
12	消防疏散图	50cm*40cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	30
13	电梯间索引牌	120cm*80cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、信息铝型材烤漆丝印，内容可更换	套	5
14	立体宣传栏（附软木蓝板）	350cm*110cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、亚克力雕刻logo字8、内嵌成品蓝色软木板，内置可悬挂金属固定件；	套	5
15	版画作品	85*55cm（13幅） 60*60cm（12幅）	版画作品木龙骨、衬板，4cm宽香槟金（白色）画框、内衬卡纸、亚克力饰面装裱；	幅	25
16	钢笔线描（淡彩）作品	85*55cm（13幅） 60*60cm（12幅）	钢笔线描（淡彩）作品木龙骨、衬板，4cm宽香槟金（白色）画框、内衬卡纸、亚克力饰面装裱；	幅	25

17	名人挂画	80cm*45cm	成品采购名人画面、木龙骨、衬板, 3cm栗棕色画框、亚克力饰面装裱;	幅	20
18	制度挂画	90cm*60cm	1、5mm亚克力激光雕刻2高精背喷打白UV, 3、四边导斜边防刮碰, 4、四角雕刻安装孔, 5、贴墙广告装饰钉安装, 根据安装环境要求可选用结构胶粘贴安装	幅	110
19	走廊、楼梯间文化展板	90cm*60cm	1、10mm高密度发泡板机械雕刻2、边缘打磨3、高精平喷UV, 4、局部画面亚克力雕刻造型UV	幅	100
20	教室、实验室文化墙	300cm*120cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字;	套	15
21	防撞条	100cm	高透彩白彩; 1、双面贴膜、2、高精UV3、机器裁切	米	50
22	意见箱	45cm*30cm	1、1.5mm不锈钢板激光切割2、折盒造型3、焊接造型4、钣金打磨5、烤漆上色6、丝网印刷	套	1
四	大报告厅				
1	大报告厅门口造型墙面浮雕铜字	50cm*50cm*12	50mm厚鼓面铸铜字、注塑壁厚1.5mm; 1、泥塑2、上泥覆盖雕塑造型3、塑形4、翻制玻璃钢磨具5、铸铜6、精工打磨7、上防护漆	个	12
2	大报告厅入口提示标识	30*30cm*12	1、304不锈钢板激光切割, 2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	米	3.6
3	一层总索引	150cm*100cm*140cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒, 3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、信息铝型材烤漆丝印, 内容可更换	套	1
4	名人挂画	80cm*45cm	成品采购名人画面、木龙骨、衬板, 3cm栗棕色画框、亚克力饰面装裱;	幅	15

5	雕刻照片文化墙	600cm*90cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字；	套	3
6	水晶装饰画作品	90cm*60cm	1、10mm高密度发泡板机械雕刻2、边缘打磨3、高精平喷UV，4画框装裱，	幅	60
7	立体宣传栏（附软木蓝板）	350cm*110cm	304不锈钢板激光雕刻、折盒、烤漆、丝网印刷，亚克力雕刻logo字，内嵌成品蓝色软木板，内置可悬挂金属固定件；	套	3
8	制度挂画	90cm*60cm	1、5mm亚克力激光雕刻2高精背喷打白UV，3、四边导斜边防刮碰，4、四角雕刻安装孔，5、贴墙广告装饰钉安装，根据安装环境要求可选用结构胶粘贴安装	幅	68
9	门牌	25cm*12cm	1、多层亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	43
10	卫生间总标识牌	40cm*28cm	1、亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	块	5
11	卫生间标识牌	25cm*8cm	1、亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	块	10
12	工程设备间标识牌	20cm*10cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	17
13	警示标牌	25cm*12cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	60
14	走廊、楼梯间文化展板	90cm*60cm	1、10mm高密度发泡板机械雕刻2、边缘打磨3、高精平喷UV，4、局部画面亚克力雕刻造型UV	幅	60
15	消防疏散图	50cm*40cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	60

16	电梯间索引牌	120cm*80cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒, 3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、信息铝型材烤漆丝印, 内容可更换	套	3
17	活动室文化墙	400cm*150cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字;	套	20
18	防撞条	100cm	高透彩白彩; 1、双面贴膜、2、高精UV3、机器裁切	米	50
19	意见箱	45cm*30cm	1、1.5mm不锈钢板激光切割2、折盒造型3、焊接造型4、钣金打磨5、烤漆上色6、丝网印刷	套	1
五	体育馆游泳馆				
1	门厅文化墙	200*200cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字;	套	6
2	门厅文化墙	500cm*50cm*2套	1、15MM亚克力激光雕刻2、304不锈钢板激光雕刻饰面3、边缘抛光4、烤漆上色5、漏板安装	米	12
3	一层总索引	150cm*100cm*140cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒, 3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、信息铝型材烤漆丝印, 内容可更换	套	1
4	门牌	25cm*12cm	1、多层亚克力激光雕刻, 2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	23
5	卫生间总标识牌	40cm*28cm	1、亚克力激光雕刻, 2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	块	9
6	卫生间标识牌	25cm*8cm	1、亚克力激光雕刻, 2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	块	18

7	工程设备间标识牌	20cm*10cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	22
8	水晶装饰画作品	90cm*60cm	1、10mm高密度发泡板机械雕刻2、边缘打磨3、高精平喷UV，4画框装裱，	幅	40
9	立体宣传栏（附软木蓝板）	350cm*110cm	304不锈钢板激光雕刻、折盒、烤漆、丝网印刷，亚克力雕刻logo字，内嵌成品蓝色软木板，内置可悬挂金属固定件；	套	2
10	制度挂画	90cm*60cm	1、5mm亚克力激光雕刻2高精背喷打白UV，3、四边导斜边防刮碰，4、四角雕刻安装孔，5、贴墙广告装饰钉安装，根据安装环境要求可选用结构胶粘贴安装	幅	20
11	警示标牌	25cm*12cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	50
12	走廊、楼梯间文化展板	90cm*60cm	1、10mm高密度发泡板机械雕刻2、边缘打磨3、高精平喷UV，4、局部画面亚克力雕刻造型UV	幅	30
13	消防疏散图	50cm*40cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	20
14	走廊文化墙	400cm*150cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字；	套	4
15	活动室内文化展板	90cm*60cm	1、5mm亚克力激光雕刻2高精背喷打白UV，3、四边导斜边防刮碰，4、四角雕刻安装孔，5、贴墙广告装饰钉安装，根据安装环境要求可选用结构胶粘贴安装	幅	40
16	篮球馆文化墙	200*200cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字；	套	5

17	防撞条	100cm	高透彩白彩；1、双面贴膜、2、高精UV3、机器裁切	米	50
18	意见箱	45cm*30cm	1、1.5mm不锈钢板激光切割2、折盒造型3、焊接造型4、钣金打磨5、烤漆上色6、丝网印刷	套	1
六	食堂餐厅				
1	门厅文化墙	600cm*110cm*3	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字；	m ²	19.8
2	节约主题室内文化展板	90cm*60cm	1、5mm亚克力激光雕刻2高精背喷打白UV，3、四边导斜边防刮碰，4、四角雕刻安装孔，5、贴墙广告装饰钉安装，根据安装环境要求可选用结构胶粘贴安装	个	40
3	食堂窗口吊牌	60cm*30cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色	个	11
4	门牌	25cm*12cm	1、多层亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	4
5	卫生间总标识牌	40cm*28cm	1、亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	块	6
6	卫生间标识牌	25cm*8cm	1、亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、拼装成品	块	12
7	消防疏散图	50cm*40cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	20
8	工程设备间标识牌	20cm*10cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	27

9	立体宣传栏（附软木蓝板）	350cm*110cm	304不锈钢板激光雕刻、折盒、烤漆、丝网印刷，亚克力雕刻logo字，内嵌成品蓝色软木板，内置可悬挂金属固定件；	套	2
10	走廊、楼梯间文化展板	90cm*60cm	1、10mm高密度发泡板机械雕刻 2、边缘打磨3、高精平喷UV，4、局部画面亚克力雕刻造型UV	幅	20
11	防撞条	100cm	高透彩白彩；1、双面贴膜、2、高精UV3、机器裁切	米	50
12	意见箱	45cm*30cm	1、1.5mm不锈钢板激光切割2、折盒造型3、焊接造型4、钣金打磨5、烤漆上色6、丝网印刷	套	1
七	学生公寓楼				
1	门厅文化墙	软木板150cm*90cm 字30*30cm	成品蓝色软木板，亚克力雕刻字 喷漆	套	2
2	门牌	20cm*10cm	1、多层亚克力激光雕刻，2、抛光处理3、高精uv内容、4、多层拼装成品	块	429
3	装饰画作品	70cm*50cm	20mm实木框高清U装饰V画；	幅	180
4	立体宣传栏（附软木蓝板）	350cm*110cm	304不锈钢板激光雕刻、折盒、烤漆、丝网印刷，亚克力雕刻logo字，内嵌成品蓝色软木板，内置可悬挂金属固定件；	套	12
5	走廊、楼梯间文化展板	90cm*60cm	1、10mm高密度发泡板机械雕刻 2、边缘打磨3、高精平喷UV，4、局部画面亚克力雕刻造型UV	幅	120
6	宿舍制度挂画	60cm*40cm	5mm高密度发泡板UV，结构胶粘贴安装；	幅	429
7	宿舍消防疏散图	40cm*35cm	5mm亚克力UV；	块	429

8	走廊消防疏散图	50cm*40cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	72
9	电梯间索引牌	120cm*80cm	1、304不锈钢板激光切割2、造型折盒，3、304不锈钢管焊接壁趁骨架4、拼组焊接成型5、打磨批灰6、烤漆着色7、信息铝型材烤漆丝印，内容可更换	套	12
10	工程设备间标识牌	20cm*10cm	1、304不锈钢板激光切割，2、圆角处理3、高精uv内容、4、上防锈漆	块	24
11	活动室文化墙	400cm*150cm	1、10mm、20mm高密度发泡板衬板雕刻造型、2、抛光处理3、着色喷漆、4、画面、图片采用5mm亚克力高精UV5、8mm+3mm亚克力立体雕刻字；	套	1
12	宿舍挂钩	81cm*6.5cm*3.2cm /61cm*12cm	1、实木挂钩工艺：整根实木锻造、抛光、喷漆，可翻弹设计，单个挂钩承重2.3kg，圆滑边角打磨防刮碰； 2、高密度PVC可折叠挂钩，挂钩6个单个承重2.3kg，圆滑造型防止出现勾丝；	套	429
13	防撞条	100cm	高透彩白彩；1、双面贴膜、2、高精UV3、机器裁切	米	50
14	教学楼入口立体字	单个立体字最大尺寸相加，总延米不超过16延米	1、15MM亚克力激光雕刻2、304不锈钢板激光雕刻饰面3、边缘抛光4、烤漆上色5、漏板安装	米	16
15	落地雨伞收纳架	42*60cm	金属烤漆，含雨伞10把	套	7
16	意见箱	45cm*30cm	1、1.5mm不锈钢板激光切割2、折盒造型3、焊接造型4、钣金打磨5、烤漆上色6、丝网印刷	套	2
八	地下停车场导视系统				
1	出入口贴墙导视	470cm*100cm*4cm	1.5mm不锈钢钣金分色烤漆，镀锌管龙骨，图文丝印、反光贴	套	2

2	出入口坡道两侧墙面喷涂	7400cm*120cm	模板喷涂上色，含雕刻漏板；	m ²	89
3	车库区域进出口指引（悬挂）	4000cm*35cm	1. 2mm不锈钢激光镂空，内贴亚克力，内置LED灯，钣金造型分色烤漆，反光贴	套	2
4	车库区域指引（悬挂）	3500cm*25cm	1. 2mm不锈钢激光镂空，内贴亚克力，内置LED灯，钣金造型分色烤漆，反光贴	套	20
5	电梯间入口发光标识	100cm*35cm	1. 2mm不锈钢激光镂空，内贴亚克力，内置LED灯，钣金造型分色烤漆，反光贴	套	3
6	柱子分区喷涂	120cm*80cm	模板喷涂上色，含雕刻漏板；	m ²	480
7	电梯间喷涂字	200cm*50cm	模板喷涂上色，含雕刻漏板；	套	3
九	室内校园文化设计（平面设计+3D效果图渲染）				
十	室外校园文化雕塑				
1	日晷	高1.21米宽1.18米	<p>材质：汉白玉</p> <p>1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，制作出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量35000克。</p> <p>2. （购料2立方、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节（文字和图案）刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。</p> <p>3. 现场制作1米*1米*0.15米C30砼基础。</p>	个	1

2	司南	<p>总高1.3米 直径1.56米 铸铜方块1.04米 铸铜勺长0.7米</p>	<p>材质：汉白玉和铸铜结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，制作出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模型。模具重量38000克。 2. 石材部分2立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。 3. 铸铜部分2平米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.2米C30砼基础。 	个	1
3	地球仪	<p>高2.1米 球直径1.2米</p>	<p>材质：不锈钢锻造</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量50000克。 2. （根据3D模型划线取纸样、放样下料、锻造、焊接与焊缝打磨、表面肌理不锈钢铸造、成品组合、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费，佛碳漆喷涂。 3. 地球仪面积：6平米 	个	1

4	门捷列夫	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，制作出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1
5	孔子	<p>高4米</p>	<p>材质：花岗岩石材底座和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 石材部分3平方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 2. 铸铜部分20平米（雕塑家制作4米高泥稿，泥稿制作完成翻制成玻璃钢模具，在玻璃钢模具上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作2米*1.5米*1.2米C30砼基础。 	个	1

6	毕加索	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1
7	居里夫人	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1

8	贝多芬	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1
9	达芬奇	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1

10	莎士比亚	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1
11	爱迪生	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1

12	钱学森	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1
13	蔡元培	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1

14	聂耳	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1
15	爱因斯坦	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1

16	周恩来	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1
17	诺贝尔	<p>总高2.17米 石材高1.37米 人物胸像高0.8米</p>	<p>材质：莱州红石材和青铜铸造结合</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 去现场用3D扫描仪对雕塑整体扫描，做出3D模型，在打印出和雕塑实际尺寸一样的树脂模具。模具重量13000克。 2. 石材部分1.5立方（购料、模型分块、取样、雕切大型、造型、细节刻画、表面处理、修补、组装、保护、运输安装）每项施工工艺的人工费、机械费和辅助材料费。人物简介刻字描漆0.7平方米。 3. 铸铜部分0.8米（在3D模型上翻制出硅胶与石膏模具、制蜡型、修蜡型、制耐火壳12遍、烧制耐火壳、金属熔化浇铸、清砂、成品组合、打磨焊接、表面处理、运输安装）每项施工工艺人工费、机械费和辅助材料费。 4. 现场制作1米*1米*0.3米C30砼基础。 	个	1

十一	室外校园文化公共设施				
1	垃圾桶收集站 (方案一)	长12米, 宽12米, 高4米 (实用)	集装箱改造总高4米, 占地102平米, 外饰grc材料装饰板。钢板焊接, 氟碳漆喷涂、4套电动卷帘门. 底部铺3mm304不锈钢板, 四周箱体用高1.2米*1.5mm厚304不锈钢板包边(实卡数据)	套	1
3	荣誉栏	830*260*50cm	304不锈钢板1.5mm厚, 不锈钢板折剪成型表面烤漆, 底部石材	个	4
4	宣传栏	700*290*50cm	304不锈钢板1.5mm厚, 不锈钢板折剪成型表面烤漆, 底部石材	个	4
5	导视牌1	210*110*19cm	1.5mm不锈钢, 内衬40*60镀锌板方管大字5mm亚克力雕刻, 小字丝印	个	1
6	导视牌2	63*42.5*12cm	1.5mm不锈钢烤漆丝印	个	18
7	导视牌3	280*50*18cm	1.5mm不锈钢内衬50*100镀锌板龙骨, 大字金属烤漆字, 小字亚克力烤漆字	个	4
8	导视牌4	260*64*19cm	1.5mm不锈钢, 内衬40*60镀锌板方管大字5mm亚克力雕刻, 小字丝印	个	8
9	不锈钢宣传立架 (金属配重)	120*80cm*160cm	30不锈钢管焊接, 亚克力饰面, 内部画面3mm发泡板UV可更换, 每套配两组中15kg, 金属配重;	套	20
10	地下取水井	深度300米、直径140mm	一、深水井一眼, 计划深度300米, 井口下地钢管直径200mm, 扬程480m, 110kw功率水泵口径80mm, 保证枯水期正常出水, 出水量大于20m ³ /每小时, 施工中	眼	1

		<p>遇岩层地质经甲方确认施工方自行解决。</p> <p>二、钻井技术要求：</p> <p>1、物探定位，采用XY-200岩心钻机施工，成井、洗井、抽水、计算水量。</p> <p>2、采取心钻井工艺施工，下水Φ140镀锌钢管，根据地下含水层情况，下相应的实管及花管，长度按地层完整度而定，原则上确保成井工艺的质量，终孔、孔径视地质构造而定。</p> <p>3、为保证出水量，井孔深设计为300米，施工中视具体出水情况加深或减少。</p> <p>4、工程完工后，取水样分析以了解水质情况。</p> <p>三、50m³蓄水池一个，地面下挖式模板支护整体C30混凝土浇筑防水防渗处理工艺、预留检修设备，配无级变速潜水泵一套扬程442米口径50mm功率45kw，水平、水量自动控制器一套，球阀5套给水控制井5个，直径50mmPE给水管200米。</p>		
十二	<p>室外校园文化设计垃圾桶收集站、孔子、雕塑 (施工图+平面设计+3D效果图渲染)</p>			

(1) 本清单单价均为全费价（包含供应、安装及维护等），综合考虑各项费用。

(2) 本清单对该项目主要特征进行了描述，但不限于该描述内容，投标人应结合现场及其它相关资料，充分考虑施工中可能发生的各项费用（包含因后期深化设计、各项检测费及验收费以及施工中对原装饰做法造成局部调整等产生的费用），综合考虑计入相应报价内，不另计取。

2.3为落实政府采购政策需满足的要求：

- (1) 给予残疾人福利性单位价格扣除；
- (2) 给予小微企业价格扣除；
- (3) 给予监狱企业价格扣除。

具体详见招标文件第五章评标办法。

2.4招标人允许偏离范围或者幅度如下：

序号	技术指标	允许偏离范围或者幅度	备注
1	/	/	/
2	/	/	/
...	/	/	/

3、商务条件

3.1 交货期

自接到招标人通知后30日内供货、安装、调试完毕。

3.2 交货地点

采购人指定地点。

3.3 付款方式

本项目无预付款，项目供货安装并通过验收后支付至合同价款的60%，项目财务决算后支付至合同价款的90%，剩余10%作为质保金，质保期结束后一次性无息付清。

3.4 验收

货物运抵现场后，采购人将对货物数量、质量、规格等进行检验。如发现货物和规格或者两者都与招标文件、投标文件、合同不符，采购人有权根据检验结果要求中标人立即更换或者提出索赔要求。采购人应对货物的数量、质量、规格、性能等进行详细而全面的检验。验收完毕 7 日后，证明货物质量无任何问题，由采购人组成的验收小组签署验收报告，作为付款凭据之一。

3.5 质量保证期

自安装完毕验收后3年质保。国家主管部门或者行业标准对货物本身有更高要求的，从其规定并在合同中约定，投标人亦可提报更长的质保期。质量保证期内，如果证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或者使用不符合要求的材料等，中标人应立即免费维修或者更换有缺陷的货物或者部件，保证达到合同规定的技术以及性能要求。如果中标人在收到通知后 5 天内没有弥补缺陷，采购人可自行采取必要的补救措施，但风险和费用由中标人承担，采购人同时保留通过法律途径进行索赔的权利。

3.6 售后服务

中标人应提供及时周到的售后服务，应保证每季度至少一次上门回访、检修。

中标人在接招标人通知30分钟做出响应，1小时内到达现场，4小时内维修完毕，不能在规定时间内修好的要免费提供备品（机）备件。

注：上述要求以及标注中：

带“★”条款为实质性条款，投标人必须按照招标文件的要求做出实质性响应。

带“▲”标注的产品为政府强制采购产品，政府强制采购产品是指财政部、发展改革委最新发布“节能产品政府采购清单”中的政府强制采购节能产品。

带“※”标注的产品为投标人开标时需提供的样品，中标后投标人送至采购人指定地点封存。投标人提交的样品与投标文件不一致的，由投标人承担相关法律责任。开标时未提供样品、提供样品不全或者未送至指定地点的，样品评价不得分。

带“●”标注的产品为核心产品，系指在非单一产品采购项目中，采购人根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定的产品。