

采购需求

1. 项目说明

1.1 本章内容是根据采购项目的实际需求制定的。

1.2 货物必须为合格产品，质量达到国家有关标准，成交供应商供货时应当提供有关货物的合格证明材料等。

1.3 供应商应保证货物是全新、未使用过的合格产品并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。成交供应商应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养后，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物质量保证期内成交供应商应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责。所投产品应提供详细的技术资料，应有检测报告等详细资料。

1.4 进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。

政府采购应当采购本国产品。采购人确需采购进口产品的，应在采购活动开始前，按照财政部《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）文件规定办理审核手续，通过财政部门审核后，方可采购进口产品，否则采购人不得采购进口产品，供应商不得提供直接进口或者委托进口产品（包括已进入中国境内的进口产品）。

采购人或采购代理机构在采购进口产品时不得拒绝国产相同质量产品的制造商或代理商参与报价。

2. 采购产品技术规格、要求和数量（包括附件、图纸等）

2.1 采购产品技术规格、要求和数量

技术要求				
序号	设备名称	技术参数	数量	单位
1	服装一体化实训台(教师端)	一、基础参数： 服装工艺理实一体化实训台由缝制单元、计算机单元、服装裁剪制板熨烫单元组成，是一个L形旋转式操作台。操作台板面：采用耐强酸碱的实木多层板，板面是防火板面：厚度 $\geq 3.8\text{CM}$ 。实训台尺寸（长*宽*	1	台

	<p>高): 2100mm*1600mm*780mm, 高度可调。实训台能够实现: 服装创意设计、款式拓展设计、纸样设计与制作、服装立体造型、CAD 板型制作、推板、裁剪配伍与样衣试制、服装立裁制版, 服装手工制版。实训台能够实现单、双幅面辅衬料平铺裁剪的要求。</p> <p>二、缝制单元: 缝制单元位于实训台中部, 完成样衣试制。缝纫单元配备符合国赛标准的电脑缝纫机: 缝速: 最高转速 5000 转/分, 线迹长度: 最长 5mm, 针距: 最大针距 5mm, 压脚提升高度: 手动~5mm 膝靠~10mm 互切。机针: DB×1 (11#-18#), 自动剪线, 自动倒回缝, 自动上下停针位, 自动电子夹线, 自动定针数, 自动抬压脚, 进口旋梭, 中(厚)料。</p> <p>三、教师主机(计算机单元):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 计算机单元位于实训台左侧, 左侧桌面安装旋转升降显示屏支架臂、配备不小于 21.5 英寸液晶显示器, 配备旋转升降托板腕托盘, 电脑键盘托架, 升降角度可调节, 不使用时可以隐藏在实训台下方。电脑主机配备防尘机柜。位于实训台支架外侧。 2. 主机配置: CPU: Intel Core i5 以上, 内存: 配置 8G, 硬盘: 500G, 带硬盘保护。网卡: 集成 1000M 以太网卡, 显卡: GTX1050, 正版 win7 系统。 3. 计算机单元实现: 服装创意设计、款式拓展设计、纸样设计与制作、CAD 板型制作、推板。 能用 Photoshop、Coreldraw、illustrator 等计算机软件绘图。 4. 纸样设计与制作、CAD 板型制作、推板: 院校教学专业服装 CAD 制版软件, 能够实现打版、放码、排料。 5. 开样界面: 人性化的界面设计(根据习惯编辑左右侧工具栏工具和鼠标右键快捷键工具)。 原型法、比例法、自由设计法等多种打版方式, 满足每位设计师的需求。电脑自动放码, 能够随意修改各部位尺寸。迅速完成量身定制(包括特体的样版自动生成)。具有自动存储功能。能够设置备份时间间隔。多种服装制作工艺符号及缝纫标记, 能够辅助完成工艺单。多种线类型, 满足不同的设计需求。多种省处理, 褶处理功能和不少于 15 种缝边拐角类型。精确的测量、方便的纸样文字注解、高效的改版和逼真的 1:1 显示功能。 6. 放码界面: 多种放码方式: 点放码、切开线放码和比例放码, 肩斜放码, 定型放码, 辅助线放码, 辅助线平行放码、圆弧放码等, 多种档差测量及拷贝功能。多种样板校对及检查功能, 能够显示每个点的放码量。具有随意改版功能。重复的比例放缩和纸样缩水处理。 	
--	---	--

	<p>任意样片的读图输入，数据准确无误。提供多种国际标准 CAD 格式文档（如*. DXF 或*. AAMA），兼容其他 CAD 系统。</p> <p>7. 排料界面：全自动排料、人机交互排料和手动排料。软件采用双界面，两个裁床工作区同时工作，一个窗口同时完成两床唛架。具有样片缩水处理功能，能够直接对预排样片缩水处理。算料功能，快速自动计算用料率，为采购布料和粗算成本提供科学的数字依据。多种定位方式：随意翻转、定量重叠、限制重叠、多片紧靠和先排大片再排小片等。根据面辅料、同颜色不同号型，不同颜色不同号型的特点自动分床，择优排料。可以设定条格尺寸，进行对条对格的排料处理。在不影响已排的样片情况下，实现纸样号型和单独纸样的关联替换。样板可重叠或作丝缕倾斜，并可任意分割样片。排料图可作 180 度旋转复制或复制倒插。定时自动精确排料，制帽，交错，倒插等辅助功能，为内衣，箱包，手袋，玩具等用户提供便利。可输入 1:1 或任意比例之排料图（迷你唛架）。</p> <p>8. 实训服装理论在线考试：</p> <p>【安装环境要求】系统为 B/S 架构，网页模式，访问服务器端，学生端通过教师机 ip 地址访问。服务器操作系统为 win2008，安装 IIS 运行环境；Framework4.0 或以上版本；SQL Server 2008 系统；</p> <p>【服务器配置】在线考试系统服务器配置：芯片组：Intel C236；处理器：E3-1225V6 (3.2GHz/4c/8M/2133/65W)；内存：配置 8GB DDR4 ECC DDR4 内存，4 条扩展插槽，32GB 内存扩展；硬盘：最大可支持四个硬盘槽位，可支持任意组合的 4 个 3.5 寸或 2.5 寸硬盘，RAID 功能：RAID 0；RAID 1；RAID 5；RAID 10 (HP Z240TWR 只支持 RAID 0, 1)；显卡：集成显卡，配件：DVD-RW 光驱，USB 键盘鼠标；冷却系统：支持 2 个非热插拔系统风扇；电源：电源输出功率 250W。</p> <p>【操作及功能介绍】</p> <p>①、学生端访问说明：打开网络和共享中心，学生端通过教师机 ip 地址访问。</p> <p>②、教师端管理：通过账号和密码登陆进入考试管理后台，导入用户新建部门，填写部门名称。能够批量增加工位号或手动新增单个工位号，有模板。</p> <p>③、教师机界面：功能模块分为：题库管理：新增题库，题库列表，新增试题；考试管理：创建试卷，试卷管理；考试管理：创建考试，试卷管理；用户管理：管理用户，管理部门。</p> <p>④、题库管理，题库列表：2013 年——2018 年全国职</p>	
--	---	--

业院校技能大赛中职组服装设计与工艺赛项理论题库，(题量：2013年200题，2014——2018年每年各500题)，题目类型：单选题、多选题、判断题。根据题库模板自行导入题库。

⑤、创建试卷，可以随机组卷，可跨题库组卷，难易程度：简单、中等、较难，自由选择数量和分值，答题结束后可以设置成绩隐藏或者显示，可以自由设置开考时间和结束时间，生成试卷。

⑥、激活考试：点击激活考试，在开考时间已过的情況下，不能激活试卷。修改试卷开通时间可以重新激活。可以设置考生初始密码和管理密码(如果设置了初始密码及考生登陆界面出现密码选项，管理密码为考生出现异常情况，考生可以二次登陆)。

⑦、考试登陆答题，阅读考试说明，进入答题界面，倒计时答题。可以设置字体大小，显示序号方格顺序，可选择答题顺序。有漏题提醒。请提交试卷，显示开考时间，交卷时间，耗时，可设置字体大小。

(8)、管理端查看成绩，信息要详细：试卷状态，考试时长，考试人数，创建人，考试详情。查阅考试详情：需要显示工位号，所属部门，验证码，考试时间，耗时，得分，可查看考生答题详情。考试详情可导出成绩。查看该工位号详情：显示试卷信息：显示时间设定，考试时长，卷面总分。显示考生信息：开考时间，交卷时间，耗时，得分。右侧显示题目序号方格题目答题情况。模块显示答题情况。有下拉菜单。显示电子阅卷。点击方格模块可以浏览题目阅卷信息。

⑨、断电保护：(断电、死机情况)重启电脑后可以进入登陆界面，系统自动保存内容，可继续答题，不会出现资源丢失。

四、服装裁剪制板熨烫单元：

服装裁剪制板熨烫区尺寸：1600*800mm，可移动软包烫板尺寸(长*宽)：75cm*120cm。1200W蒸汽吊瓶熨斗、含吊瓶支架，烫凳。充分满足教学、实训和大赛中服装成品、半成品的制作、熨烫要求。转椅凳子：材质：定型绵，皮革，电镀金属等。橱柜：符合服装教学、实训、大赛的要求。多功能储物柜包括可抽拉式裁片整理台、纸样整理台、放置工具的抽屉、储物柜等，设计合理，使用方便。配：烫凳、转凳。

五、符合或优于2019职业院校技能大赛中职组服装设计与工艺赛项技术要求。

六、提供本项目授权书原件，售后服务承诺函、提供国赛富怡服装CAD授权书原件和售后服务承诺函，在线考试系统含最新国赛题库，同时提供在线考试系统授权书原件和售后服务承诺函。

		★原厂质保，免费升级。		
2	服装工艺理实一体化实训台(学生端)	<p>一、基础参数： 服装工艺理实一体化实训台由缝制单元、计算机单元、服装裁剪制板熨烫单元组成，是一个L形旋转式操作台。操作台板面：采用耐强酸碱的实木多层板，板面是防火板面：厚度≥3.8CM。实训台尺寸（长*宽*高）：2100mm*1600mm*780mm，高度可调。实训台能够实现：服装创意设计、款式拓展设计、纸样设计与制作、服装立体造型、CAD板型制作、推板、裁剪配伍与样衣试制、服装立裁制版，服装手工制版。实训台能够实现单、双幅面辅衬料平铺裁剪的要求。</p> <p>二、缝制单元： 缝制单元位于实训台中部，完成样衣试制。缝纫单元配备符合国赛标准的电脑缝纫机： 缝速：最高转速5000转/分，线迹长度：最长5mm，针距：最大针距5mm，压脚提升高度：手动~5mm膝靠~10mm互切。机针：DB×1（11#-18#），自动剪线，自动倒回缝，自动上下停针位，自动电子夹线，自动定针数，自动抬压脚，进口旋梭，中（厚）料。</p> <p>三、学生主机（计算机单元）： 计算机单元位于实训台左侧，左侧桌面安装旋转升降显示屏支架臂、配备不低于21.5英寸液晶显示器，配备旋转升降托板腕托盘，电脑键盘托架，升降角度可调节，不使用时可以隐藏在实训台下方。电脑主机配备防尘机柜。位于实训台支架外侧。主机配置： CPU: Intel Core i5, 内存: 配置8G, 硬盘: 500G, 网卡: 集成1000M以太网卡, 显卡: GTX1050, 正版win7系统。 计算机单元实现：服装创意设计、款式拓展设计、纸样设计与制作、CAD板型制作、推板。 能用Photoshop、Coreldraw、illustrator等计算机软件绘图。 纸样设计与制作、CAD板型制作、推板：院校教学专业服装CAD制版软件，可实现打版、放码、排料。开样界面：人性化的界面设计（根据习惯编辑左右侧工具栏工具和鼠标右键快捷键工具），使传统手工制版习惯在电脑上完美体现。原型法、比例法、自由设计法等多种打版方式，满足每位设计师的需求。电脑自动放码，可随意修改各部位尺寸。迅速完成量身定制（包括特体的样版自动生成）。自动存储功能，避免了文件遗失的后顾之忧。可以设置备份时间间隔。多种服装制作工艺符号及缝纫标记，可辅助完成工艺单。多种线类型，满足不同的设计需求。多种省处理，褶处理功能和15种缝边拐角类型。精确的测量、方便的纸样</p>	19	台

		<p>文字注解、高效的改版和逼真的 1:1 显示功能。</p> <p>放码界面：多种放码方式：点放码、切开线放码和比例放码，肩斜放码，定型放码，辅助线放码，辅助线平行放码、圆弧放码等，多种档差测量及拷贝功能。多种样板校对及检查功能，可显示每个点的放码量。强大、便捷的随意改版功能。可重复的比例放缩和纸样缩水处理。任意样片的读图输入，数据准确无误。提供多种国际标准 CAD 格式文档（如*. DXF 或*. AAMA），兼容其他 CAD 系统。</p> <p>排料界面：全自动排料、人机交互排料和手动排料。软件采用双界面，两个裁床工作区同时工作，一个窗口同时完成两床唛架。具有样片缩水处理功能，可直接对预排样片缩水处理。算料功能，快速自动计算用料率，为采购布料和粗算成本提供科学的数字依据。</p> <p>多种定位方式：随意翻转、定量重叠、限制重叠、多片紧靠和先排大片再排小片等。根据面辅料、同颜色不同号型，不同颜色不同号型的特点自动分床，择优排料。可以设定条格尺寸，进行对条对格的排料处理。在不影响已排的样片情况下，实现纸样号型和单独纸样的关联替换。样板可重叠或作丝缕倾斜，并可任意分割样片。排料图可作 180 度旋转复制或复制倒插。定时自动精确排料，制帽，交错，倒插等辅助功能，为内衣，箱包，手袋，玩具等用户提供便利。可输入 1:1 或任意比例之排料图（迷你唛架）。</p> <p>四、服装裁剪制板熨烫单元： 服装裁剪制板熨烫区尺寸：1600*800mm，可移动软包烫板尺寸（长*宽）：75cm*120cm。1200W 蒸汽吊瓶熨斗、含吊瓶支架，烫凳。充分满足教学、实训和大赛中服装成品、半成品的制作、熨烫要求。转椅凳子：材质：定型绵，皮革，电镀金属等。橱柜：符合服装教学、实训、大赛的要求。多功能储物柜包括可抽拉式裁片整理台、纸样整理台、放置工具的抽屉、储物柜等，设计合理，使用方便。配：烫凳、转凳。</p> <p>五、符合或优于 2019 职业院校技能大赛中职组服装设计与工艺赛项技术要求。</p> <p>六、售后服务内容：提供技术支持和升级服务。</p>		
3	立体裁剪用人台	<p>标准 160/84A 立体裁剪用人台</p> <p>技术参数： 胸围：84cm，腰围：64cm，臀围：91cm，肩宽：38cm，前长：35cm，背长；38cm。</p> <p>产品特点： ①□ 型：自主研发、专利产品，符合中国女性人体版型特点； ②材质：实心 PU 发泡，可直插针；</p>	19	台

		③工艺：使用棉布、部位线清晰，做工精致； ④底座：烤漆升降四插脚，实心铸铁支架。 ⑤插针方式：直插、斜插、可熨烫。 ⑥人台尺寸误差控制在±1.5cm 以内。 ⑦★符合或优于 2019 年全国职业院校技能大赛服装设计与工艺赛项考核使用设备。		
4	车间桥架改造及综合布线	含强电，弱电，国标，含辅材，含人工费交钥匙工程。不含主电缆。（含桥架、布线、灯光、插座等），提供平面布置图，强电，弱电图纸。	1	批
5	▲柜式空调	制冷类型：冷暖 匹数：3 匹 电辅加热：支持 制冷量(W)：≥7000 制冷功率(W)：≤2500 制热量(W)：≥8200 制热功率(W)：≤2500 电辅加热功率(W)：2400 内机噪音(dB(A)：42 以下 外机噪音(dB(A)：55 以下 能效比：≥3	1	台

3. 商务条件

3.1 交货期

合同签订后 15 日内交货并安装调试完毕。

3.2 交货地点

采购人指定地点。

3.3 付款方式

供货及安装全部完成并验收合格后，拨付合同标的额的 90%；一年后，无质量问题后付清余款。

3.4 验收

3.4.1 货物运抵现场后，采购人将对货物数量、质量、规格等进行检验。如发现货物和规格或者两者都与合同不符，采购人有权根据检验结果要求成交人立即更换或者提出索赔要求。

3.4.2. 需要抽检检测的应委托有资质的检测机构出具检测报告，检测费由成交人承担。货物需要安装的由成交人进行安装，完毕后，采购人应对货物的数量、质量、规格、性能等进行详细而全面的检验。安装完毕7日后，证明货物以及安

装质量无任何问题，由采购人组成的验收小组随机抽检合格后，签署验收报告，作为付款凭据之一。验收费用由成交人支付。

3.5 质量保证期

自验收合格之日起不低于1年，国家主管部门或者行业标准对货物本身有更高要求的，从其规定并在合同中约定，供应商亦可提报更长的质保期。

3.6 售后服务

3.6.1 成交供应商应提供及时周到的售后服务，应保证每季度至少一次上门回访、检修。

3.6.2 成交供应商在接采购人通知1小时做出响应，6小时内到达现场，48小时内维修完毕，不能在规定时间内修好的要免费提供备品（机）备件。

注：上述要求以及标注中：

带“★”条款为实质性条款，供应商必须按照磋商文件的要求做出实质性响应。

带“▲”标注的产品为政府强制采购产品，须提供该产品的国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书原件或复印件加盖供应商的公章，认证证书能够网上查询。

带“※”标注的产品为供应商开标时需提供的样品，成交后供应商送至采购人指定地点封存。供应商提交的样品与响应文件不一致的，由供应商承担相关法律责任。