

(2019-7 货物类公开招标文件范本)

青岛市政府采购

医疗设备(医护科通用设备、转移车等)

第 1 包

采 购 人：青岛市社会福利院

代理机构：山东齐信招标有限公司（公章）

项目编号：ZFCG2019001392

日期： 2019 年 11 月 5 日

目录

第一章 招标公告	4
第二章 投标人须知前附表	6
第三章 投标人应当提交的资格证明文件	11
第四章 采购需求	13
1. 项目说明	13
2. 招标产品技术规格、要求和数量（包括附件、图纸等）	13
3. 商务条件	42
第五章 评标办法	44
1. 相关要求	44
2. 评分标准	45
第六章 投标人须知	49
1. 招标依据以及原则	49
2. 合格的投标人	49
3. 保密	50
4. 语言文字、计量单位、时间单位、投标有效期以及投标费用	50
5. 踏勘现场	50
6. 询问及答复	51
7. 偏离	51
8. 履约担保	51
9. 采购代理服务费用	51
10. 招标文件	51
11. 投标文件的组成	52
12. 投标报价	54
13. 投标文件编制要求	54
14. 投标文件的修改、撤回与撤销	55
15. 投标文件加密、上传	55
16. 投标文件的递交	55
17. 质疑	55
18. 投诉	56
19. 其他需补充的内容	57
第七章 开标、资格审查、评标、定标	58
1. 开标程序	58
2. 开标	58
3. 评标委员会	58
4. 资格审查、评标程序	60
5. 资格审查	60
6. 评标	60
7. 澄清有关问题	63
8. 定标	63

9. 中标公告以及中标通知书	64
10. 不合格投标人或投标无效	64
11. 废标.....	65
12. 特殊情况处置程序	65
13. 违法违规情形	66
14. 违规处理.....	66
第八章 纪律要求	68
1. 对采购人的纪律要求	68
2. 对投标人的纪律要求	68
3. 对评标委员会成员的纪律要求	68
4. 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求	68
第九章 签订合同、合同主要条款	69
1. 签订合同	69
2. 追加合同金额	69
3. 货物质量与验收.....	69
4. 合同主要条款.....	70
第十章 投标文件格式.....	75

第一章 招标公告

一、招标人：青岛市社会福利院

地址：青大一路 17 号

联系方式：88084695

采购代理机构：山东齐信招标有限公司

地址：青岛市北区上清路 12 号中联 U 谷 2.5 产业园北 B1 号楼 2 层

联系方式：0532-83080818

二、项目名称：医疗设备(医护科通用设备、转移车等)

采购项目编号：ZFCG2019001392

预算金额与最高限价：本项目预算金额为 1568112.00 元，其中：第一包 1339112.00 元，第二包 229000.00 元。

本项目最高限价为 1568112.00 元，其中：第一包 1339112.00 元，第二包 229000.00 元。

投标人资格要求：

1 具有独立承担民事责任能力的法人或其他组织，能够合法生产或销售上述产品并提供相应的售后服务；

2 投标人须具有由国家行政主管部门颁发的医疗器械生产或经营许可证或医疗器械经营备案凭证；

3 招标公告发布之日前三年内无行贿犯罪等重大违法记录；

4 通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）、信用山东（www.creditsd.gov.cn）（<http://www.creditsd.gov.cn>）及信用青岛（credit.qingdao.gov.cn）查询，未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人、政府采购严重违法失信行为记录等名单的；

5 本项目不接受联合体投标。

三、采购需求：

第一包：医疗通用类设备一批。

第二包：医疗通用类设备（转移车等）

四、公告媒介：

1. 招标公告在中国青岛政府采购网（<http://zfcg.qingdao.gov.cn>）上发布。预算金额在 500 万以上的项目，同时在中国政府采购网上发布。

2. 招标公告在全国公共资源交易平台（山东省青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（<http://ggzy.qingdao.gov.cn>）上发布。

五、获取招标文件：

投标人须在开标前在青岛市政府采购网上注册并关注该项目。开标时间前在全国公共资源交易平台（山东省青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（<http://ggzy.qingdao.gov.cn>）本项目招标公告页面免费下载电子招标文件。代理机构不再发售纸质招标文件。

六、公告期限

招标公告发出之日起 5 个工作日。

七、投标文件递交：

投标人应当在投标截止时间前，通过【青岛市公共资源投标文件制作工具】上传投标文件。

八、投标截止时间、开标时间及地点：

投标截止时间、开标时间：2019-12-04 09:30

开标地点：207（开标室 2）青岛市市南区香港中路 19 号公共资源交易中心

九、招标项目联系方式：

联系人（招标人）：尚卫波

联系方式：88084695

联系人（代理机构）：赵丽芳、孙倩

联系方式：0532-83080818

十、采购项目的名称、数量、简要规格描述或项目基本情况介绍：

参见招标文件。

十一、采购项目需要落实的政府采购政策：

参见招标文件。

第二章 投标人须知前附表

序号	条款名称	编列内容
1	采购人	青岛市社会福利院
2	采购代理机构	山东齐信招标有限公司
3	项目名称	医疗设备(医护科通用设备、转移车等)
4	分包及中标规定	本项目分为多个包，投标人可以选择多包投标，投标人中标包数不受限制。
5	资金来源以及资金构成	100%
6	是否接受联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 不接受 <input type="checkbox"/> 接受
7	投标有效期	自投标截止之日起 90 个日历天。
8	踏勘现场	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织，自行踏勘 <input type="checkbox"/> 组织
9	履约保证金	<input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要
10	采购代理服务费支付	<input type="checkbox"/> 招标人支付 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人支付 代理费：18730 元 <input type="checkbox"/> 无需支付
11	构成招标文件的其他材料	无
12	招标文件的澄清和修改	招标文件的澄清和修改内容详见青岛市政府采购网 (http://zfcg.qingdao.gov.cn) 及全国公共资源交易平台(山东省·青岛市)青岛市公共资源交易电子服务系统 (http://ggzy.qingdao.gov.cn) 本项目招标公告页面，投标人应密切关注上述公告页面的最新澄清信息。澄清和修改一经发布，视为投标人已收到。

13	投标截止时间	详见招标公告。
14	招标文件的质疑	招标公告公告期限届满之日起7个工作日内提出。
15	是否允许递交备选投标方案	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
16	投标报价的范围	含税全包价。
17	投标报价的次数	本次投标报价为一次不得更改报价，投标人只有一次报价的机会。投标报价（即开标报价）不得有选择性报价和附有条件的报价，且不得高于预算金额或最高限价。
18	中小企业优惠标准	<p>1. 对小型和微型企业提供小型和微型企业制造的货物，给予小型和微型企业（包括相互之间组成的联合体）产品10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。</p> <p>2. 大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体投标，联合协议中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同金额30%以上的，可给予联合体3%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。</p>
19	节能环保产品优先采购优惠标准	采用综合评分法的项目：对节能、环境标志产品加分幅度详见评分标准。
20	分包和非主体、非关键性工作	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
21	进口产品投标	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
22	样品	<input type="checkbox"/> 不需要 <input checked="" type="checkbox"/> 需要 样品要求如下： <ol style="list-style-type: none"> 1. 样品：招标文件中带“※”标注的货物为投标人开标时应提供的样品。 2. 样品的生产、安装、运输费、保全费等一切费用由投标人自理。 3. 送样截止时间：同开标时间一致。 4. 送样送达地点：青岛市市南区香港中路19号公共资源交易大厅。逾期送达或未送达到指定地点的拒绝接收。 5. 投标人应按照采购代理机构的要求摆放样品并做好展示，样品不能有投标人的标识及品牌，样品将进行统一编号。 6. 若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括电源线等一切辅助设备），届时因投标人自身原因未能演示的，后果自负。 7. 宣布评标结果前，投标人不得将样品整理、装箱

		<p>或者撤离展示区；遇到特殊情况需要对样品进行整理、装箱或者移动样品的，投标人必须书面提出申请，采购代理机构同意后方可移动样品。评标委员会已经确定投标人投标无效或者废标的，投标人签字确认后可以进行样品整理、装箱或者撤离展示区，但不得影响或者损害其他投标人的样品，否则将承担相应的法律责任。</p> <p>8. 宣布评标结果后，对于未中标人提供的样品，应当及时退还或者经未中标人同意后自行处理；对于中标人提供的样品，中标人与采购人、采购代理机构共同清点、检查和密封样品，由中标人送至采购人指定地点进行保管、封存，并作为履约验收的参考。</p> <p>说明：投标人不按上述要求提交样品、不服从现场工作管理的，样品评分项将被扣分或按“0”分处理。</p>
23	投标文件编制	<p>投标人使用【青岛市公共资源投标文件制作工具】编制电子投标文件。</p>
24	投标文件签章	<p>在招标文件的第十章投标文件格式的附件中标示的“公章”“印章”处，分别签单位公章、个人印章。操作详见“青岛市公共资源交易电子服务系统> 首页> 下载中心> 系统使用指南> 电子签章操作说明 2019 年 7 月 10 日版”。</p> <p>特别提示：1、制作投标文件时，单项绑定 pdf（word）文件时无需再电子签章，单项绑定的 pdf（word）文件不再作为投标内容上传。</p> <p>2、投标文件制作完成后，系统自动合成资格审查部分、商务部分、技术部分三个 pdf 投标文件。投标单位需要按照招标文件要求，在上述三个 pdf 投标文件上进行电子签章，并上传。（单项绑定的 pdf（word）不再上传）</p>
25	投标文件加密、上传	<p>通过【青岛市公共资源投标文件制作工具】上传时，系统通过投标人当前使用的 CA 数字证书自动加密电子投标文件。</p> <p>电子投标文件上传成功后，系统出具上传凭证，投标人可以下载保存。</p>
26	投标人签到及电子投标文件解密	<p>支持网上远程开标，投标人无需到现场参加开标会。若到现场开标，应携带上传投标文件的 CA 数字证书及可登陆互联网的电脑设备以确保网上开标。开标注意事项详见“青岛市公共资源交易电子</p>

		<p>服务系统>首页> 下载中心> 系统使用指南>电子投标开标注意事项”</p> <p>1. 投标人在线签到：在投标截止时间前 1 小时内通过 CA 数字证书进行在线签到，未在线签到的投标无效。</p> <p>2. 投标人接到解密提示后，应当在规定时限内通过 CA 数字证书对电子投标文件开始解密。</p>
27	开标时间及开标地点	详见招标公告。
28	评标委员会	其中：采购人代表1人，评审专家4人
29	评标方法	综合评分办法
30	是否授权评标委员会确定中标人	是，评标委员会确定 1 名中标候选人，并按照授权确定 1 名中标人。
31	中标公告	<p>中标结果在青岛市政府采购网及全国公共资源交易平台（山东省 青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统公告，公告期限为 1 个工作日。</p> <p>中标结果公告中，同时对中标供应商是否中小微企业进行公告。</p>
32	其他需补充的内容	
32.1	书面形式的定义	数据电文形式与纸质形式的招标投标活动具有同等法律效力。数据电文形式包括文字的打印或复印件、传真、信函、电传、电报、电子邮件等可以有形表现所载内容的电子文档，青岛市政府采购网及青岛市公共资源交易电子服务系统发布的招标公告、招标文件及发出的澄清、答疑、变更等各类公告。
32.2	相关评标标准认可要求	潜在投标人的资质、业绩、荣誉（获奖）及相关附件须在青岛市公共资源交易电子服务系统上传并公示（上传后将无法删除），制作投标文件时上述材料只能通过系统选取，否则在电子评标时不予认可。
32.3	电子签名	可靠的电子签名与手写签名或者盖章具有同等的法律效力。电子签章是电子签名的一种表现形式，利用图像处理技术将电子签名操作转化为与纸质文件盖章操作相同的可视效果。
32.4	确定核心产品	<input type="checkbox"/> 属于单一产品采购项目 <input checked="" type="checkbox"/> 属于非单一产品采购项目 属于非单一产品采购

		项目，其中双柱式结构病案架和医用双摇床（含护栏/脚轮/餐板/床垫/输液杆/床桌板）为核心产品。
32.5	监督和管理	本次招标投标活动以及相关当事人应当接受财政部门依法实施的监督和公共资源交易综合管理部门的管理。
32.6	关注	潜在投标人须开标前在青岛市政府采购网（ www.ccgp-qingdao.gov.cn ）上注册并关注该项目，否则无法上传电子投标文件。
33.7	其他需补充的内容	供应商在中标后，须按时足额缴纳招标代理服务费后方可领取中标通知书，供应商在领取中标通知书后 30 日内与采购人签订合同

第三章 投标人应当提交的资格证明文件

资格证明文件目录

序号	证明材料名称	提供形式	备注	必须提交
1	营业执照、登记证书、执业许可证等	电子文档	具有独立承担民事责任能力的企业或组织合法经营权的凭证（如营业执照、登记证书、执业许可证等）	是
2	资质证书	电子文档	投标人须具有由国家行政主管部门颁发的医疗器械生产或经营许可证或医疗器械经营备案凭证	是
3	无行贿犯罪查询	电子文档	招标公告发布之日前三年内无行贿犯罪的书面声明原件加盖投标人公章（声明内容：投标人、法定代表人），格式自拟（声明内容中须包含投标人统一社会信用代码，法定代表人身份证号码）。同时投标人须登录中国裁判文书网（ http://wenshu.court.gov.cn ）查询投标查询投标人、法定代表人无行贿犯罪记录查询网页截图，并加盖投标人公章	是
4	经审计的财务状况报告	电子文档	经审计的财务状况报告或银行出具的有效期内的资信证明	是
5	缴纳税收和社会保障资金的相关材料	电子文档	缴纳税收和社会保障资金的相关材料	是
6	在经营活动中无重大违法记录和行贿犯罪记录的承	电子	在经营活动中无重大违法记录和行贿犯罪记录的承诺	是

	诺	文档		
7	政府采购诚信承诺书	电子文档	政府采购诚信承诺书	是

资格证明文件备注：

开标时，必须提交的证明材料未提交或提交不全的视为资格审查不合格。

(1) 缴纳税收的证明材料是指投标人税务登记证（或统一社会信用代码营业执照）和参加政府采购活动前一段时间内缴纳税收的凭据。缴纳社会保障资金的证明材料是指参加政府活动前一段时间内缴纳社会保险的凭据（专用收据或社会保险缴纳清单），其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据和缴纳社会保险的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

(2) 投标人的资格证明材料应当真实、有效、完整，字迹、印章要清晰。

第四章 采购需求

1. 项目说明

1.1 本章内容是根据采购项目的实际需求制定的。

1.2 货物必须为合格产品，质量达到国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范，中标人供货时应当提供有关货物的合格证明材料等。

1.3 投标人应保证货物是全新、未使用过的合格产品。并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。中标人应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养后，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物质量保证期内卖方应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责。所投产品应提供详细的技术资料，应有检测报告等详细资料。

1.4 进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。

政府采购应当采购本国产品。采购人确需招标采购进口产品的，应在招投标活动开始前，按照财政部《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）文件规定办理审核手续，通过财政部门审核后，方可招标采购进口产品，否则采购人不得招标采购进口产品，投标人不得提供直接进口或者委托进口产品（包括已进入中国境内的进口产品）。

采购人或采购代理机构在采购进口产品时不得拒绝国产相同质量产品的制造商或代理商参与投标。


2. 招标产品技术规格、要求和数量（包括附件、图纸等）



详见附录。





采购明细详细内容附件：




第一包：采购明细详细内容附件：




序号	名称	参数（尺寸）	数量	单位
1	输液候诊椅系列	候诊椅（三椅） 1、尺寸：整体为三连椅，正投影尺寸为：L1810*W660*H450+385； 2、材质：优质冷轧钢板； 3、结构：椅座及椅背为整体冲压成形，无任何锐角，座和背的弯曲度100度，座板前方弯曲度140度，背板后方弯曲度140度，保证座板按人体曲线； 4、椅座及椅背均需设有透气孔。透气孔的数量不应影响椅座及椅	15	个




		<p>背的强度和承重能力。</p> <p>5、椅腿、椅座、椅背及承重连接横梁</p> <p>5.1 材质：优质冷轧钢板一次冲压成型，其中椅腿使用厚度 1.5mm 优质冷轧钢管，椅座、椅背使用 1.2mm 优质冷轧钢板一次性冲压成型，表面经抛光处理，美观大方；</p> <p>5.2 结构：为单杆件外形，椅腿底部附有橡塑垫以防损坏地面；</p> <p>5.3 座椅排椅腿的安装位置不影响通行，方便清洁地面。</p> <p>6、扶手</p> <p>6.1 材质：扶手采用优质不锈钢管模压成型，上弯角度 35 度，后弯角度 75 度；</p> <p>6.2 扶手不分左右，扶手的安装不影响座椅的宽度空间。在座椅的结构和座位间距的设计上，满足在每个座位间隔安装扶手的要求。</p> <p>供应商需提供副省级及以上权威检测机构出具的《候诊椅》合格检验报告彩色扫描件，原件备查。</p> <p>参考图片：</p> 	
2	输液椅 (单椅)	<p>规格：1000*600+100*400+700mm</p> <p>材质：1、主架采用$\geq \Phi 32*1.5$ 毫米厚优质不锈钢高频焊管，使用专业弯管机精确弯成型。</p> <p>2、主框使用$\geq \Phi 25*1.5$ 毫米厚优质不锈钢高频焊，使用专业弯管机精确弯成型。</p> <p>3、座椅整体重量$\geq 50\text{kg}$，使得整个座椅更加稳固、结实。</p> <p>4、坐垫、靠背、靠枕底板使用高强度贴片中纤板，中间配以高泡海绵，表面以皮革面包，使得使用者坐得舒适，并且不易磨损。椅面共分为后背、中背、座三部分相结合（内部$\geq 1.0\text{m}$ 高密度木板、4 厘米海绵、PU 面料，久坐不变形），配橡木扶手（实木），表面油漆光滑美观大方，坚固耐用。</p> <p>5、处理工艺： 整个金属表面处理技术先进，优质不锈钢，易消毒永不生锈 所有工件经磨具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； （另可根据业主要求选择颜色）</p> <p>6、配置： 优质不锈钢 放物篮一个 优质仿皮坐垫颜色可选</p> <p>供应商须提供副省级及以上权威检测机构出具的《输液椅》合格检验报告彩色扫描件，原件备查。</p>	6 把




		<p>参考图片：</p> 		
3	<p>输液椅 (双椅)</p>	<p>规格：两人位：1320×650×440+560 (mm)； 说明：椅架碳钢；椅面 ABS；</p>	4	个
4	<p>输液椅 (三椅)</p>	<p>规格：三人位：1978×650×440+560 (mm)；说明：椅架碳钢；椅面 ABS； 供应商需提供副省级及以上权威检测机构出具的《输液椅》合格检验报告彩色扫描件，原件备查。 参考图片：</p> 	2	个
5	<p>陪护椅</p>	<p>规格：820*620*400±(500) mm 展开规格：1900*620*400 (mm)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、主架采用$\geq \varnothing 32*1.5$毫米厚优质不锈钢高频焊管，使用专业弯管机精确弯成型。 2、主框使用$\geq \varnothing 25*1.5$毫米厚优质不锈钢高频焊，使用专业弯管机精确弯成型。 3、座椅整体重量$\geq 50\text{kg}$，使得整个座椅更加稳固、结实。 4、座椅头部配有靠枕，这样使得家属睡觉时更加舒适。 5、座椅打开总长1900mm$\pm 50\text{mm}$，晚上睡觉不会太拥挤；折叠后座椅高度为400± 30 mm，高度不高也不低，正好在人体最舒适的范围；而整个座椅内在宽度达到620± 30 mm，使得肥胖的人也可以舒适的使用。 6、主框各个部件M8*60采用高强内六角螺栓连接，连接牢固、转动灵活。白天收起可以坐，晚上可以打开作为陪客床，解决了病人家属晚上陪护问题。折叠式陪护椅配有优质2寸双轴承万向轮4个，转动灵活，便于座椅收起打开；3寸万向轮2个，方便椅子移动、打开。并且配锁，可以方便管理。 7、坐垫、靠背、靠枕底板使用高强度贴片中纤板，中间配以高泡海绵，表面以皮革面包，使得使用者坐得舒适，并且不易磨损。 	56	张


		<p>椅面共分为后背、中背、座三部分相结合（内部$\geq 1.0\text{m}$ 高密度木板、4厘米海绵、PU面料，久坐不变形），配橡木扶手（实木），表面油漆光滑美观大方，坚固耐用。（提供带油漆涂层实木部件环保认证检验报告彩色扫描件，原件备查）。</p> <p>8、另外可根据业主需要选择颜色</p> <p>供应商须提供副省级及以上权威检测机构出具的《陪护椅》合格检验报告彩色扫描件，原件备查。</p> <p>图片参考：</p>		
				
6	与护理相关物品	<p>病历夹（双面）</p> <p>规格：230*320mm 说明：ABS制作，颜色可选。</p> <p>参考图片：</p>		100 个
7		<p>单面病历夹</p> <p>规格：230*320mm 说明：ABS制作，颜色可选。</p> <p>参考图片：</p>		20 个
8		<p>可移动输液架（输液吊杆）</p> <p>规格：可定制长度（mm）；材质：不锈钢吊杆，铝合金槽。4个挂钩为不锈钢挂钩，可以随意收放，节省空间，可以承重10公斤，牢固耐用。</p> <p>参考图片：</p>		10 个
9		<p>医用屏风（四折）</p> <p>规格：（600mm×1900mm）×4</p> <p>材质：采用优质不锈钢钢管，全新升级款式，更加牢固不易损坏。布料为一般性涤纶加棉防水布，采用魔术贴贴和，安装方便，容易拆洗，透气性强。配置：2寸班轮（带刹车）</p> <p>参考图片：</p>		4 张

					
10	非电子人体秤	最大 160KG 加防滑垫		2	个
11	摆药盒	说明：ABS 制作 参考图片： 		4	个
12	抢救车	规格：850*520*950mm 1、整体组合拼装式。主要由台面板、底板、柜体、写字板、抽屉盒、药盒、文件盒、垃圾箱、针头处理器、立柱嵌角、立柱、抽屉盒框、抽屉、抽屉板、围栏、输液杆、内复台面板等组成，优质 ABS 塑料材料一次吹塑成型； 2、急救车配有透明文件盒和 1 个带盖方型垃圾桶； 3、四个 5 寸豪华万向轮结构，对角带刹，独立刹车，可灵活把握车的方向,操作轻松方便,整体造型简洁，稳固、安全。 参考图片： 		3	个
	护理工作车系列				
13	输液车	规格：690*550*1550mm 1、整体组合拼装式。主要由台面板、底板、柜体、写字板、抽屉盒、药盒、文件盒、垃圾箱、针头处理器、立柱嵌角、立柱、抽屉盒框、抽屉、抽屉板、围栏、输液杆、内复台面板等组成，优质 ABS 塑料材料一次吹塑成型； 2、急救车配有透明文件盒和 1 个带盖方型垃圾桶； 3、四个 5 寸豪华万向轮结构，对角带刹，独立刹车，可灵活把握车的方向,操作轻松方便,整体造型简洁，稳固、安全。 参考图片：		6	个

				
14	送药车	<p>规格：695*510*1000mm</p> <p>整体采用优质 ABS 材料特制而成，共有 5 个抽屉，最下面一个抽屉略大，每个抽屉装有不锈钢拉手，台面三面有围栏高度 80mm，正面大圆弧设计，美观实用；侧面有一大一小两个开放式拖斗，可以放置常用或体积较大的药品；底下装有 3 寸静音万向脚轮，对角刹车。</p>  <p>参考图片：</p>	2	个
15	治疗车 (双抽)	<ol style="list-style-type: none"> 规格:720×460×980mm; 台面选用优质不锈钢制作，两层设计。两层三面均带不锈钢小护栏。 主框架选用不锈钢管。 中部配有抽屉（内置隔断），带 1 个污物桶或盆。 整车承重力≥100kg，整体可拆卸。 四个高档静音耐磨万向脚轮。推动轻松灵活，其中两个带刹车。 <p>参考图片：</p> 	4	个
16	不锈钢多功能推车	<p>规格：720*420*800</p> <p>整体采用优质不锈钢材料，治疗车共两层，底下一层距离地面净空 220mm，每一层三面围挡高 80mm，侧面扶手设计，方便推拉移动；面板下为单抽设计，抽屉采用三节静音式导轨，抽拉灵活，无噪音，抽屉采用铝拉手；中间为高度可调式收集桶，收集医疗垃圾等等；支柱为直径 25mm 的不锈钢圆管，治疗车采用配备 3 寸豪华医疗万向脚轮，对角刹车。</p>	8	个

		 <p>参考图片：</p>		
17	不锈钢担架车（四小轮）	<p>规格：2000*625*800mm</p> <p>1、采用不锈钢管材精制而成，担架为不锈钢管、实木板材。</p> <p>2、高密度高弹性海绵外包装裹高仿皮革组合而成，坚固耐用，承重能力可以达到 200KG。</p> <p>3、5 寸豪华静音医疗脚轮，刹车稳定性更好，脚轮全部刹车后，保证在各方向均可制动，脚轮为聚氨脂材料不掉色，耐磨擦，制动性能好，稳定性强。</p> <p>参考图片：</p> 	4	个
18	平板推车	<p>规格：800*500*900</p> <p>材质：全不锈钢制作</p> <p>参考图片：</p> 	2	个
19	污物车	<p>规格：1185*570*960mm</p> <p>1、整车采用优质不锈钢板、管折、弯型，焊接抛光，管Φ25mm，主体拉手设计方便使用；</p> <p>2、共有三层，上两层三面围栏，前面是防污布材料缝制的污物收集箱，可以在早晨收集病人的一些换洗衣物及垃圾。</p> <p>3、配 4 寸豪华轮，对角两轮刹车，高耐磨，无噪音，转动灵活，稳定固牢。</p> <p>参考图片：</p>	3	个

				
20	密封下送车	<p>规格：1100*650*1000mm</p> <p>1、主要材质： 该产品为不锈钢麻醉推车，由面板、门板、脚架及脚轮四主体组成。</p> <p>推车面板及门板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板折弯成型。</p> <p>2、脚轮采用静音轮，推动灵活方便，附对角刹车装置，制动方便。</p> <p>参考图片：</p> 	1	个
21	不锈钢病例夹柜	<p>1、规格：640*400*960mm(40格)</p> <p>2、整柜采用不锈钢结构下料、冲压、折弯、焊接等多道而成，柜子上端有两个抽屉，装不锈钢拉手，下方为病历夹存放处，采用优质不锈钢筋弯压成型病历夹托条，强度更好，取放病历夹更加方便；</p> <p>3、病历柜车下部配有小门，小门配锁，可锁信病历夹，防止抽出，可有效避免病历夹丢失；4寸豪华万向脚轮，对角带刹，可灵活把握车的方向,操作轻松，整体造型简洁，稳固、安全、美观。</p> <p>供应商须提供副省级及以上权威检测机构出具的《不锈钢病例夹柜》合格检验报告彩色扫描件，原件备查。</p> <p>参考图片：</p> 	4	个

22	双面 西药 调剂 柜 橱柜 系列	<p>规格：1900*300/1000*1980mm</p> <p>说明：材料均采用优质不锈钢。表面要求，不得有麻点、划伤及裂痕等缺陷，抛光性、焊接性、耐腐蚀性好，立柱为不锈钢钢制龙骨结构。</p> <p>要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 侧板：优质不锈钢板，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，表面拉丝处理，挂扣在内框龙骨上以便拆装。 2. 顶板：配有可插入式全阔长条目录牌。 3. 内托板：优质不锈钢，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，下面加强筋。 4. 面板：优质不锈钢，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，内附 3cm 木板。 5. 抽屉：两边带三节静音导轨。（8 个抽屉）带不锈钢拉手。带锁。 6. 门面：采用优质不锈钢，门板内加强筋，带拉手，带锁。不锈钢高级排练。 7. 所有工件经磨具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑 <p>参考图片：</p> 	2	个
23	无门 药品 柜	<p>规格：950*400*1900mm</p> <p>整体采用优质不锈钢板材，整体制作焊接牢固、无毛刺、表面光滑美观，底座高 10cm，底部有加强筋，加强柜体的承重能力，有限调节整柜的平衡力。</p> <p>参考图片：</p> 	14	个
24	可调 单斗 成药 架	<p>一、规格：980*400*1900mm</p> <p>二、款式结构</p> <p>由立柱、托板、顶板、挂板、背网等五大部分组成。药架为可拆卸式设计。中间 4 层为活动挂板，可以随意调节每层间距。底板装有高度调节脚，可以使药架放置平稳。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、立柱：采用优质冷轧板一次性折弯冲孔成型，厚度$\geq 1.2\text{mm}$。侧边最少要达到 65mm 以上，以便保持架体的平稳性，冲孔均匀、层板调放时方便、快捷。 2、托板：采用优质冷轧板一次性折弯成型，厚度$\geq 1.0\text{mm}$。每层 	20	个

		<p>配有价格条，价格条长度与托板一样长，方便放置药品信息。</p> <p>3、立柱为钢质折弯而成、成型组合尺寸为 65*46mm。</p> <p>4、顶板：采用优质冷轧板一次性折弯成型，厚度≥ 1.0mm。阻止了灰尘从楼顶降落、更好的保护药品。</p> <p>5、挂板：采用优质冷轧板经模具冲压成型。厚度≥ 1.0mm。</p> <p>6、背网：药架背部为直径 2mm 的铁钢网，有效防止药品的掉落。保证了柜体的通风性。</p> <p>7、喷塑处理：经过喷涂防锈处理，表面光洁亮丽，不脱落，不生锈。金属表面处理采用电泳底漆加静电双重涂层技术，在金属管材经过酸洗防锈处理后，在管材内、外壁电泳上一层环氧树脂保护膜，之后再行外表静电粉末喷涂，以真正达到内外防锈。</p> <div data-bbox="624 667 746 954" style="text-align: center;">  </div> <p>参考图片：</p>	
25	<p>● 双柱式结构病案架</p>	<p>规格：900*550*2400mm</p> <p>1、采用标准 材料、加工及其工艺必须达到以下标准 GB/T13667.3-2003 国家标准 GB699 优质碳素结构钢技术条件 GB710 优质碳素结构钢薄钢板技术条件 GB711 优质碳素结构钢热轧厚钢板技术条件 GB1720 漆膜附着力测定法 GB1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差 GB4357 碳素弹簧钢丝 GB8162 结构用无缝管 GB9439 灰铁铸件 ZB G51035 C04-2 各色醇酸磁漆 ZB G51043 A04-9 各色氧基烘干磁漆 ZB G51095 H06-19 铁红、锌黄环氧树脂底漆 HG 2239 H06-2 铁红、锌黄、铁黑环氧树脂底漆</p> <p>2、产品各部功能</p> <p>2.1、结构要求</p> <p>(1) 密集架主要由导轨（齿条式传动系统）、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组合而成。</p> <p>(2) 架顶应设防尘装置，列与列之间应装有 20mm 厚特种抗老化橡塑磁性密封条，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各</p>	40

列移开后可单独制动，确保人员安全，底部应设防鼠、防倾倒装置。

(3) 搁板、挂板应可沿立柱的垂直方向自由调整高度。

(4) 轨道应焊接固定，轨道与地面齐平（预埋轨道按采购人要求时间完成）

2.2、传动机构要求

(1) 传动机构主要由精铸滚轮、齿条、凸台传动齿轮、传动轴、连接管、调心轴承、机械式自脱超越离合摇手体、等零（部）件组成。保持轻便、灵活、平稳，不得有失灵现象。

(2) 摇手柄：采用镀锌摇柄式摇把，方便操作，摇动轻便，密集架处于从动或不动状态时，摇柄自行停于垂直位置。

(3) 传动部件要求：

①传动轴：材料使用 $\Phi 20$ ，45#冷拉实心圆钢，加工精度为 3.2，经热处理调质，HB220-290。

②凸台传动齿轮：齿轮的齿厚为 20mm，齿轮直径 132mm，共 42 齿；带凸台设计，凸台厚度 15mm，尺寸直径 47mm，凸台齿轮用 M8 止头螺丝固定，表面滚齿分布均匀，回火去除应力，加工车、滚齿、插键槽、去毛齿、齿部经高频淬火 HRC60-62。

注：提供副省级及以上检测机构出具的《凸台传动齿轮》检测报告彩色扫描件，原件备查。

③轴承：采用 P204E 级调心轴承。

④摇手体：采用自脱挂式摇手。

⑤紧固件为 45#、Q235-A 钢标准化零件。

⑥滚轮为 HT200 铸铁，经加工成型。

⑦连接管：采用优质钢管，表面镀锌防腐处理。

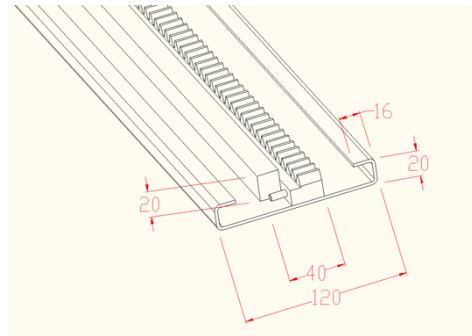
2.3、底盘要求

底盘采用分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底盘各段连接采用 M10 螺栓紧固，纵梁上按节距冲有矩形槽，以供立柱插入后用 M10 箍紧拧固。高度不小于 12CM。滚轮横梁采用四折成形，确保在外力作用下无任何变形情况发生。底盘下部应装有防倒支架以防架体倾倒。底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接，在直角处上平面均焊上三角形加强板，立柱与大梁链接保证底盘架体不扭曲、错位和变形。

2.4、齿条式传动系统

齿条式传动系统由整体的 20mm*40mm 实心方钢加工成型。内呈凹形，一侧为齿条状与凸台传动齿轮相啮合，一侧为平面轨道，方便底盘承重轮行走，中间凹型槽是保证承重轮和凸台传动齿的安全距离，即能保证了安全又能方便打扫卫生。（为保证传动系统的稳定性，平面轨芯和传动齿条必须是由 20mm*40mm 实心方钢一体加工成型，不能由单独的齿条和平面轨芯去焊接或用螺丝固定）。底盘无链条链轮，同步性和稳定性强，行驶速度比传统链条式快，取缔了传统链轮容易损坏的缺点，避免了传统链轮受力的不稳定因素，形成长轴受力，大幅提高密集架的载荷能力和稳定性，且传动机构受力均匀，控制时更为省力。齿条式传动路轨置

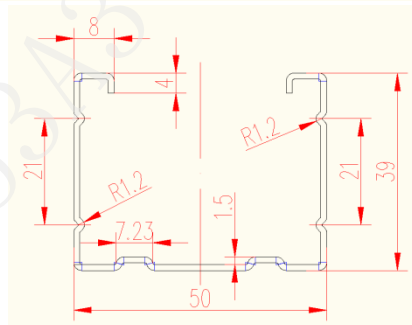
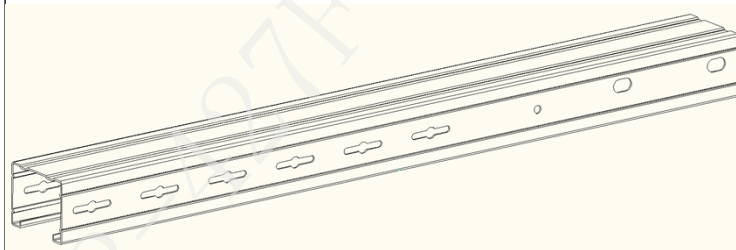
于在 $\geq 1.8\text{mm}$ 厚钢盒上，分段连接栓紧固于凹槽地面，路轨分段部分采用弹簧销，使得路轨间能精密连接，避免凸台传动齿轮行走时卡住。此传动系统具有结构合理、载重能力强、摩擦力小且不易发生打滑、脱落、空转的优点。（详见附图）



注：提供副省级及以上产品检测中心出具的《传动齿条》和《齿条式路轨传动密集架》检测报告彩色扫描件，原件备查。

2.5、立柱要求

立柱： $\delta = 1.4\text{mm}$ ，采用优质冷轧钢板，成型尺寸 $50 \times 39\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，整体采用七面六折边一次滚压成型工艺。立柱正面及两侧各压2条加筋（通筋），侧面为V型加筋，尺寸 $3 \times 1\text{mm}$ ，正面为梯形加筋，尺寸 $8 \times 1.5\text{mm}$ ，加筋允许尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ ，侧面V型加筋之间设有一排挂钩孔，排孔上下孔距为 50mm ，正面两端为小圆弧设计，圆弧半径 1.75mm 。多条通筋式设计更有效的增强立柱承重力及稳固性，两端小圆弧设计使得整个立柱简洁大方，外形新颖，结构独特；侧面冲孔均匀，层数和层距可按需要自行调整。（详见附图）。

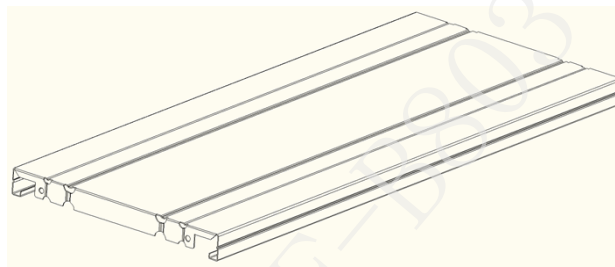
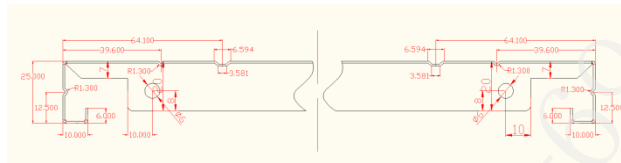


注：提供副省级及以上产品检测中心出具的《三面双压筋立柱》检验报告彩色扫描件，原件备查。

2.6. 搁板要求

搁板： $\delta = 1.0\text{mm}$ ，采用优质冷轧钢板，每块搁板采用七面六折边

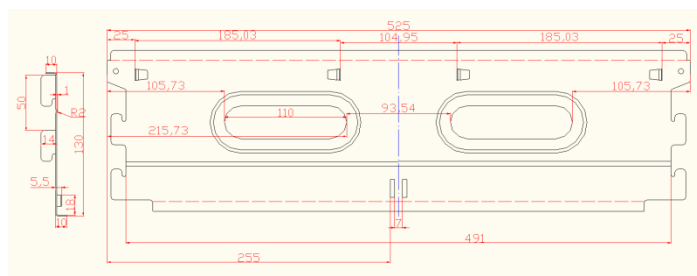
一体成型工艺，正面设有两组压筋，每组 2 条通筋（一条 V 型、一条梯形），V 型压筋尺寸为 $3 \times 1.2\text{mm}$ ，梯形压筋尺寸 $6.5 \times 1.3\text{mm}$ ，两侧面各有一条 V 型压筋尺寸为 $3 \times 1.2\text{mm}$ ，加筋允许尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ ；压筋不得导致搁板变形。不影响搁板结构性能且能使得搁板加强承重强度；外形美观，结构新颖，刚性足。满载 24 小时后挠曲度 $\leq 2\text{mm}$ ，卸载后能自行复原。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用。（详见附图）。

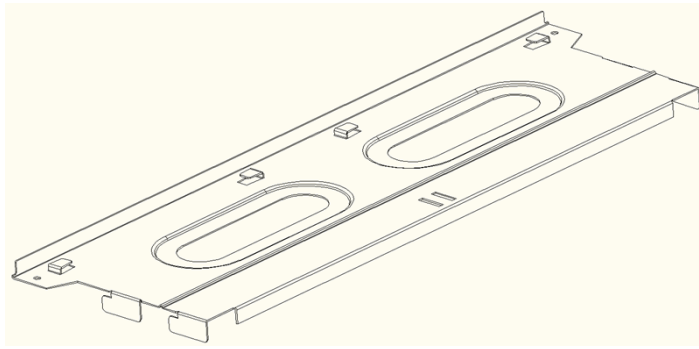


注：提供副省级及以上产品检测中心出具的《三面六筋 V 型压筋搁板》检验报告彩色扫描件，原件备查。

2.7、挂板要求

挂板： $\delta = 1.0\text{mm}$ ，采用模具一体冲压成型，两端共 2 排 4 挂钩结构设计，中间冲压腰形拉伸翻边成型 2 个台阶加强孔，孔上 2 公分位置设有一条通筋，上下端各有一条直角折弯边，上方冲有两个挂接挡板的矩形方槽，下方冲有四个隔板固定槽，组装后平整、牢固，承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用。立柱与挂板采用 4 挂钩扣接式，相对于传统挂板，强度高，连接更牢固。（详见附图）

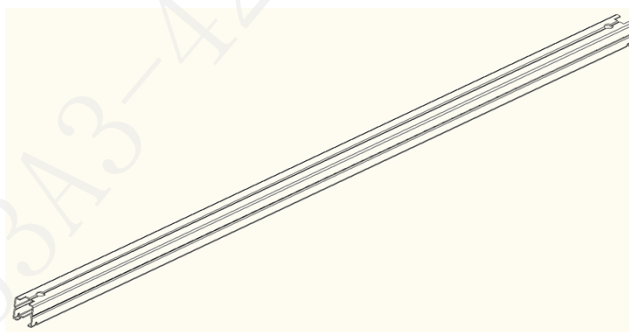
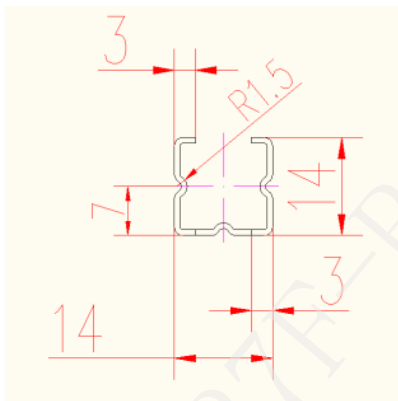




注：提供副省级及以上产品检测中心出具的《V型压筋挂板》检验报告彩色扫描件，原件备查。

2.8、挡棒

挡棒： $\delta=0.8\text{mm}$ ，采用优质冷轧板一体成型，成型 $14\times 14\text{mm}$ ，尺寸允许误差 0.5mm ，五面四折弯，插挂式挡棒，安放好后，两端可钩住挂板，不易脱离，挡棒三面有通筋设计（V型通筋），加筋尺寸 $2.5\times 1.2\text{mm}$ ，外形美观，强度高，表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用。（详见附图）



注：提供副省级及以上产品检测中心出具的《三面V型压筋挡棒》检验报告彩色扫描件，原件备查。

2.9、侧护板要求

侧板为优质冷轧钢：厚度为 0.8mm ，4折边加工工艺，更为牢固，与立柱完美结合，整体双色区分视觉效果更好。

2.10、门面

门框 $\delta=0.8\text{mm}$ ，门板 $\delta=0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板；门面平整，款式新颖，表面亚光喷塑。

2.11、顶板

通过 M6 螺栓紧固于立柱上端，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。

2.12、技术、安装标准及制造公差要求

(1) 每标准节组装后，外形尺寸的极限偏差为 $\pm 2\text{mm}$ ，立柱与导轨的垂直度不大于 2mm 。侧面板和中腰带的对缝处的间隙不大于 2mm ，门缝间隙均匀并在 $1\sim 2\text{mm}$ 之间。

(2) 传动机构应运行平稳、不会晃动、同步性强、两侧不会偏移。

(3) 导轨安装平行度偏差不大于 1mm/m ，全长不大于 2mm ，导轨对接处高低差不大于 0.3mm 。

(4) 底梁必须平直，直线度不大于 0.5mm/m ，全长不大于 2mm 。

(5) 架体安装垂直度偏差小于 2mm ，达到横平竖直。

(6) 各零件、组合件表面光滑、平整，不得有尖角、突起。

(7) 所有焊接件焊接牢固，焊痕打磨光滑平整。

(8) 喷塑表面色泽一致，塑面均匀光滑，无划伤。

(9) 产品各零件、组合件之间应能具有互换性。

(10) 搁板上均匀载重 400N ，放置 24h 最大挠度小于 4mm ，卸载后 2h 搁板不得有裂缝，残余变形量不大于 0.3mm 。

(11) 每标准节在全负载的情况下，各结构件和架体没有明显变形，架体不应产生倾斜现象。

(12) 在全负载的情况下，各列密集架应运动自如，不得有阻滞现象，单列密集架运行，手柄摇力不大于 11.8N 。其他性能指标均应符合直列式密集架行业标准 DA/T7-92 和手动密集架技术条件 GB/T13667.3-2003。

2.13、工艺要求

(1) 投标人应该制定严格的产品企业标准，并有完善的质量检验制度和控制手段。要有高精度的剪板机、折弯机、各种机械加工设备以及全自动高压静电喷塑设备，工艺装备齐全

(2) 所有钣金件、机加工件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕

(3) 所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整

(4) 每标准节组装后，质量符合技术标准要求

(5) 产品的全部钣金件应经过严格的酸洗、除锈、磷化处理。颜色按用户要求，表面喷涂粉末材料采用具有环保性质的高强度树脂粉末。其相关技术性能完全符合 GB-T13667.16.3 档案管理要求，色泽应一致，喷涂无死角。漆膜附着力达到 GB1720 中的二级指标，漆面应均匀光滑、无划痕。塑膜厚度为 $60\sim 70\mu\text{m}$ ，塑层防锈能力 20 年以上。

(6) 所有标准件及紧固件均经热浸处理。

(7) 密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组合装配，便于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起。

2.14、载重性能要求

(1) 单面搁板上均布载重 45kg，最大挠度为 3mm，24 小时卸载后，无裂纹及永久变形。

(2) 每标准节（六层双面搁板）在全负载（每块单面搁板均布载重 45kg）的情况下，架体、立柱无明显变形，架体无倾斜现象。

(3) 在受全部载荷 1/20 外力（沿 X、Y 轴两个方向的水平外力）的作用反复 100 次后，取消外力，架体所产生的倾斜不大于总高的 1%，支架、立柱无明显的变形。

2.15、外观质量要求

(1) 密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组合装配，便于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起。


(2) 颜色按用户要求，表面经静电喷粉，高温塑化处理，色泽应一致，喷涂无死角，漆面应均匀光滑、无划痕。

密集架材料规格、标准、要求一览表

以下材料中的冷轧钢板，均应选用优质冷轧钢板。

设备名称	设备配置	材料规格	技术参数	采用标准	性能说明
轨道	齿条轨道	20*40MM	实心方钢镀锌	GB710	稳定性强、承载力大 轨道按技术要求精加工后表面经镀锌处理
底盘	底梁、轴承档	2.8MM	冷轧钢板	GB710	底盘采用整体焊接，刚性足，不变形，表面喷塑，分段式结构。
架体	立柱	1.4MM	冷轧钢板	GB710	结构坚固合理、美观大方不变形。
	搁板	1.0MM	冷轧钢板	GB710	架体结实，坚固，
	挂板	1.0MM	冷轧钢板	GB710	设备新颖，安装规范，
门面	门板	0.8MM	冷轧钢板	GB710	门面，款式新颖，
	门框	0.8MM	冷轧钢板	GB710	表面喷塑
侧护板	侧板	0.8MM	优质冷轧钢	GB710	侧板为优质冷轧钢

					板,, 整体视觉效果更好。
传动机构	轴承	P204	双排滚珠调心轴承	GB1285	精密度高, 万向灵活, 材料质量好, 耐压与耐磨性能好
	传动轴	Φ20	45#精钢	GB699	传动机构配合精密度高, 定位可靠, 传动轻便灵活, 摇手轻, 运行平稳性能达到和超过国家标准
	连接钢管	Φ25*2.5	连接钢管	GB699	
	铁滚轮	HT200 铸铁		GB9439	
	凸台传动齿轮	Φ132	冷轧钢板	GB710	
	摇手体总成	摇手体	ZG45	双向超越离合器结构	GB1285
滚珠轴承					
制动装置	侧列锁定装置	808 锁			每列均装有制动装置, 磁性密封条, 操作方便, 制动可靠, 使用存取安全
	中列制动装置				
防护装置	防震, 防尘装置	20MM	磁性冰箱门吸条		每列的接触面均有缓冲及密封装置, 具有良好的防震, 防尘, 防鼠, 防光, 防潮, 防火功能
	顶板	0.8MM	冷轧钢板	GB710	
	防尘板、防鼠板	0.8MM	冷轧钢板	GB710	
	防倾倒装置	2.8MM	冷轧钢板	GB710	
表面	前处理				采用优质塑

		处理				粉进行喷塑，表面平整，美观大方。	
26	重型货架	<p>规格：2000*600*2000mm</p> <p>一、款式结构</p> <p>1. 由立柱、横梁、层板、横拉杆、斜拉杆、挂板六部分组成，属于现场组合装配式。</p> <p>2. 立柱：采用特大型模具配合高吨位油压机一次性冲压成型或滚压成型工艺。</p> <p>3. 横梁：直接承受层板上货物的重量，采用型钢复合成P形管。且每层横梁设有专用卡簧扣件防脱落保险栓，防止横梁脱落引发安全事故。</p> <p>4. 层数：根据用户需要来选定。</p> <p>5. 立柱正面冲  形状组装孔，供横梁</p> <p>装配组合，横梁挂件设有扣件，扣件采用20#钢，采用榫卯工艺将扣件全部卯在挂件上。起到与立柱组合扣紧作用。</p> <p>二、工艺质量要求</p> <p>1. 货架组合装配后，单架整体尺寸（长、宽、高）允许偏差±3mm以内。</p> <p>2. 货架从地面到底层层板间距90-190mm。</p> <p>3. 立柱截面40×65mm，允许偏差±2mm，轴线直线度偏差<1/1000。</p> <p>4. 立柱上挂板孔间距50mm，挂板尺寸偏差<0.3mm。</p> <p>5. 横梁截面60×40×20mm，允许偏差±2mm，水平平面度偏差<2/1000。</p> <p>6. 金属表面无裂痕，无毛边、锐角和棱角等，下料、冲压尺寸公差±2.0mm。</p> <p>7. 折弯到位，保持所需角度。邻边垂直度，对边平行度不得小于板材厚度2倍。</p> <p>8. 组装后的货架，接头的外表要求光滑，冲压件表面不允许有裂痕。凡触及人体和存放物品的部分，应去掉毛边、锐角和棱角等。</p> <p>9. 紧固件连接各部位的安装应牢固可靠，不允许有松动现象。</p> <p>10. 凡需焊接的部件要焊接牢固，表面应平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷。</p> <p>11. 同一型号的配置和零部件能互换、主副架有良好的对接性。</p> <p>12. 层板可沿立柱垂直方向调节层高距离，互换性强。</p> <p>三、载重性能要求</p> <p>1. 架体空间利用率>83%，利用率高、储藏量大。</p> <p>2. 层板静载荷层板加均布静载荷500kg，经24h的连续试验后，最大挠度小于4.0mm，卸载后的残余变形量在经过2h后，小于0.30mm。</p>	26	组			

3. 全静载荷:每层层板上加均布静载荷 $500\text{kg} \times 4 = 2000\text{kg}$, 经 24h 的连续试验后, 最大挠度小于 4.0mm, 卸载后的残余变形量在经过 2h 后, 小于 0.30mm。

四、喷涂前处理:

(1) 磷化: 产品应经过磷化处理, 经磷化处理后形成的磷化膜应符合 GB/T6807 的要求。

(2) 表面涂层的颜色由供需双方确定, 但涂层表面应平整光滑, 色泽均匀一致, 不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。

(3) 立柱内壁应进行防腐处理。

五、安装质量要求:

1) 架体与底架垂直值 $< 2\text{mm}$, 整列全长公差 $\pm 4.0\text{mm}$;

2) 安装牢固可靠, 无松动现象, 整体不变形, 不倾斜。

六、包装

1. 产品所有零部件、组合件应分类用木箱或瓦楞纸箱包装, 并加衬垫物以防碰撞损伤。

2. 运输: 经包装好的产品应适应汽车正常运输, 应加垫稻草和防雨雪篷布。

3. 贮存




经包装好的产品, 应贮存在室内仓库, 堆放应防压, 应避免与腐蚀性物质和气体接触。


供应商须提供副省级及以上权威检测机构出具的《货架》合格检验报告彩色扫描件, 原件备查。

主要部件、技术参数采用标准一览表



配置名称	规格(mm)	用材标准(mm)
立柱	40×65	1.5 冷轧钢板
立柱横拉杆	30×45	1.0 冷轧钢板
立柱斜拉杆	20×45	1.0 冷轧钢板
横梁	60×40×20	1.2 冷轧钢板
挂板	/	1.2 冷轧钢板
层板	层板可自由调节高度	1.2 冷轧钢板
层板加强		0.8 冷轧钢板
顶板		1.0 冷轧钢板
脚垫板		3.0 冷轧钢板
螺栓	M8×20	GB/T3098.1-2010

27	治疗配液室柜	<p>规格：1800*650*1950mm</p> <p>1、材质：全优质不锈钢材质，所有工件经磨具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；</p> <p>2、侧板：优质不锈钢板，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，表面拉丝处理，挂扣在内框龙骨上以便拆装。顶板：配有可插入式全阔长条目录牌。</p> <p>3、内托板：优质不锈钢，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，下面加强筋。</p> <p>4、面板：优质不锈钢，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，内附3cm实木板。</p> <p>5、抽屉：两边带三节静音导轨。（2个抽屉）带不锈钢拉手带锁。</p> <p>6、门面：采用优质不锈钢，门板内加强筋，带拉手，带锁。不锈钢高级排练。</p> <p>7、底座：底高10cm。</p> <p>参考图片：</p> 	30	台
28	存车柜	<p>规格：800*600*1850mm</p> <p>1、基材：钢板选用优质一级冷扎钢板，板厚$\geq 0.8\text{mm}$；</p> <p>2、表面装饰：经全自动脱脂，采用静电喷塑，经过严格的九工位处理。纯净水清洗、加温除油磷；化、表调、干燥工艺，使产品防锈能力更强，寿命更长。柜面色泽纯正、柔和、手感不凡；</p> <p>3、产品结构：每门配独立拉手，锁具采用优质锁，五金件采用优质五金件；上面为对开玻璃门，玻璃厚度为3mm。下部为空，可存放物件。</p> <p>1、焊接：采用二氧化碳保护焊，无砂眼、折角处圆滑、无毛刺，各结合部连接合理。</p> <p>2、采用3节静音滑轨，加厚晾衣杆。</p> <p>参考图片：</p> 	8	台
29	被服架	<p>1000mm×500 mm×2000 mm</p> <p>1、基材：钢板选用优质一级冷扎钢板，板厚$\geq 0.8\text{mm}$；</p> <p>2、表面装饰：经全自动脱脂，采用静电喷塑，经过严格的九工位处理。纯净水清洗、加温除油磷；化、表调、干燥工艺，使产品防锈能力更强，寿命更长。柜面色泽纯正、柔和、手感不凡；</p> <p>3、产品结构：每门配独立拉手，锁具采用优质锁，五金件采用优</p>	10	个

		<p>质五金件；</p> <p>4、焊接：采用二氧化碳保护焊，无砂眼、折角处圆滑、无毛刺，各结合部连接合理。</p> <p>5、采用3节静音滑轨，加厚晾衣杆。</p>		
30	器械柜	<p>规格：950*400*1800</p> <p>1、基材：钢板选用优质一级冷扎钢板，板厚$\geq 0.8\text{mm}$；</p> <p>2、表面装饰：经全自动脱脂，采用静电喷塑，经过严格的九工位处理。纯净水清洗、加温除油磷；化、表调、干燥工艺，使产品防锈能力更强，寿命更长。柜面色泽纯正、柔和、手感不凡；</p> <p>3、整体制作焊接牢固、无毛刺、表面光滑美观，上面为对开玻璃门，玻璃厚度为3mm共4层，中间有两个抽斗，下面不锈钢对开门2层，最下一层离地10公分，上下门及抽屉装不锈钢拉手，上下门都带锁，单独控制，简单便携。</p> <p>参考图片：</p> 	22	个
31	操作台系列	<p>干物工作台</p> <p>规格：2200*1100*800mm</p> <p>1. 选用不锈钢材料，材料厚度1.0mm，台面前后大圆弧设计，美观实用，下封15mm木板加固，承重能力强。</p> <p>2. 柜子4只脚采用40*40方管，下面装有橡胶脚套，移动过程中不会产生噪音</p> <p>3. 焊缝均匀牢固，无烧伤、冷裂、漏焊等缺陷，各焊接部位打磨平整。</p> <p>参考图片：</p> 	2	
32	不锈钢电脑发药台	<p>规格：1400*600*800mm</p> <p>1、材质：主体采用优质不锈钢焊接而成，板材厚度1.0mm。</p> <p>2、结构：左侧为四个抽屉、均带拉手、高级锁，中间为键盘抽拉，右侧放电脑主机，门板带拉手、透气孔。桌面具有穿线孔。</p> <p>参考图片：</p> 	1	个

33	不锈钢彩色双面工作台	<p>规格：1800*1100*800mm</p> <p>说明：材料均采用优质不锈钢。表面要求，不得有麻点、划伤及裂痕等缺陷，抛光性、焊接性、耐腐蚀性好，立柱为不锈钢钢制龙骨结构。</p> <p>要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 侧板：优质不锈钢板，厚度 1.0mm，表面拉丝处理，挂扣在内框龙骨上以便拆装。 2. 顶板：配有可插入式全阔长条目录牌。 3. 内托板：优质不锈钢，厚度 1.0mm，下面加强筋。 4. 抽屉：两边带三节静音导轨。中间一个大抽屉，带不锈钢拉手，带锁。 5. 门面：采用优质不锈钢，门板内加强筋，带拉手，带锁。不锈钢高级排练。 6. 柜子 4 只脚采用 40*40mm 方管，下面装有橡胶脚套，移动过程中不会产生噪音。 7. 所有工件经磨具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑。 <p>参考图片：</p> 	1	个
34	淋浴器	100L	4	个
35	护士站、导医台	<p>护士台面：采用人造大理石，加厚至24mm左右，经后成型包边机精加工而成，前后边采用仿古造型工艺，颜色为乳黄色。台身：采用18mm厚三聚氰胺双贴面防潮板，颜色为灰白色，PVC封边（封边机封边）。结构：三段式设计，分三个护士的电脑位，电脑键盘为高级塑料经设备一次注塑成型。抽屉和门：采用18mm厚三聚氰胺双贴面防潮板，颜色为湖蓝色，PVC封边（封边机封边）。拉手：为铝合金磨砂工艺处理，经久耐用、外型美观。脚垫：采用高级ABS工程塑料脚垫。</p> <p>上台面：采用人造玉石，加厚至30mm左右，经后成型包边机精加工而成，前后边修直边，表面光洁圆润，颜色为乳白色。</p> <p>护士台面：采用人造大理石，加厚至24mm左右，经后成型包边机精加工而成，前后边采用仿古造型工艺，颜色为乳黄色。台身：采用18mm厚三聚氰胺双贴面防潮板，颜色为灰白色，PVC封边（封边机封边）。结构：二段式设计，设计一个护士的座位，抽屉和门：采用18mm厚三聚氰胺双贴面防潮板，颜色为湖蓝色，PVC封边（封边机封边）。拉手：为铝合金磨砂工艺处理，经久耐用、外型美观。脚垫：采用高级ABS工程塑料脚垫。</p> <p>护士台面：采用人造大理石，加厚至24mm左右，经后成型包边机精加工而成，前后边采用仿古造型工艺，颜色为乳黄色。台身：采用18mm厚三聚氰胺双贴面防潮板，颜色为灰白色，PVC封边</p>	30	米

		<p>(封边机封边)。结构:二段式设计,设计一个 1000*1100mm 的空间放住院卡柜,门:采用 18mm 厚三聚氰胺双贴面防潮板,颜色为湖蓝色,PVC 封边(封边机封边)。拉手:为铝合金磨砂工艺处理,经久耐用、外型美观。脚垫:采用高级 ABS 工程塑料脚垫。 参考图片:</p> 	
36	中央台	<p>(1) 台面:采用实芯整板为 25mm 厚的绿色环保电子束固化技术(EBC)技术生产的实芯理化板,边缘加厚至 50mm,边缘呈圆弧形,结构坚固致密,能抗强冲击,耐强酸碱,耐高温,更具有良好的承重性能。采用绿色环保电子束固化技术(EBC)生产,产品符合以下技术参数指标:</p> <p>a. 在以下化学试剂的抗腐蚀测试中:48%氢氟酸、王水、氢氧化钠饱和液、异戊醚、98%硫酸、37%盐酸、65%硝酸、40%氢氧化钠、85%磷酸、99%乙酸、37%甲醛、25%氨水、13%次氯酸钠、硫化钠饱和液、硫酸铜、乙醇、甲苯、测试结果达到 GB/T 17657-1999 标准 1 级,表面无明显变化;</p> <p>b. 经 GB/T 17657-1999 标准检测,达到或优于以下参数:吸水率(24h)检测值$\leq 0.4\%$;密度检测值$\geq 1.44\text{g/m}^3$;弯曲强度检测值$\geq 120\text{MPa}$;弯曲弹性模量检测值$\geq 13470\text{MPa}$;耐老化实验后光泽值变化量$\leq 0.3\text{Gs}$;表面耐划痕检测值$\geq 5.0\text{N}$;</p> <p>C. 经 EN438-2:2005 标准检测,达到或优于以下参数:抗干热 5 级,台面接触 180℃热容器具表面无可见变化;耐划痕 5 级,6N 表面无可见痕迹;抗湿热 5 级,100℃蒸馏水热源放置表面 20 分钟试部位与邻近区域无变化;抗香烟燃烧 5 级,香烟水平放置于表面持续燃烧 20 毫米无可见变化;抗冲击,在 1800mm 测试高度 5 次连续冲击结果为合格。d. 抑制细菌生长,台面经 ISO 22196:2007 标准测试,表面能抑制金黄葡萄球菌,大肠杆菌,链球菌,肺炎克雷伯氏菌等常见细菌的生长,24 小时后细菌的减少量均达到 99%以上;</p> <p>e. 台面甲醛释放量检测达到 GB18580-2001 标准 E1 级的技术指标要求,甲醛释放量检测结果值$\leq 0.01\text{mg/L}$;</p> <p>(2) 框架: H 型框架结构 40×60, 2.5mm 以上厚度方钢管,承重性好。</p> <p>(3) 柜体板:采用厚 25mm (±5%) 中密度板外贴三胺板制作,以厚硬质塑料封边条,采热熔胶防水封边处理,封边条边缘并经倒圆修饰。(4) 插座:立式插座,220V, 10A。 参考图片:</p>	10 米

				
37	边台	(1) 台面：采用实芯整板为 25mm 厚的绿色环保电子束固化技术（EBC）技术生产的实芯理化板，边缘加厚至 50mm，边缘呈圆弧形，结构坚固致密，能抗强冲击，耐强酸碱，耐高温，更具有良好的承重性能。采用绿色环保电子束固化技术（EBC）生产，产品符合以下技术参数指标：	40	米
38	带水池边台	a. 在以下化学试剂的抗腐蚀测试中：48%氢氟酸、王水、氢氧化钠饱和液、异戊醚、98%硫酸、37%盐酸、65%硝酸、40%氢氧化钠、85%磷酸、99%乙酸、37%甲醛、25%氨水、13%次氯酸钠、硫化钠饱和液、硫酸铜、乙醇、甲苯、测试结果达到 GB/T 17657-1999 标准 1 级，表面无明显变化； b. 经 GB/T 17657-1999 标准检测，达到或优于以下参数：吸水率（24h）检测值≤0.4%；密度检测值≥1.44g/m ³ ；弯曲强度检测值≥120MPa；弯曲弹性模量检测值≥13470 MPa；耐老化实验后光泽值变化量≤0.3Gs；表面耐划痕检测值≥5.0N； c. 经 EN438-2:2005 标准检测，达到或优于以下参数：抗干热 5 级，台面接触 180℃热容容具表面无可见变化；耐划痕 5 级，6N 表面无可见痕迹；抗湿热 5 级，100℃蒸馏水热源放置表面 20 分钟试部位与邻近区域无变化；抗香烟燃烧 5 级，香烟水平放置于表面持续燃烧 20 毫米无可见变化；抗冲击，在 1800mm 测试高度 5 次连续冲击结果为合格。d. 抑制细菌生长，台面经 ISO 22196:2007 标准测试，表面能抑制金黄葡萄球菌，大肠杆菌，链球菌，肺炎克雷伯氏菌等常见细菌的生长，24 小时后细菌的减少量均达到 99%以上； e. 台面甲醛释放量检测达到 GB18580-2001 标准 E1 级的技术指标要求，甲醛释放量检测结果值≤0.01mg/L；	10	米
39	感染性废物处置平台（边台）	(2) 框架：H 型框架结构 40×60，2.5mm 以上厚度方钢管，承重性好。 (3) 柜体板：采用厚 25mm（±5%）中密度板外贴三胺板制作，以厚硬质塑料封边条，采热熔胶防水封边处理，封边条边缘并经倒圆修饰。 (4) 插座：立式插座，220V，10A。 参考图片： 	10	米
40	普通病床	技术规格参数及要求 1、规格尺寸：2120MM*970MM*500MM（±2%）。 2、功能：静态负荷≥250kg。 3、结构：整床为活动可拆装式结构，由床头床尾、床框、床面、床架、床脚、护栏、杂物架 8 大主体组成；床体静态承载重量	6	张

≥250KG；床面板为冲孔形式设计，美观耐磨、防滑透气，整体补强设计，强度高，坚固耐用；

4、材质：床身框架结构采用优质冷轧矩型钢材，型材规格40×80mm 厚度≥1.2mm。床面板采用板厚≥1.2mm的优质冷轧钢板整体一次冲压成型。背部摇杆螺母或者摇杆丝杆采用静音耐磨材料加工。背部床板活动关节双支承卸力结构，支承管轴 φ32mm，厚度3.0mm。床脚选用50×50×1.5MM以上优质钢管，牢固耐用。
(提供冷轧钢板合格检验报告彩色扫描件，原件备查)。

5、床面板

使用激光切割下料，切口光滑平整，无需后续加工；切割热影响区小，板材变形小，切缝窄(0.1mm~0.3mm)；切口没有机械应力，无剪切毛刺。并做成凹面一次冲压成型，无破口，无焊点。需要良好的透气性能，表面光洁，防撞美观。*孔规格：78*13mm (±0.5)。并在床尾板设有床垫防滑装置。

6、床头床尾板

采用优质ABS强化塑胶一次注塑成型，不易变形、经久耐用。挂式加厚床头尾板，弧线型设计，可快速拆卸，可兼CPU使用；带暗锁装置，安全无毒，尾板外侧有病人信息卡插槽，拆卸方便。ABS床头带有防撞滑轮，拆卸方便。

7、喷塑处理

采用绿色健康环保涂料，通过国家环保认证。经过喷涂防锈处理，表面光洁亮丽，不脱落，不生锈。金属表面处理采用电泳底漆加静电双重涂层技术，在金属管材经过酸洗防锈处理后，在管材内、外壁电泳上一层环氧树脂保护膜，之后再行外表静电粉末喷涂，以真正达到内外防锈。(提供带喷塑涂层金属部件环保认证彩色扫描机，应未检测出锑、砷、镉、铬、汞、硒等元素，原件备查)。

8、带有六档铝合金护栏，铝合金折叠护栏为全履式结构，六档式设计，D型铝合金扶手，护栏表面经电泳硬化处理，防夹手设计，钢制冲压底座，高强度玻纤尼龙快速定位开关；可根据需要做升降调节。其上可根据需要覆盖优质餐桌板，方便病患日常饮食、看书、使用电脑等工作；护栏上履盖餐桌板，餐桌板为ABS材料精制而成，具伸缩功能，两端用ABS压模成凹型的搁板(不移位)易清洗，耐磨损，餐桌板不使用时可挂卡至床尾，方便病人使用，安全可靠。(提供标准铝合金护栏检验报告彩色扫描件，原件备查)。


9、病床脚轮


病床脚轮采用品牌5寸豪华静音轮，轮面采用静音耐磨材料；脚轮骨架采用金属结构；脚轮的轮径变形量不应超过3%，且脚轮的零部件不应出现分离或松动，脚轮的滚动、旋转和制动等功能不应受到损伤。(提供相关检验报告彩色扫描件，原件备查)。




10、床垫

①规格：与病床配套


②材质：环保椰棕，红棕海绵芯，防水牛津布套，带透气孔。(提

		<p>供防水床垫检验报告彩色扫描件，原件备查) 纯天然材质，防水，耐磨，耐烂，防虫，防蛀，柔韧性好。产品为椰棕床垫和海绵床垫的结合体，内置一普通 20mm 椰棕床垫和 60mm 高弹性海绵垫。</p> <p>11、病床直插式输液架 加厚的输液架；外管 19mm，内管 16mm； 输液瓶高度调节轻松，灵活，方便，省力。 参考图片：</p> 		
41	<p>●医用双摇床 (含护栏/脚轮/餐板/床垫/输液杆/床桌板)</p>	<p>1、规格尺寸：2120MM*970MM*500MM (±2%)。 2、功能：背部倾斜 75° (±5°)，腿部升降 45±5°，静态负荷 ≥250kg。 3、结构：整床为活动可拆装式结构，由床头床尾、床框、床面、床架、床脚、摇杆、护栏、杂物架 8 大主体组成；床体静态承载重量 ≥250KG；床面板为冲孔形式设计，美观耐磨、防滑透气，整体补强设计，强度高，坚固耐用； 4、材质：床身框架结构采用优质冷轧矩型钢材，型材规格 40×80mm 厚度 ≥1.2mm。床面板采用板厚 ≥1.2mm 的优质冷轧钢板整体一次冲压成型。背部摇杆螺母或者摇杆丝杆采用静音耐磨材料加工。背部床板活动关节双支承卸力结构，支承管轴 Φ32mm，厚度 3.0mm。床脚选用 50×50×1.5MM 以上优质钢管，牢固耐用。 (提供冷轧钢板合格检验报告彩色扫描件，原件备查)。 5、床面板 使用激光切割下料，切口光滑平整，无需后续加工；切割热影响区小，板材变形小，切缝窄(0.1mm~0.3mm)；切口没有机械应力，无剪切毛刺。并做成凹面一次冲压成型，无破口，无焊点。需要良好的透气性能，表面光洁，防撞美观。*孔规格：78*13mm (±0.5)。并在床尾板设有床垫防滑装置。 6、手摇装置 ①摇把：万向节连轴结构，隐藏式设计，不用时折叠在收藏盒内；操作时无噪音，可灵活调节患者背部、腿部体位。 ②丝杆：传动离合器系统结构，螺母须采用优质黄铜制造，具有空转过盈保护、限位保护、双向到位保护、单凸点保护功能。 7、床头床尾板 采用优质 ABS 强化塑胶一次注塑成型，不易变形、经久耐用。挂式加厚床头尾板，弧线型设计，可快速拆卸，可兼 CPU 使用；带暗锁装置，安全无毒，尾板外侧有病人信息卡插槽，拆卸方便。ABS 床头带有防撞滑轮，拆卸方便。 8、喷塑处理</p>	58	张

		<p>采用绿色健康环保涂料，通过国家环保认证。经过喷涂防锈处理，表面光洁亮丽，不脱落，不生锈。金属表面处理采用电泳底漆加静电双重涂层技术，在金属管材经过酸洗防锈处理后，在管材内、外壁电泳上一层环氧树脂保护膜，之后再行外表静电粉末喷涂，以真正达到内外防锈。（提供带喷塑涂层金属部件环保认证检验报告彩色扫描件，原件备查）。</p> <p>9、带有六档铝合金护栏，铝合金折叠护栏为全履式结构，六档式设计，D型铝合金扶手，护栏表面经电泳硬化处理，防夹手设计，钢制冲压底座，高强度玻纤尼龙快速定位开关；可根据需要做升降调节。其上可根据需要覆盖优质餐桌板，方便病患日常饮食、看书、使用电脑等工作；护栏上覆盖餐桌板，餐桌板为ABS材料精制而成，具伸缩功能，两端用ABS压模成凹型的搁板（防移位）易清洗，耐磨损，餐桌板不使用时可挂卡至床尾，方便病人使用，安全可靠。（提供标准铝合金护栏检验报告彩色扫描件，原件备查）。</p> <p>10、病床脚轮 病床脚轮采用品牌5寸豪华静音轮，轮面采用静音耐磨材料；脚轮骨架采用金属结构；脚轮的轮径变形量不应超过3%，且脚轮的零部件不应出现分离或松动，脚轮的滚动、旋转和制动等功能不应受到损伤。（提供相关检验报告彩色扫描件，原件备查）。</p> <p>11、床垫 ①规格：与病床配套 ②材质：环保椰棕，红棕海绵芯，防水牛津布套，带透气孔。（提供防水床垫检验报告彩色扫描件，原件备查）纯天然材质，防水，耐磨，耐烂，防虫，防蛀，柔韧性好。产品为椰棕床垫和海绵床垫的结合体，内置一普通20mm椰棕床垫和60mm高弹性海绵垫。</p> <p>12、病床直插式输液架 加厚的输液架；外管19mm，内管16mm； 输液瓶高度调节轻松，灵活，方便，省力。 参考图片：</p> 		
42	治疗床	<p>规格：1900*600*750mm</p> <p>1. 整体采用优质不锈钢材质制作，床面采用15mm厚优质刨花板和30mm高密海绵外包高仿人造皮革，舒适性更佳；床面整体离地距离680mm，便于临床检查操作及卫生清洁。</p> <p>2. 床脚为装有防滑套，床脚为38圆管设计，每根脚都有圆管连接加强。</p> <p>整床美观，焊接均匀，无毛刺，皮革质地柔软，耐磨</p> <p>参考图片：</p>	3	张

				
43	诊查床	<p>规格： 1900×600×680（mm）</p> <p>材质说明： 床架采用优质不锈钢 床面优质仿皮架加高密海绵颜色可选 床框采用 38×38×1.5mm 一次性冲压而成，抛光打磨。 床脚$\varnothing \geq 38 \times 1.5\text{mm}$，连杆$\varnothing \geq 25 \times 1.2\text{mm}$ 所有工件经磨具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑； 防震脚套 优质仿皮坐垫颜色可选 整体框架可快速拆卸 参考图片：</p> 	3	张
44	ABS 床上桌	<p>规格：800*400*750/1000mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 全 ABS 制作，可在 750-1000mm 之间任意调节。 2. 四轮采用万向轮设计，并配置刹车装置，顺畅移动。 3. 所有受力部位均配置有加强受力支撑。 <p>参考图片：</p> 	15	个
45	上下床（含床垫）	<p>规格：2000*850*1750mm</p> <p>床头管材：上横管采用 40*40*1.2mm 国际足尺方钢管，下横管采用 40*40*1.2mm，床头封板采用 0.8mm 厚冷轧钢板； 横梁：采用 80*40*1.5mm 国际足尺方钢管； 护栏：采用 25*25*1.2mm 国际足尺方钢管； 床下横担：采用 30*30*1.2mm 国际足尺方钢管，不少于 5 根； 脚梯：采用 25*25*1.2mm 国际足尺方钢管，防滑踏板 1.5mm 厚钢板一次成型； 床下物品柜：采用厚度 0.8mm 冷轧钢板； 床板：采用 15mm 厚松木实木板，表面光洁无毛刺；</p>	8	张

		其他：床体采用螺丝连接方式，在床屉里侧四个螺丝固定连接，稳固耐用，不晃动，主要结构部位采用全自动焊接机器人焊接工艺，焊接处工艺打磨光滑，无明显焊缝痕迹，焊瘤，无脱焊、虚焊、焊穿等现象；床架经打砂抛丸除锈，床箱经脱脂、除锈酸洗磷化处理采用灰白色静电塑粉喷涂，床架安装螺栓使用优质镀锌件长短合适。		
46	病床隔帘	<p>1、铝合金静音轨道</p> <p>100%涤纶 (Polyester) 重量：190g/m²-300 克/m²</p> <p>撕破强为：经向 59 (N) 抗菌性：细菌减少百分率 99.00% 干洗 1%</p> <p>缩水性：宽度方面一水洗 2% 干洗 1% 高度方面一水洗 2% 干洗 0%</p> <p>洗涤：褪色程度 4-5 级 污程度 5 级</p> <p>摩擦：在干的情况下 5 级 在湿的情况下 5 级</p> <p>防火性：符合 GB17591-1998 标准。具有防火性与不防火性两种医用隔帘选择</p> <p>隔帘高度 0-3.2m 网孔高度 50-75cm</p> <p>医用隔帘布底端通常离地面约 20-30cm</p> <p>医用隔帘的用布打裙计算与轨道长度比为 1.6：1</p> <p>参考图片：</p> 	1050	米
47	靠背皮面圆凳	<p>功能：气压杆升降 材质：钢镀铬</p> <p>参考图片：</p> 	6	个
48	手术圆凳	<p>功能：气压杆升降。材质：钢镀铬</p> <p>参考图片：</p> 	16	个
49	移动梯子	<p>规格：450×650×1300mm 材质：镀锌管</p> <p>参考图片：</p> 	4	个
50	病床		500	米

		隔帘轨道			
51		药房登高车	规格：上端 $\phi 290\text{mm}$ ，下端 $\phi 360\text{mm}$ ，高度 430mm 材质：钢制 参考图片： 	5	个

※样品：

※1、根据招标文件技术参数要求提供病床部件小样：提供床头尾板、床面板、铝合金护栏、五寸静音轮（带刹车）、安全限位摇杆，每种部件提供一件。

※2、根据招标文件技术参数要求提供密集架部件小样：提供凸台齿轮、齿条式传动导轨 ≥ 1.9 米长*1条、底盘 $500*900\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ *1套（底盘内必须体现完整的传动机构，包括传动轴、轴承及凸台传动齿轮）、立柱长 $500\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ *1根、搁板

$500*246\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ *1块、挂板 $494*130\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ *1块、挡棒 $500\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ 长*1根，每种部件提供一件。

采购人允许偏离范围或者幅度：

序号	技术指标	允许偏离范围或者幅度	备注
1	/	/	
2	/	/	

3. 商务条件

3.1 交货期

合同签订后 30 日内交货（具体日期按合同约定为准）。

3.2 交货地点

采购人指定地点（到房间）。

3.3 付款方式

签订合同后付合同金额的 30%，供货安装完成验收合格后付至合同金额的 60%，剩余 10%为质保金，质保期满无质量问题，无息返还。

3.4 验收

3.4.1 货物运抵现场后，采购人将对货物数量、质量、规格等进行检验。如发现货物和规格或者两者都与招标文件、投标文件、合同不符，采购人有权根据检验结果要求中标人立即更换或者提出索赔要求。

3.4.2 货物由中标人进行安装，完毕后，采购人应对货物的数量、质量、规格、性能等进行详细而全面的检验。安装完毕7日后，证明货物以及安装质量无任何问题，由采购人组成的验收小组签署验收报告，作为付款凭据之一。

3.5 质量保证期

3.5.1 质保期：自验收合格之日起1年，国家主管部门或者行业标准对货物本身有更高要求的，从其规定并在合同中约定，投标人亦可提报更长的质保期。

3.5.2 质量保证期内，如果证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或者使用不符合要求的材料等，中标人应立即免费维修或者更换有缺陷的货物或者部件，保证达到合同规定的技术以及性能要求。如果中标人在收到通知后5天内没有弥补缺陷，采购人可自行采取必要的补救措施，但风险和费用由中标人承担，采购人同时保留通过法律途径进行索赔的权利。

3.6 售后服务

3.6.1 中标人应提供及时周到的售后服务，应保证每季度至少一次上门回访、检修。

3.6.2 中标人在接采购人通知1小时做出响应，2小时内到达现场，24小时内维修完毕，不能在规定时间内修好的要免费提供备品（机）备件。

3.6.3 中标人免费为采购人提供中文操作手册并培训操作人员，其中包括讲解产品的结构以及原理、产品的使用以及维护保养，直至操作人员能够独立的操作使用。

注：上述要求以及标注中：

带“★”条款为实质性条款，投标人必须按照招标文件的要求做出实质性响应。

带“▲”标注的产品为政府强制采购节能产品。

带“※”标注的产品为投标人开标时需提供的样品，中标后投标人送至采购人指定地点封存。投标人提交的样品与投标文件不一致的，由投标人承担相关法律责任。

带“●”标注的产品为核心产品，系指在非单一产品采购项目中，采购人根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定的产品。

第五章 评标办法

1. 相关要求

1.1 技术汇总得分的计算方法：评标委员会成员技术评分的算术平均值。

1.2 “同类项目”是指投标人已经完成的与本次采购要求相同或者类同的货物，并且签订合同一方必须是投标人，以相同或者类同部分的合同金额为准。

1.3 执行国家统一定价标准和采用固定价格采购的项目，其价格不列为评审因素。

1.4 依据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）文件规定，残疾人福利性单位投标的须提供本单位的服务及《残疾人福利性单位声明函》并对声明函的真实性负责；残疾人福利性单位投标的视同小型、微型企业，按照本招标文件小型、微型企业的相关价格扣除标准执行。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

1.4.1 享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

1.4.2 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

1.4.3 符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》（见附件），并对声明的真实性负责。

1.4.4 中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

1.4.5 投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

1.5 对于非专门面向中小企业或小型、微型企业采购的项目，中型、小型、微型企业应当同时符合以下条件：

1.5.1 依据财政部、工业和信息化部《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181号）规定，中型、小型和微型企业投标的须提供《中小企业声明函》（格式见附件）并对声明函的真实性负责；

1.5.2 按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定，投标人应符合中小企业划分标准；所称中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。

1.5.3 提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

1.6 小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

1.7 小型和微型企业提供的货物中含有中型及以上企业的产品或者大中型企业提供货物中含有小型、微型企业产品的，均不给予价格扣除。

1.8 评分得分非整数的保留小数点后两位（小数点后第三位四舍五入）。

1.9 监狱企业参与政府采购活动，均视同小型、微型企业，享受国家优惠政策。

2. 评分标准

评分项目		分数	评分标准
商务部分	投标报价	32	满足招标文件要求且投标价格（或者最终价格）最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分32分。 其它报价得分=评标基准价÷（投标报价或者最终价格）×32。
	投标人业绩	4	自2016年1月1日至今已签订的同类项目，每份得2分，满分4分。 须同时提供同一项目的中标通知书、合同和验收报告，三项缺一项不得分。同类项目完成时间以验收报告签署时间为准。
	质保期	4	在满足招标文件质保期的基础上，每增加一年得2分，质保期增加二年及以上的得4分（以商务响应表中的质保期为准）。
	节能、环保产品加分	5	产品具有市场监管总局确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产

				<p>品认证证书。</p> <p>加分计算方法是：</p> <p>“节能、环保产品”优采加分：加分=5×[所投“节能、环保产品”（政府强制采购节能产品除外）中的产品价格占投标报价中所占比例]，总计最高加5分。</p> <p>若所投产品同时具有节能产品认证证书和环境标志产品认证证书的，则应当优先于只具有一种认证证书的进行优采加分，不能重复加分。 开标时，须同时提供市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告（附认证机构名录）和市场监管总局确定的节能产品、环境标志产品认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书电子文档，否则不得分。</p>
技术部分	响应情况	基本分	18	全部满足实质性条款要求的得18分；实质性条款有1项不满足的，为无效投标。
		正偏离	10	每出现1条正偏离，加1分，最高加10。
		负偏离	0	非实质性条款每出现一条负偏离扣除基础分2分，扣完基础分为止。
	质量与性能	产品的市场占有率	4	产品的市场占有率高，得4-0分；
		品牌信誉度	4	品牌信誉度好，得4-0分
		产品的性能	4	产品的性能先进得4-0分
		产品的技术成熟	3	产品的技术成熟，得3-0分
		产品备件和配	3	产品的配备备件和备选配件价格低，得3-0分。

		件价格		
	样品		10	根据招标文件技术规格及技术参数性能配置要求对投标人所提供的实物样品进行打分： 技术先进得 2-0 分；工艺考究得 2-0 分；美观、实用得 2-0 分；结实、耐用得 2-0 分；功能全面得 2-0 分； 注：招标文件要求的样品须提供齐全，缺少一项或样品达不到招标文件技术要求的，每项扣 2 分，扣完为止。
	售后服务方案	服务人员配备	1	服务人员配备合理，得 1-0 分；
		响应时间	1	响应时间快、响应程度合理，得 1-0 分；
		解决问题的能力	1	解决问题的能力、紧急故障处理预案合理，得 1-0 分；
		备品备件、培训、技术指导等	1	备品备件、培训、技术指导等合理，得 1-0 分。

3. 政策加分以及计算方法

3.1 说明：

3.1.1 投标人所提供的材料或者填写的内容必须真实、可靠，如有虚假或隐瞒，一经查实将导致投标被拒绝，并按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款“提供虚假材料谋取中标、成交的”进行处罚，给采购人造成损失的应承担赔偿责任。

3.1.2 联合体投标的企业业绩等商务评分项，按照联合体协议约定的各成员所占合同工作量的比例，进行加权折算。

3.2 对于非专门面向中小企业或小型、微型企业采购的项目，给予价格扣除。

3.2.1. 对小型和微型企业提供小型和微型企业制造的货物，给予小型和微型企业（包

括相互之间组成的联合体)产品一定幅度的价格扣除,用扣除后的价格参与评审(详见投标人须知前附表)。

3.2.2.大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体投标,联合协议中约定,小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同金额30%以上的,可给予联合体一定幅度的价格扣除,用扣除后的价格参与评审(详见投标人须知前附表)。

残疾人福利性单位和其他单位组成联合体投标,联合协议中约定,残疾人福利性单位的协议合同金额占到联合体协议合同金额30%以上的,同样按以上规定给予价格扣除。

3.3 按照财政部等四部委联合印发《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(2019)9号、财政部发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库(2019)19号、财政部生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》财库(2019)18号的规定,属于节能、环境标志产品的,享受政府采购优先政策:

3.3.1 采用最低评标价法评标的项目,在评审时对节能、环境标志产品分别给予一定幅度的价格扣除,用扣除后的价格参与评审(详见投标人须知前附表)。

3.3.2 采用综合评分法评标的项目,对节能、环境标志产品分别给予一定幅度的加分(详见评分标准)。

3.3.3 投标人必须提供市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构名录》、《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》电子文档和所投节能产品、环境标志产品经市场监管总局公布的认证机构出具的有效节能产品、环境标志产品认证证书电子文档。

第六章 投标人须知

1. 招标依据以及原则

- 1.1 《中华人民共和国政府采购法》;
- 1.2 《中华人民共和国政府采购法实施条例》;
- 1.3 《政府采购货物和服务招标投标管理办法》;
- 1.4 《政府采购质疑和投诉办法》;
- 1.5 《山东省政府采购管理办法》;
- 1.6 《中华人民共和国合同法》;
- 1.7 其他有关法律、行政法规以及省市规范性文件规定。

2. 合格的投标人

- 2.1 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件;
- 2.2 符合本招标文件规定的资格要求,且按照要求提供相关证明材料;
- 2.3 单位负责人为同一个人的两个以及两个以上法人,母公司、全资子公司及其控股公司或者存在管理关系的不同单位,都不得在同一包或者未划分包的同一招标项目同时投标;
- 2.4 投标人须知前附表规定接受联合体投标的,应符合以下规定:
 - 2.4.1 联合体各方应按照招标文件提供的格式签订联合体协议书,明确联合体牵头人和各方权利义务;
 - 2.4.2 联合体各方均应当符合《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件;
 - 2.4.3 联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的,应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。
 - 2.4.4 以联合体形式参加政府采购活动的,联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
 - 2.4.5 联合体各方应当共同与采购人签订采购合同,就合同约定的事项对采购人承担连带责任;
 - 2.4.6 鼓励大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体投标,但联合体各方均应符合上述规定。
- 2.5 除采购人拟采购进口产品通过财政部门审核外,投标人不得提供直接进口或者委托进口产品(包括已进入中国境内的进口产品)。
- 2.6 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人,不得再参加本项目的招标活动。
- 2.7 采购代理机构及其分支机构不得在所代理的采购项目中投标或者代理投标,不得为

所代理的采购项目的投标人参加本项目提供投标咨询。

2.8 投标人提供的证明材料内容必须真实可靠。

符合上述条件的投标人即为合格投标人，具有参与公开招标的资格。

3. 保密

参与招标投标活动的当事人应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

4. 语言文字、计量单位、时间单位、投标有效期以及投标费用

4.1 语言文字

除专用术语外，与招标投标活动有关的语言均使用简体中文。必要时专用术语应附有中文注释。如投标人提交的支持文件和印刷的文献使用另一种语言，应附有相应内容的中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。

4.2 计量单位

除招标文件另有规定外，计量均应采用中华人民共和国法定计量单位；所有报价一律使用人民币，货币单位为“元”。

4.3 时间单位

除招标文件中另有规定外，招标文件所使用的时间单位“天”、“日”均指日历天，时、分均为北京时间。

4.4 投标有效期

4.4.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标文件及其补充、承诺等部分均保持有效。

4.4.2 在招标文件规定的投标文件有效期满之前，如果出现特殊情况，采购人或者采购代理机构可在投标有效期内要求投标人延长有效期，要求与答复均以书面通知为准并作为招标文件和投标文件的组成部分；投标人可以拒绝上述要求，拒绝延长投标文件有效期的，其投标失效；同意上述要求的，既不能要求也不允许其修改投标文件。

4.5 投标费用

投标人应自行承担其准备和参加投标活动发生的所有费用。

5. 踏勘现场

5.1 踏勘现场：详见第二章投标人须知。

5.2 采购人向投标人提供的有关现场的资料和数据，是采购人现有的能使投标人利用的资料，采购人对投标人由此而做出的推论、理解和结论不负责任。

5.3 投标人可自行踏勘现场，但不得因此使采购人承担有关责任和蒙受损失。除采购人

原因外，投标人应对踏勘现场而造成的死亡、人身伤害、财产损失、损害以及其它任何损失、损害和引起的费用和开支承担责任。

6. 询问及答复

6.1 投标人对招标投标活动事项有疑问的，可以向采购代理机构提出询问；采购代理机构应当及时作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

6.2 询问在本项目的公告页面在线提交。

6.3 询问及答复的内容在本项目的公告页面查看。

7. 偏离

采购人允许投标文件偏离招标文件某些非实质性要求的，偏离应当符合招标文件规定的偏离范围和幅度。

8. 履约担保

8.1 在签订合同前，中标人应按照有关规定或者事先经过采购人书面认可的履约担保要求向采购人提交履约担保。除另有规定外，履约担保金额不超过中标合同金额的10%。

8.2 中标人未按照要求提交履约担保的，视为放弃中标，中标人应当对采购人造成的损失给予赔偿。

9. 采购代理服务费用

见投标人须知前附表

10. 招标文件

10.1 招标文件的组成

10.1.1 招标文件是用以阐明所需货物及服务、招标程序和合同格式的规范性文件。招标文件主要由以下部分组成：

- (1) 招标公告；
- (2) 投标人须知前附表；
- (3) 投标人应当提交的资格、资信等证明文件；
- (4) 采购需求；
- (5) 评标办法；
- (6) 投标人须知；
- (7) 开标、资格审查、评标、定标；
- (8) 纪律和监督；
- (9) 签订合同、合同主要条款；
- (10) 投标文件格式；

(11) 投标人须知前附表规定的其他材料。

10.1.2 根据本章第 10.2 款对采购文件所作的澄清和修改，构成采购文件的组成部分。

10.1.3 除非有特殊要求，招标文件不单独提供项目所在地的自然环境、气候条件、公用设施等情况，投标人被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

10.2 招标文件的澄清和修改

招标文件的澄清和修改及投标人确认，详见投标人须知前附表。

招标文件的澄清或者修改在同一内容的表述上不一致时，以最后发出的公告为准。

11. 投标文件的组成

11.1 投标人应按照招标文件的要求编制投标文件，并保证其真实性、准确性以及完整性，按照招标文件要求提交全部资料并做出实质性响应。

11.2 投标文件由资格审查文件、商务部分、技术部分组成：

11.3 资格审查部分

11.3.1 营业执照或登记证书等（第三章序号 1 要求的内容）；

11.3.2 资格证书（如有）；

11.3.3 在经营活动中无重大违法记录和行贿犯罪记录、具有良好商业信誉和健全财务会计制度、具有依法缴纳税收和社会保障资金良好记录的声明函(见附件1)

11.3.4 招标文件要求的其他必须提交的资格证明材料。

11.4 商务部分

11.4.1 投标函；

11.4.2 法定代表人身份证明；

11.4.3 法定代表人授权委托书（若授权）；

11.4.4 投标报价：

(1) 报价一览表。是分项报价明细表的汇总表，投标报价（即投标报价总计金额）为各个分项报价金额之和。报价项不得空缺、删除或修改，也不可用“……”“--”“免费”“无”及“已包含在总价中”等表示。

(2) 分项报价明细表。各分项报价小计名称应当与《报价一览表》中费用名称、金额对应，投标人应当对分项报价明细表中各分项逐一报价，无此项报价的不得删除、修改报价项，可用阿拉伯数字“0.00”表示，投标人认为《分项报价明细表》有漏项的，可以增加分项报价。

(3) 报价需要说明的其他文件、材料。投标人认为需要对《报价一览表》、《分项报价明细表》中有关报价进一步说明或者证明其报价的文件和材料等。

11.4.5 投标人同类项目实施情况一览表（若有）；

- 11.4.6 商务响应表；
- 11.4.7 联合投标协议书（若有）；
- 11.4.8 联合投标授权委托书（若有）；
- 11.4.9 残疾人福利性单位声明函（若有）；
- 11.4.10 中小企业声明函（若有）；
- 11.4.11 监狱企业的证明（若有）；
- 11.4.12 节能、环保等的资质证书或者文件（若有）；
- 11.4.13 招标文件商务评标办法中要求提交的相关证明材料（若有）；
- 11.4.14 投标人认为应介绍或者提交的资料 and 文件（若有）。

11.5 技术部分

- 11.5.1 货物清单（包括产品彩页）；
- 11.5.2 技术响应表；
- 11.5.3 选配件、专用耗材、售后服务优惠表（若有）；
- 11.5.4 项目实施人员（主要从业人员及其技术资格）一览表；
- 11.5.5 符合招标文件规定的技术资料：

(1) 投标人应提交招标文件规定的有效技术（印刷体）支持资料，并作为投标文件的一部分。技术支持资料以制造商（或代理商）公开发布的印刷资料或者检测机构出具的检测报告为准。若制造商公开发布的印刷资料与检测机构出具的检测报告不一致，以检测机构出具的检测报告为准。

(2) 证明货物和服务与招标文件要求相一致的文件可以是文字资料、图纸和数据，主要包括内容：

(2.1) 技术方案；

(2.2) 货物主要技术指标和性能的详细说明，并保证所供货物必须是全新的、未使用过的合格产品；

(2.3) 保证货物在正常使用所需要的备品备件和专用工具清单及其货源地与价格；

(2.4) 对照招标文件技术规格、参数以及要求，逐条说明所提供货物与服务是否做出了实质性响应，并按照招标文件中技术响应表和资信以及商务响应表如实填写具体响应的参数以及要求。采购人只接受相同或者优于技术条款中所规定的技术要求以及制造标准。

(2.5) 当招标文件中的技术要求以及货物备品备件的互换性标准与国家标准或者行业标准等不一致时，应以国家标准或者行业标准等为准。

(3) 投标人在详细阐述货物的主要技术指标和性能说明时，应注意招标文件第四章“采

购需求”中的工艺、材料、货物标准和参照品牌以及文字说明，并无任何限制性，投标人可
选用替代标准、品牌或者文字叙述，但这些替代要实质上满足技术规格、参数以及要求。

(4) 如果采购人全部或者部分使用非中标人投标文件中的技术成果或者技术方案时，应
书面征得其同意并给予一定的经济补偿后，方可使用。

(5) 投标人必须对所提供货物和服务等知识产权方面的一切产权关系负全部责任，由此
而引起的法律纠纷以及费用投标人须全部承担。

11.5.6 招标文件技术评标办法中要求提交的相关证明材料；

11.5.7 投标人认为应介绍或者提交的资料 and 文件。

12. 投标报价

12.1 投标报价的范围：见投标人须知前附表。

12.2 投标人应对所投包中的货物进行报价，对每一包货物的报价必须全部报齐。

12.3 投标报价的次数：见投标人须知前附表。

12.4 投标人不得以任何方式或者方法提供投标以外的任何附赠条款。

12.5 投标人应按照招标文件中要求的内容填写报价，并由法定代表人或者授权代表签署。

12.6 投标人须按照附件格式表中的各单项明细逐项填写，以方便评标委员会对各投标文
件进行比较。

12.7 投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

(一) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标
一览表（报价表）为准；

(二) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(三) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单
价；

(四) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后
产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

12.8 唱标时，采购代理机构只对按照招标文件要求编制的投标报价进行唱标。

12.9 投标人的中标价格在合同执行中是固定不变的，不得以任何理由予以变更，不得出
现任何包含价格调整的要求。

12.10 采购人不接受未经中国海关报验放进入中国境内且产自关境外的货物报价。

12.11 投标人须知前附表未规定可以采购进口产品的，不允许进口产品参加投标。

13. 投标文件编制要求

13.1 投标文件应按所投包分别进行编制。

13.2 投标文件编制：见投标人须知前附表。

13.3 投标文件签章：见投标人须知前附表。

13.4 投标人可对供货现场以及其范围环境进行考察，以获取有关编制投标文件和签署实施合同所需的各项资料，投标人应承担现场考察的费用、责任和风险。

13.5 投标人编制投标文件时，应当如实在技术响应表和商务响应表中填写响应情况。

14. 投标文件的修改、撤回与撤销

14.1 投标人在招标文件要求提交投标文件截止时间前，可以修改或者撤回已上传的投标文件。

14.2 在提交投标文件截止时间后到招标文件规定的投标有效期终止之前，投标人不得补充、修改或者撤销其投标文件。

15. 投标文件加密、上传

见投标人须知前附表。

16. 投标文件的递交

16.1 投标人应在投标截止时间前递交投标文件。

16.2 投标人递交投标文件的要求：投标人完成电子投标文件制作后，通过【青岛市公共资源投标文件制作工具】上传投标文件，系统即时向投标人发出上传回执通知。上传时间以上传回执通知载明的传输完成时间为准；逾期上传的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

16.3 除投标人须知前附表另有规定外，不论招标过程和结果如何，投标人的投标文件均不退还。

17. 质疑

17.1 参加本次政府采购活动的供应商认为采购文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，通过全国公共资源交易平台（山东省·青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（<http://ggzy.qingdao.gov.cn>）本项目招标公告页面，向采购人或者采购代理机构提出质疑。

潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以依法对该文件提出质疑。

17.2 供应商应知其权益受到损害之日，是指：

（一）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（三）对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

17.3 供应商应当在法定质疑期内一次性提出针对本项目同一采购程序环节的质疑。

17.4 质疑函内容应包括以下主要内容：

- (一) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (二) 质疑项目的名称、编号；
- (三) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (四) 事实依据；
- (五) 必要的法律依据；
- (六) 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。否则采购人或者采购代理机构不予受理。

17.5 代理人提出质疑的，应当提交供应商签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

17.6 采购人或者采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内做出答复，并通过系统以电子文档形式通知质疑供应商和其他有关供应商，但答复不得涉及商业秘密。

18. 投诉

18.1 按照《中华人民共和国政府采购法》、财政部《政府采购质疑和投诉办法》（第94号令）以及相关的法律、法规及规定，质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内做出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向同级监管部门提起投诉。投标人投诉按照采购人所属预算级次，由本级财政部门处理。

18.2 投诉人提起投诉应符合下列条件：

- (一) 提起投诉前已依法进行质疑；
- (二) 投诉书内容符合本办法的规定；
- (三) 在投诉有效期限内提起投诉；
- (四) 同一投诉事项未经财政部门投诉处理；
- (五) 财政部规定的其他条件。

投标人投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，但基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有投标人共同提出。

18.3 投诉人投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉采购人、采购代理机构和与投诉事项有关的投标人数量提供投诉书的副本。

18.4 投诉书应当包括以下主要内容：

- (一) 投诉人和被投诉人的姓名或者名称、通讯地址、邮编、联系人及联系电话；

- (二) 质疑和质疑答复情况说明及相关证明材料；
- (三) 具体、明确的投诉事项和与投诉事项相关的投诉请求；
- (四) 事实依据；
- (五) 法律依据；
- (六) 提起投诉的日期。

投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

18.5 代理人提出投诉的，应当提交供应商签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

18.6 投诉人在全国范围 12 个月内三次以上投诉查无实据的，由财政部门列入不良行为记录名单。

投诉人有下列行为之一的，属于虚假、恶意投诉，由财政部门列入不良行为记录名单，禁止其 1 至 3 年内参加政府采购活动：

- (一) 捏造事实；
- (二) 提供虚假材料；
- (三) 以非法手段取得证明材料。证据来源的合法性存在明显疑问，投诉人无法证明其取得方式合法的，视为以非法手段取得证明材料。

19. 其他需补充的内容

其他需补充的内容：见投标人须知前附表。

第七章 开标、资格审查、评标、定标

1. 开标程序

1.1 宣布开标纪律；

1.2 宣布主持人、唱标人、记录人等有关人员姓名；

1.3 查看在线签到家数，少于三家开标会结束；不少于三家开标会继续进行；

1.4 投标人根据要求在限定时间内通过电子招标投标交易平台对已上传的电子投标文件开始解密；因投标人原因造成投标文件未解密的，视为撤销其投标文件，采购人或者采购代理机构可以不退还投标保证金。

1.5 投标人授权代表在开标记录上确认；在规定时限内未确认的，视为默认开标结果；

1.6 开标结束。

2. 开标

2.1 开标应当在招标文件确定的提交投标文件截止时间的同一时间通过电子招标投标交易平台公开进行。所有投标人须在开标前规定时间内签到。

2.2 开标由采购代理机构指定专人负责，开标记录由投标人线上确认。

2.3 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场(在线)提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

2.4 投标人不足3家的，不得开标。

2.5 在评审结束前，投标单位请保持在线登录电子交易平台状态。评标过程中，如果评标委员会要求投标人对投标文件进行澄清、说明或补正，投标单位需要通过电子交易平台【专家问题澄清】功能，限时在线提交有投标单位电子签章的澄清，系统不接受超时的澄清。

2.6 各投标人的评审得分与排序将在电子招标投标交易平台告知。

3. 评标委员会

3.1 评标委员会的组成

采购人按照《中华人民共和国政府采购法》以及有关规定组建评标委员会。评标由依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评标专家组成，成员人数为5人以上单数，其中采购人代表只限一人，技术、经济等方面的评审专家不得少于成员总数的三分之二。

评审专家对本单位的采购项目只能作为采购人代表参与评标，采购人可以自行选定相应专业领域评审专家的规定情形除外。采购代理机构在职工作人员不得以评审专家身份参与政府采购项目评审活动。

3.2 评审专家的抽取

3.2.1 采用随机抽取方式从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库中抽取评审专家。任何单位和个人都不得指定评审专家或干预评审专家的抽取工作。

3.2.2 参加评审专家抽取的有关人员对被抽取的专家的姓名、单位和联系方式等内容负有保密的义务。评标委员会成员的名单在中标结果确定前必须严格保密。

3.3 评审专家不得参加与自身存在利害关系的政府采购项目的评审及相关活动，与自己有利害关系的应当回避，已经进入的必须更换。

3.4 评标委员会负责对各投标文件进行评审、比较、评定，并按本招标文件的规定确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人。

3.5 评标委员会具有依据招标文件进行独立评标的权力，且不受外界任何因素的干扰。评标委员会成员必须独立、负责地提出评审意见，并对自己的评审意见承担责任。对评标结果有不同意见的评标委员会成员应当以书面形式说明其不同意见和理由，评标报告应当注明不同意见。评审委员会成员拒绝评审或者拒绝在评标报告上签字并且又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评标结果。

3.6 评标委员会的职责：

3.6.1 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

3.6.2 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

3.6.3 对投标文件进行比较和评价；

3.6.4 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

3.6.5 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

3.7 评标委员会的义务：

3.7.1 遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责；

3.7.2 提出真实、可靠的评审意见；

3.7.3 严格遵守评标纪律，不得向外界泄露评标情况；

3.7.4 发现投标人在招投标活动中有不正当竞争或者恶意串通等违规行为，应及时向监督部门报告并加以制止；

3.7.5 按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标，对评标意见承担个人责任；

3.7.6 编写评标报告；

3.7.7 配合采购人或者采购代理机构答复投标人提出的质疑；

3.7.8 对评标过程和结果，以及采购人、投标人的商业秘密保密；

3.7.9 配合监管部门处理投诉；

3.8 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- 3.8.1 投标人或者投标人主要负责人的近亲属；
- 3.8.2 参加过采购项目前期咨询论证的；
- 3.8.3 自身与政府采购项目存在利害关系的；

4. 资格审查、评标程序

- 4.1 资格审查
- 4.2 宣布评标纪律以及回避提示；
- 4.3 组织推荐评标委员会组长；
- 4.4 符合性审查；
- 4.5 技术和商务评审；
- 4.6 澄清有关问题；
- 4.7 比较与评价；
- 4.8 确定中标人或者推荐中标候选人名单；
- 4.9 编写评标报告；
- 4.10 宣布评标结果。

5. 资格审查

5.1 采购人或者采购代理机构依法对投标人的资格进行审查，以确定其是否符合招标文件的资格要求。未按招标文件第三章要求提供资格证明文件的，属于不合格投标人。

5.2 采购人、采购代理机构通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）、信用山东（www.creditsd.gov.cn）及信用青岛

（credit.qingdao.gov.cn）查询投标人信用记录，查询时要将查询网页、内容进行截图或拍照，以作证据留存，截图或拍照内容要完整清晰，应包括网站网址、查询内容、电脑截屏时间。采购人或者采购代理机构应当对投标人信用记录进行甄别，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，应当拒绝其参加政府采购活动，其投标无效；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录，其投标无效。

信用信息查询记录及相关证据应当与其他采购文件一并保存。

5.3 在资格性审查时，采购人、采购代理机构按照投标人提供的《声明函》（见附件1）审查投标人及其法定代表人和项目负责人行贿犯罪情况。

5.4 在资格性审查时，对属于不合格投标人，采购人或者采购代理机构必须提出不合格的事实依据并出具不合格说明。

6. 评标

6.1 采购人或者采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

6.1.1 核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；

6.1.2 宣布评标纪律；

6.1.3 公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；

6.1.4 组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；

6.1.5 在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；

6.1.6 根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、招标文件；

6.1.7 维护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；

6.1.8 核对评标结果，有以下情形的，要求评标委员会复核或者书面说明理由，评标委员会拒绝的，应予记录并向本级财政部门报告；

6.1.8.1 分值汇总计算错误的；

6.1.8.2 分项评分超出评分标准范围的；

6.1.8.3 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

6.1.8.4 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

6.1.9 评审工作完成后，按照规定向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；

6.1.10 处理与评标有关的其他事项。

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文件一并存档。

6.2 符合性审查

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

序号	标题		符合性审查内容
1	投标文件雷同检查		投标文件不存在记录的 MAC 地址、CPU 序列号、硬盘序列号中两项及以上相同的情形
2	对招标文件的技术/服务要求响应情况	对招标文件的技术/服务要求响应情况 1	投标文件响应招标文件以下技术/服务要求（对应投标文件技术部分——技术响应表/服务响应表）

3		对招标文件的技术/服务要求响应情况 2	★……
4	投标报价		按照招标文件要求报价且不超过预算金额或最高限价（对应投标文件商务部分——报价一览表）
5	投标有效期		投标有效期满足招标文件要求（对应投标文件商务部分——投标函）
6	对招标文件的商务要求响应情况	对招标文件的商务要求响应情况 1	投标文件响应招标文件以下商务要求（对应投标文件商务部分——商务响应表）
7		对招标文件的商务要求响应情况 2	（货物：交货期、交货地点、付款方式、售后服务要求、验收……） （服务：服务期限或者提供服务起止时间、服务保障要求……）
8	对招标文件的编制、签章要求响应情况		投标文件按照招标文件要求编制、签章
9	其他 1		投标文件未发现含有招标人不能接受的附加条件
10	其他 2		未发现投标人提供虚假材料、恶意串通、以行贿手段谋取中标等情形
11	其他 3		未发现法律、法规和招标文件规定的其他无效情形

在符合性审查时，对属于投标无效的投标人，评标委员会必须提出投标无效的事实依据，并出具投标无效说明。

6.3 技术和商务评审

6.3.1 评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估（包括政府采购政策执行），综合比较与评价。

6.3.2 采用综合评分法的，评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

6.3.3 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

6.3.4 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目，系指采购人确定的核心产品）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取的方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

6.3.5 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目，系指采购人确定的核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

7. 澄清有关问题

7.1 如果评标委员会要求投标人对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容进行澄清、说明或者补正时，评标委员会需通过电子交易平台【发起澄清】功能，要求投标人在规定的时间内做出必要的澄清、说明或者补正。投标人需通过电子交易平台【专家问题澄清】功能，限时在线提交有投标单位电子签章的澄清；系统不接受超时的澄清。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

7.2 评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身而不靠外部因素。未响应实质性条款的，评标委员会有权确定其投标无效，投标人不能通过修正、撤销或者澄清不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。

7.3 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

8. 定标

8.1 评标委员会根据投标人须知前附表的规定确定中标候选人或直接确定中标人。

评标委员会确定中标候选人的，中标候选人数量见投标人须知前附表。采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

8.2 本次招标评标办法：见投标人须知前附表。

8.3 采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性

要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

8.4 采用最低评标价法的，评标结果按投标报价由低到高顺序排列，投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

8.5 对于分包招标的项目，投标人可以选择多包投标但限制中标包数的，中标人的选择按照投标人须知前附表“分包及中标规定”确定。

8.6 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

8.7 评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- (一) 分值汇总计算错误的；
- (二) 分项评分超出评分标准范围的；
- (三) 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- (四) 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

8.8 评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

9. 中标公告以及中标通知书

9.1 评标结束后，不再现场宣布评标结果。采购人或者采购代理机构应当自中标人确定之日起2个工作日内，发出中标通知书，并在全国公共资源交易平台（山东省·青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统和青岛市政府采购网公告中标结果（公告期限为1个工作日），招标文件随中标结果同时公告；采用综合评分法评审的，还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

9.2 采购人或采购代理机构不按照规定发布中标公告或者发布中标公告后不签发中标通知书的，应当承担法律责任，给中标人造成经济损失的应承担赔偿责任。

9.3 中标通知书对采购人和中标人都具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标人放弃中标，应当依法承担法律责任。

10. 不合格投标人或投标无效

出现下列情形之一的，为不合格投标人或投标无效：

10.1 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

- 10.2 对“★”条款未做出实质性响应或者发生负偏离的；
- 10.3 应提供而未提供带“▲”标注的政府强制采购节能、环保产品的；
- 10.4 对于不允许偏离的实质性要求和条件发生偏离的；
- 10.5 不按照招标文件规定报价、没有分项报价、拒绝报价、有多个报价（招标文件另有规定的除外）、有选择性报价、附有条件的报价或者拒绝修正报价的；
- 10.6 未按照招标文件的规定提交投标保证金的；
- 10.7 投标有效期不满足招标文件要求的；
- 10.8 投标超出营业执照经营范围的；
- 10.9 评标委员会判定投标人涂改证明材料或者提供虚假材料和承诺的；
- 10.10 投标文件未按招标文件要求编制、签章的；
- 10.11 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- 10.12 投标文件存在记录的 MAC 地址、CPU 序列号、硬盘序列号中两项及以上相同的；
- 10.13 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

对投标无效的认定，必须经评标委员会集体做出决定并出具投标无效的事实依据。

11. 废标

11.1 出现下列情形之一的，应予废标：

- 11.1.1 在投标截止时间后参加投标的投标人不足 3 家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足 3 家的；
- 11.1.2 出现影响采购公正的违法违规行为的；
- 11.1.3 投标人的报价均超过预算金额或者最高限价的；
- 11.1.4 因重大变故，采购任务取消的；
- 11.1.5 法律、法规以及招标文件规定的其他废标情形。

11.2 废标后，采购人或者采购代理机构应当将废标理由通知所有投标人。

12. 特殊情况处置程序

12.1 评标委员会成员的更换

12.1.1 评标委员会应当执行连续评标的原则，按照招标文件规定的程序、内容、方法、标准完成全部评标工作。

评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合本办法规定的，采购人或者采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效。

无法及时补足评标委员会成员的，采购人或者采购代理机构应当停止评标活动，封存所

有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效。

采购人或者采购代理机构应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随采购文件一并存档。

12.2 记名投票

在评标过程中，评标委员会发生分歧或者评审结论有异议需表决的，按照少数服从多数的原则，由评标委员会全体成员以记名投票方式表决。

13. 违法违规情形

13.1 有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标：

13.1.1 投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；

13.1.2 投标人之间约定中标人；

13.1.3 投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；

13.1.4 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；

13.1.5 投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。

13.2 有下列情形之一的，视为投标人相互串通投标，评标委员会应当出具违法违规认定意见并作投标无效处理：

13.2.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

13.2.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

13.2.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

13.2.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

13.2.5 不同投标人的投标文件相互混装；

13.2.6 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

13.3 有下列情形之一的，属于采购人与投标人串通投标：

13.3.1 采购人在开标前开启投标文件并将有关信息泄露给其他投标人；

13.3.2 采购人直接或者间接向投标人泄露标底、评标委员会成员等信息；

13.3.3 采购人明示或者暗示投标人压低或者抬高投标报价；

13.3.4 采购人授意投标人撤换、修改投标文件；

13.3.5 采购人明示或者暗示投标人为特定投标人中标提供方便；

13.3.6 采购人与投标人为谋求特定投标人中标而采取的其他串通行为。

在评标过程中发现投标人有上述情形的，评标委员会应当认定其投标无效，并书面报告本级财政部门。

14. 违规处理

投标人有下列情形之一的，将列入不良行为记录名单，视情节在一至三年内禁止参加青岛市政府采购活动：

- 14.1 提供虚假投标材料谋取中标的；
- 14.2 采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人的；
- 14.3 与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- 14.4 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；
- 14.5 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；
- 14.6 拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的；
- 14.7 一年内累计三次以上投诉均查无实据的；
- 14.8 捏造事实、提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料进行投诉的；
- 14.9 法律、法规和招标文件中规定的其他情形。

第八章 纪律要求

1. 对采购人的纪律要求

采购人应当按照行政事业单位内部控制规范要求，建立健全本单位政府采购内部控制制度，在编制政府采购预算和实施计划、确定采购需求、组织采购活动、履约验收、答复询问质疑、配合投诉处理及监督检查等重点环节加强内部控制管理。

采购人不得向投标人索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

2. 对投标人的纪律要求

投标人应当遵循公平竞争的原则，不得恶意串通，不得妨碍其他投标人的竞争行为，不得损害采购人或者其他投标人的合法权益。

3. 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会及其成员不得有下列行为：

- (一) 确定参与评标至评标结束前私自接触投标人；
- (二) 接受投标人提出的与投标文件不一致的澄清或者说明，法律规定允许澄清或说明的情形除外；
- (三) 违反评标纪律发表倾向性意见或者征询采购人的倾向性意见；
- (四) 对需要专业判断的主观评审因素协商评分；
- (五) 在评标过程中擅离职守，影响评标程序正常进行的；
- (六) 记录、复制或者带走任何评标资料；
- (七) 其他不遵守评标纪律的行为。

评标委员会成员有前款第一至五项行为之一的，其评审意见无效，并不得获取评审劳务报酬和报销异地评审差旅费。

4. 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人确定情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

第九章 签订合同、合同主要条款

1. 签订合同

1.1 采购人应当自中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件和中标人投标文件的约定，与中标人签订书面合同。所签订合同不得对招标文件和中标人投标文件作实质性修改。

1.2 签订的合同原则以本章第4条的规定为基础，并根据评标、答疑情况进行修改补充，但该款并不限制采购人以其他方式签订合同的权利。采购人不得向中标人提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的协议。

1.3 招标文件、投标文件、书面承诺和中标通知书均作为经济合同的一部分，且具有法律效力。中标人应严格履行经济合同所规定的各项义务和责任，否则将依法处理。

1.4 有关法规或者招标文件明确不允许分包方式履行合同的，中标人不得分包履行合同，否则将依法承担法律责任。招标文件明确允许分包方式履行合同的，按照招标文件相关规定执行。

1.5 采购人应当自采购合同签订之日起2个工作日内，将采购合同在青岛市政府采购网上公开，并同步完成政府采购合同备案工作。

1.6 法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后生效的合同，依照其规定。

1.7 中标供应商有融资需求的，可持政府采购合同、中标通知书向相关银行申请政府采购合同信用融资贷款，具体按照《青岛市财政局 青岛市经济和信息化委员会关于继续开展青岛市政府采购合同信用融资业务的通知》（青财采〔2016〕14号）执行，相关银行名单详见青岛市政府采购网“政府采购贷”模块中的政府采购合同信用融资业务合作机构名单。

2. 追加合同金额

政府采购合同履行中，采购人需要追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的10%，否则采购人应重新组织招标。

采购合同双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担责任。

3. 货物质量与验收

3.1 招标文件中的货物按照国标、部标、行业标准或者双方技术协议或者招标文件、投标文件、书面承诺的技术要求制造。货到后，由采购人组织验收小组对货物进行验收（以《项目验收报告单》为准）。如对货物质量有争议，采购人可委托国家认定的相关部门对货物进行质量检验，并以质检部门出具的检验报告为准，并由责任方承担全部责任。

3.2 货物制造完毕经出厂检验合格后方可发货，并提供货物合格证书。

3.3 货物的表面涂漆颜色：由采购人和中标人商定。

3.4 货物包装按照国标、部标以及有关标准执行。

4. 合同主要条款

合同编号：

签订地：

甲方（采购人）：

住所地：

乙方（中标人）：

住所地：

乙方于 20 年月日参加了 （采购代理机构） 组织的 “ （项目名称及项目编号） ” 政府采购活动，经评标委员会评审确定乙方为 （包及包名称） 中标人，按照《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国政府采购法》和相关的法律法规规定，以及招标文件规定，经甲乙双方协商一致，签订本政府采购合同。

第一条 货物条款

乙方向甲方提供以下货物

货物名称	品牌、规格型号（技术参数）	单价	数量	小计
合计				

注：如上述表格不适用相关货物的，具体品牌、数量、规格型号（技术参数）及质保期等可用附件形式列明，作为本合同组成部分。

.....

第二条 合同总金额

合同总金额为人民币（大写）：（¥）

此价格为合同执行不变价，不因国家政策变化而变化，该价款包括了货物及与之配套的设计、制造、正版软件、检验、包装、运输、保险、税费以及安装、组织验收、培训、技术服务（包括技术资料、图纸提供等）、质保期服务等全部价款，除此之外，甲方不再向乙方支付其他任何费用。

.....

第三条质量要求及技术标准

1. 货物原产地:
2. 货物的质量要求:

.....

3. 货物的技术标准:

.....

第四条交货

1. 交货日期:
2. 交货地点:

.....

第五条包装、装运及运输

1. 乙方负责包装、装运和运输，由于不适当的包装、装运和运输造成货物有任何损坏均由乙方负责。

2. 包装费、运费及相关费用已包含在合同总金额内。

.....

第六条货款支付

1. 货物运到交货地点，经甲乙双方共同验收合格后由甲方负责办理货款支付手续。

2. 属国库集中支付资金，甲方应按照双方约定的付款期限，及时向同级财政部门报送资金支付申请，同级财政部门对支付申请审核无误后，将货款直接支付至乙方账户。

3. 付款方式

可采用一次性付款方式，也可以采用分期付款方式，具体由甲乙双方协商约定。采用一次性付款方式的，应约定支付的时间；采用分期付款方式的，应约定首付、分期支付的时间、条件及支付资金的比例；甲方根据采购货物的具体情况确定是否预留质保金。首付款比例原则上不低于合同总金额的 30%，验收合格后付至%，质保金的比例原则上不得超过 10%。

.....

第七条履约保证金

1. 乙方须向甲方交纳人民币(大写)_(¥) 作为本合同的履约保证金。

2. 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行或不能完全履行合同义务而蒙受的损失。

3. 履约保证金在货物交付验收合格月无质量问题后，填写《青岛市政府采购项目履约保证金退付表》、《青岛市政府采购项目验收单》和资金往来收款收据交监督部门审核后 20 个工

作日内退还。

.....

第八条售后服务及承诺

1. 乙方有完善的服务体系，有能力提供持续的、本地化售后服务。
2. 乙方负责系统安装和调试以及操作人员培训，并制定详细的培训计划，使操作人员能独立进行管理、操作、维护和故障处理等工作，做好相关记录及技术文档收集整理，待验收合格后移交给甲方。

3. 供货及服务范围：乙方负责货物的供应、运输、安装调试、免费培训、售后服务。

.....

第九条验收

1. 货物运抵现场后，采购人将对货物数量、质量、规格等进行检验。如发现货物和规格或者两者都与合同不符，采购人有权根据检验结果要求中标人立即更换或者提出索赔要求。
2. 开箱检查设备外观，如有损伤或质量缺陷，乙方应及时更换。
3. 依据合同设备清单，对设备品牌、规格型号（技术参数）、数量、质保书等必备附件进行检查。

4. 货物由中标人进行安装，完毕后，采购人应对货物的数量、质量、规格、性能等进行详细而全面的检验。安装调试完毕日内，证明货物以及安装质量无任何问题，甲乙双方共同确认设备正常运行后，由采购人组成的验收小组签署验收报告，作为付款凭据之一。

.....

第十条知识产权

1. 乙方保证，甲方在使用该货物或者货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或其他知识产权的起诉。如发生此类纠纷，由乙方承担一切责任；如因此给甲方造成损失的，乙方负责全额赔偿。
2. 乙方为执行本合同而提供的技术资料或者其他相关资料、软件等由甲方永久免费使用。

.....

第十一条甲方责任

1. 及时办理付款手续。
2. 负责提供工作场地，协助乙方办理有关事宜。
3. 对合同条款及所知悉的乙方商业秘密负有保密义务。

.....

第十二条乙方责任

1. 保证所供货物均为投标文件承诺的货物，符合相关质量检测标准，具有该产品的出厂标准或国家鉴定证书，保证其全部部件为全新的未使用的且符合相关质量要求。

2. 保证货物的售后服务，严格依据投标文件及相关承诺，对货物及系统进行保修、维护等服务。

3. 保证其所供货物不存在侵犯第三方知识产权的行为，否则由此产生的损失由乙方承担。

.....

第十三条 违约责任

1. 甲乙双方任意一方无故终止合同的，违约方应当按照合同总金额的 20% 向守约方支付违约金。

2. 乙方逾期交付货物时，每逾 1 日乙方向甲方支付合同总金额 0.5% 的滞纳金。逾期交货超过 30 日的，甲方有权决定是否继续履行合同，如甲方决定终止履行合同的，乙方应按照国家第 1 款的规定赔偿甲方违约金。

3. 乙方所供货物品牌、规格型号、质量等不符合合同约定标准，甲方有权拒收，以及甲方收货后，发现产品出现质量问题不能使用的，甲方有权终止合同，同时，乙方向甲方支付合同总金额 20% 的违约金，如果违约金不足以支付甲方所受损失的，甲方有权要求其赔偿。

4. 在质保期内产品出现质量问题，乙方必须在接到甲方通知后小时内到达现场解决，否则甲方有权另请单位解决，由此产生的费用由乙方承担，甲方有权从质保金中扣除相关费用，产生的损失由乙方赔偿。

5. 甲乙双方违背其他合同条款，违约方赔偿对方损失。

.....

第十四条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方不能履行或不能完全履行的情况和理由；在取得有关主管机关证明后，允许延期履行、部分履行或者终止履行合同的，根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

.....

第十五条 保密

乙方在合同履行期间知悉甲方的工作秘密（包括相关业务信息），不得透露或以其他方式提供给合同双方以外的其他方（包括乙方内部与本合同无关的任何人员），乙方的保密责任不因本合同的终止而终止。

乙方违反本合同所规定的保密义务，应按照本合同总金额的 10% 支付违约金。

.....

第十六条争议解决

甲乙双方在合同履行中发生争议，应通过协商解决。如协商不成，可以向合同签订地法院提起诉讼。

.....

第十七条合同生效及其它

1. 除招标文件规定且甲方事先书面同意外，乙方不得部分或者全部转让、分包履行其应履行的合同项下的义务。

2. 合同由甲、乙双方法定代表人（或者授权代表）签字并加盖单位公章，以最后一方签字日期为合同生效日期。

3. 本合同一式六份，甲方一份，乙方一份，采购代理机构二份，市财政局一份，市公共资源交易管理办公室一份。

.....

第十八条本合同附件

1. 中标通知书；

2. 政府采购招标文件（含招标文件的澄清、修改等）；

3. 乙方投标文件；

4. 中标人在评标过程中做出的有关澄清、说明、承诺或者补正文件（材料）；

.....

甲方： 乙方：

单位名称(公章)： 单位名称(公章)：

法定代表人（授权代表）签字： 法定代表人（授权代表）签字：

电话： 电话：

年月日年月日

第十章 投标文件格式

IBF4B4D4-53A3-427F-B803-692668300574

投标文件

包：第包

资格审查部分

项目名称：

项目编号：

投标单位名称（公章）：

二〇年月日

资格审查文件目录

- 1、营业执照或登记证书等（第三章序号1要求的内容）；
- 2、资格证书（如有）；
- 3、在经营活动中无重大违法记录和行贿犯罪记录、具有良好商业信誉和健全财务会计制度、具有依法缴纳税收和社会保障资金良好记录的声明函(见附件1)；
- 4、招标文件要求的其他资格证明材料。
- 5、无行贿犯罪等重大违法记录的书面声明(见附件1)；
- 6、保证金缴纳凭证（如有）；
- 7、招标文件要求的其他资格证明材料。

附件 1:

声明函

一、我方在参加（项目名称）政府采购活动前 3 年内，被公开披露或查处的违法违规行
为有：，但在经营活动中：

1、没有重大违法记录（重大违法记录指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停
业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚）。

2、没有行贿犯罪记录（查询内容：①投标人、组织机构代码证或统一社会信用代码；②
法定代表人、身份证号码；③项目负责人、身份证号码）。

二、我方在参加本项目活动前一段时间内具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度、
具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

若以上声明不实，我方自愿承担一切法律后果。

投标人：

日期：年月日

备注：1. 投标人没有被公开披露或查处违法违规行为的，注明“无”即可。

2. 招标文件未要求项目负责人的，项目负责人一栏可删除。

投标文件

包：第包

商务部分

项目名称：

项目编号：

投标单位名称（公章）：

二〇年月日

商务文件目录

- 1、投标函(见附件2)；
- 2、法定代表人身份证明(见附件3)；
- 3、法定代表人授权委托书(见附件4)；
- 4、报价一览表(见附件5)；
- 5、分项报价明细表(见附件6)；
- 6、投标人同类项目实施情况一览表(见附件7)（若有）；
- 7、投标人同类项目中标通知书、合同、验收报告（若有）；
- 8、商务响应表(见附件8)；
- 9、联合投标协议书（若有）(见附件9)；
- 10、联合投标授权委托书（若有）(见附件10)；
- 11、残疾人福利性单位声明函（若有）(见附件11)；
- 12、中小企业声明函（若有）(见附件12)；
- 13、监狱企业的证明（若有）；
- 14、节能、环保等的资质证书或者文件（若有）；
- 15、招标文件商务评标办法中要求提交的相关证明材料（若有）；
- 16、招标文件其它规定或者投标人认为应介绍或者提交的资料、文件和说明（若有）。

附件2

投标函

（采购代理机构）：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址。

我（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的（招标项目名称）
（编号为）的投标，为此，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

- 1、我方已详细审查全部招标文件，同意招标文件的各项要求。
- 2、我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。
- 3、若中标，我方将按照招标文件规定履行合同责任和义务。
- 4、我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司以及其附属机构没有任何联系。
- 5、投标文件自开标日起有效期为90日历日。
- 6、以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果。

投标人名称（公章）：

投标人法定代表人或者授权代表（印章）：

日 期：年月日

备注：本投标函由授权代表印章的，应附法定代表人印章的授权委托书。

附件 3:

法定代表人身份证明

投标人名称:

单位性质:

地址:

成立时间: 年月日

经营期限:

姓名: 性别: 年龄: 职务:

系(投标人名称)的法定代表人。

特此证明。

附: 法定代表人身份证复印件。

附件4:

法定代表人授权委托书

(采购代理机构):

我(姓名)系(投标人名称)法定代表人,现授权委托我公司的(姓名)为我公司本次项目的授权代表,代表我方办理本次投标、签约等相关事宜,签署全部有关的文件、协议、合同并具有法律效力。授权代表联系方式。

在我方未发出撤销授权委托书的书面通知以前,本授权委托书一直有效。授权人(代表)签署的所有文件(在授权书有效期内签署的)不因授权撤销而失效。

授权代表无权转让委托权。特此授权。

本授权委托书于年月日签字生效,特此声明。

(附法人代表身份证以及授权代表身份证复印件)

授权代表姓名: 性别: 年龄:

单位: 部门: 职务:

投标人名称(公章):

法定代表人(印章):

日期: 年月日

附件5:

报价一览表

投标包：第包包名称：

序号	产品名称	含税总报价
1		
总计		小写：
		大写：

注：采购代理服务费由采购人支付的，投标人报价中无需考虑此费用。

时间：年月日

附件 6:

分项报价明细表

投标包：第包包名称：

序号	货物名称	品牌	产地	规格型号	单价	数量及单位	合计
1							
2							
3							
						
合计总报价 (元)							

时间：年月日

附件7:

投标人同类项目实施情况一览表

投标包：第包包名称：

采购单位名称	设备或项目名称	采购数量	单价	合同金额 (万元)	采购单位联系人及电话

附件8:

商务响应表

投标包：第包包名称：

项目	招标文件要求	是否响应	投标人的承诺或者说明
售后服务保障要求			
备品备件以及耗材等要求			
质保期			
交货时间以及地点			
付款条件			
.....			
政策性加分条件			
质量管理、企业信用要求			
能力或者业绩要求			
.....			

附件9:

联合投标协议书

甲方:

乙方:

(如果两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合,可按照甲、乙、丙、丁...序列增加)

联合体各方经协商,就响应(采购人名称)组织实施(项目名称)(项目编号)的招标活动联合进行投标之事宜,达成如下协议:

一、联合体各方一致决定,以 _____ 为**主办人**进行投标,并按照招标文件的规定分别提交资格文件。

二、在本次投标过程中,主办人的法定代表人或者授权代理人根据招标文件规定以及投标内容对采购人所作的任何合法承诺,包括书面澄清以及响应等对联合体各方均有约束力。如果中标并签订合同,则联合体各方将共同履行对采购人或者采购代理机构所负有的全部义务,并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、联合体各方保证对主办人为响应本次招标而提供的产品和服务提供全部质量保证以及售后服务支持。

四、本次联合投标中,联合体各方承担的工作和义务:

甲方承担的工作和义务为:

乙方承担的工作和义务为:

五、有关本次联合投标的其他事宜:

六、本协议提交采购人或者采购代理机构后,联合体各方不得以任何形式对上述实质内容进行修改或者撤销。

七、本协议共份,联合体各方各持一份,并作为投标文件的一部分。

甲方名称: (公章)

乙方名称: (公章)

法定代表人: (印章)

法定代表人: (印章)

日期: 年月日

日期: 年月日

附件10:

联合投标授权委托书

(如果两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合,可按照甲、乙、丙、丁…序列增加)

本授权委托书声明:根据(甲方名称)与(乙方名称)签订的《联合投标协议书》的内容,主办人的法定代表人现授权为联合投标代理人,代理人在投标、开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与这有关的一切事务,联合投标各方均予以认可并遵守。

特此委托。

主办人的法定代表人:(印章)

日期:年月日

联合投标代理人:(印章):

日期:年月日

甲方名称:(公章)

法定代表人:(印章)

日期:年月日

乙方名称(公章)

法定代表人:(印章)

日期:年月日

附件11:

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称:

日期:

附件12:

中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，本公司为（请填写：中型、小型、微型）企业。即，本公司同时满足以下条件：

1. 根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准，本公司为（请填写：中型、小型、微型）企业。

2. 本公司参加（采购人）的（项目名称）采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他（请填写：中型、小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称：

日期：

投标文件

包：第包

技术部分

项目名称：

项目编号：

投标单位名称（公章）：

二〇年月日

技术文件目录

- 1、项目总体架构以及技术解决方案；
- 2、货物清单（见附件13）；
- 3、原厂出厂配置表以及原厂中文使用说明书；
- 4、技术响应表（见附件14）以及产品彩页等图片介绍资料；
- 5、选配件、专用耗材、售后服务优惠表（若有）（见附件15）；
- 6、项目实施人员（主要从业人员及其技术资格）一览表（若有）（见附件16）；
- 7、保证供货周期的组织方案以及人力资源安排；
- 8、投标人在青岛市的售后服务维修机构数量以及分布情况；
- 9、技术服务、技术培训、售后服务的内容和措施；
- 10、招标文件技术评标办法中要求提交的相关证明材料；
- 11、投标人需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。

附件13:

货物清单

投标包：第包包名称：

序号	设备名称	品牌	产地	规格 型号	性能以及指标
1					
2					
3					
4					
5					
6					

附件14:

技术响应表

投标包：第包包名称：

序号	招标文件要求	投标文件响应	偏离情况
1			
2			
3			
4			
5			
6			

注：

- 1、投标人应根据投标设备的性能指标、对照招标文件技术指标要求，如实逐条一一对应填写响应情况，如有未响应技术指标，评标委员会有权视其为负偏离；
- 2、请投标人在“偏离情况”一栏详细描述存在正偏离或负偏离技术指标，并标明偏离情况；
- 3、招标文件技术指标未做要求的，不视为正偏离。

附件15:

选配件、专用耗材、售后服务优惠表（若有）

投标包：第包包名称：

序号	优惠内容	适用机型	单价	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				

附件16:

项目实施人员（主要从业人员及其技术资格）一览表

投标包：第包包名称：

姓名	职务	专业技术资格	身份证号码	参加本单位工作时间

注：在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行制表填写。

附件17:

政府采购项目验收单

用户		合同号		合同
招标项目		验收项目		合计
验收意见:		验收意见:		验收意见:
负责人:		负责人:		负责人:
(组织验收单位盖章)		(用户盖章)		
年月日		年月日		年月日
验收小组成员签名				

附录1

采购明细表

第1页 共2页

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	是否为政 府强制采 购产品	备注
1	候诊椅(三椅)	详见采购需求	个	15	否	
2	输液椅 (单椅)	详见采购需求	把	6	否	
3	输液椅 (双椅)	详见采购需求	个	4	否	
4	输液椅 (三椅)	详见采购需求	个	2	否	
5	陪护椅	详见采购需求	张	56	否	
6	病历夹 (双面)	详见采购需求	个	100	否	
7	单面病历夹	详见采购需求	个	20	否	
8	可移动输液架 (输液吊杆)	详见采购需求	个	10	否	
9	医用屏风 (四折)	详见采购需求	张	4	否	
10	非电子人体秤	详见采购需求	个	2	否	
11	摆药盒	详见采购需求	个	4	否	
12	抢救车	详见采购需求	个	3	否	
13	输液车	详见采购需求	个	6	否	
14	送药车	详见采购需求	个	2	否	
15	治疗车 (双抽)	详见采购需求	个	4	否	
16	不锈钢多功能推车	详见采购需求	个	8	否	
17	不锈钢担架车 (四小轮)	详见采购需求	个	4	否	
18	平板推车	详见采购需求	个	2	否	
19	污物车	详见采购需求	个	3	否	
20	密封下送车	详见采购需求	个	1	否	
21	不锈钢病例夹柜	详见采购需求	个	4	否	
22	双面西药调剂柜	详见采购需求	个	2	否	
23	无门药品柜	详见采购需求	个	14	否	
24	可调单斗成药架	详见采购需求	个	20	否	
25	●双柱式结构病案架	详见采购需求	个	40	否	
26	重型货架	详见采购需求	组	26	否	
27	治疗配液室柜	详见采购需求	台	30	否	
28	存车柜	详见采购需求	台	8	否	
29	被服架	详见采购需求	个	10	否	
30	器械柜	详见采购需求	个	22	否	
31	干物工作台	详见采购需求	个	2	否	
32	不锈钢电脑发药台	详见采购需求	个	1	否	

采购明细表

第2页 共2页

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	是否为政 府强制采 购产品	备注
33	不锈钢彩色双面工作台	详见采购需求	个	1	否	
34	淋浴器	详见采购需求	个	4	否	
35	护士站、导医台	详见采购需求	米	30	否	
36	中央台	详见采购需求	米	10	否	
37	边台	详见采购需求	米	40	否	
38	带水池边台	详见采购需求	米	10	否	
39	感染性污物处置平台（边台）	详见采购需求	米	10	否	
40	普通病床	详见采购需求	张	6	否	
41	●医用双摇床（含护栏/脚轮/餐板/床垫/输液杆/床桌板）	详见采购需求	张	58	否	
42	治疗床	详见采购需求	张	3	否	
43	诊查床	详见采购需求	张	3	否	
44	ABS床上桌	详见采购需求	个	15	否	
45	上下床（含床垫）	详见采购需求	张	8	否	
46	病床隔帘	详见采购需求	米	1050	否	
47	靠背皮面圆凳	详见采购需求	个	6	否	
48	手术圆凳	详见采购需求	个	16	否	
49	移动梯子	详见采购需求	个	4	否	
50	病床隔帘轨道	详见采购需求	米	500	否	
51	药房登高车	详见采购需求	个	5	否	