

序号	设备名称	主要技术参数	数量	单位
一、食堂设备				
一层				
收货区				
1	平板车	采用 304 不锈钢方管制造；壁厚 1.2mm, 板厚 1.5mm, 不锈钢加强筋, 配高级聚胺脂脚轮, 带刹车。规格：900mm*600mm*800mm。	6	台
2	地秤	交直流两用, 称量分度 50 克, 防水轻触键盘, 折叠式立杆。规格：300GL。	1	台
3	文件柜	柜身整体采用达到国标合格的冷轧钢板, 经酸洗、除锈、喷塑制作, 氩弧焊满焊；板厚 1.0mm ; 加强筋采用厚度 1.0mm 冷轧钢板。规格：900mm*400mm*1850mm。	1	台
男、女更衣室				
1	挂墙洗手池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板, 厚度为 1.2mm, 四根角管为 $\Phi 38 \times 1.2$ mm 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接, 配不锈钢下水口。要求视线与水槽表面保持水平一致, 水槽表面经过丝光处理, 星盆池上方应有 100mm 挡水板。 规格：500mm*400mm*250mm。 带感应龙头 2 个, 技术标准如下： 电源：DC6V 或 AC220V 静态功耗： ≤ 0.5 W (AC6V) ≤ 3 W (DC220V) 感应范围：8CM-20CM 自动测距 适用水压：0.02-0.8Mpa 最佳设计水压：0.1-0.3Mpa 使用环境温度：1-55℃ 进出水管径：G(1/2)" (DN15) 220V/200W	2	台
2	更衣柜	柜身整体采用达到国标合格的冷轧钢板经酸洗、除锈、喷塑制作, 板厚 1.0mm ; 加强筋采用厚度 1.0mm 冷轧钢板。柜体分为三层, 每层三门。每一个门为独立结构, 可挂衣物、放物品。规格：900mm*400mm*1850mm	8	台
冷库				
1	四层货架	采用优质 304 不锈钢板材制作; 层板板厚 1.0mm, 带 1.0mm 加强筋, 层架横格支撑架采用 25*38*1.2mm 不锈钢矩形管; 立柱采用 38×1.2mm 不锈钢管; 配备可调子弹脚。规格：1500mm*500mm*1550mm。	4	台
2	米面架	主材料采用优质 304 不锈钢板, 四周边框采用厚度 1.2mm、中间横档采用 (25*50*1.2mm) 不锈	2	台

		钢管、6根脚管用（25*50*1.2mm）不锈钢管，所有焊接点为氩弧焊满焊。要求两头穿插入前后两条横椽上的槽型通孔然后氩弧焊电焊连接；层架加强筋承重 \geq 500kg；所有接口均去毛刺。 规格：1200mm*500mm*300mm。		
3	高温冷库	冷库库体保温系统符合国家现行卫生标准，库板选用 SUS304 不锈钢板构成的硬质聚氨酯隔热防火夹芯板，高压发泡工艺一次灌注成型，优质全封闭风冷式制冷机组，具有能耗低、高制冷、能力强、噪音低等特点。冷凝散热器配用高效风冷装置，冷凝器选用外转子低噪音电机，能有效散发热量；	1	座
4	低温冷库	冷库内蒸发器采用高效吊顶冷风机，噪音低制冷量大。含电器控制柜（数显温控，自动开关机，自动化霜，压缩机延时启动，断相保护，过载保护，故障显示），库温：2-8℃、-18℃左右。380V/6KW。	1	座
主、副食库				
1	四层货架	采用优质 304 不锈钢板材制作；层板板厚 1.0mm，带厚度 1.0mm 加强筋，层架横格支撑架采用 25*38*1.2mm 不锈钢矩形管；立柱采用 38×1.2mm 不锈钢管；配备可调子弹脚。 规格：1200mm*500mm*1550mm。	9	台
2	米面架	主材料采用优质 304 不锈钢板，四周边框采用厚度 1.2mm、中间横档采用（25*50*1.2mm）不锈钢管、6根脚管用（25*50*1.2mm）不锈钢管，所有焊接点为氩弧焊满焊。要求两头穿插入前后两条横椽上的槽型通孔然后氩弧焊电焊连接；层架加强筋承重 \geq 500kg；所有接口均去毛刺。 规格：1200mm*500mm*300mm。	4	台
3	米面架	主材料采用优质 304 不锈钢板，四周边框采用厚度 1.2mm、中间横档采用（25*50*1.2mm）不锈钢管、6根脚管用（25*50*1.2mm）不锈钢管，所有焊接点为氩弧焊满焊。要求两头穿插入前后两条横椽上的槽型通孔然后氩弧焊电焊连接；层架加强筋承重 \geq 500kg；所有接口均去毛刺。 规格：1000mm*500mm*300mm。	1	台
副食粗加工				
1	薯类去皮机	工作效率高，功效 \geq 50kg/min，脱皮只需 1~2 min，电压 220V/3KW；外形美观高雅，操作和清洁都非常方便，脱皮量满足 50kg 使用。	1	台
2	超声波洗菜机	采用 304 不锈钢材质加工制作；使用臭氧消毒技术，厨房洗菜、性能稳定、实用、操作简易、功能齐全，它集自动清洗、节水处理、杀菌消毒、	1	台

		降解残留农药、分解肉类激素于一身的蔬菜、肉类的环保设备，可清洗蔬菜、水果、肉类等。水泵采用优质水泵，此泵为不锈钢 316 泵头。电器选用国内知名品牌，面板所用一键式电脑集成线路块，操作简便，电器的使用寿命应在 6-8 年之间。功率 220V/2KW。规格：1800mm*800mm*800mm。		
3	三眼水池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水口。要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，星盆池上方应有 150mm 挡水板。 规格：1800mm*700mm*800mm。 带混合龙头 3 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。	1	台
4	塑面工作台	支架采用厚度 1.2mm 不锈钢制造；台面为 30mm 高质 PE 材质；防霉防虫，立柱Φ 38×1.2mm，配子弹调节脚，颜色根据客户要求定制。★提供 PE 产品制造企业市级及以上合格检测报告，提供使用方地区副省级及以上合格产品检测报告扫描件（或原件），检测产品项目内容应与产品实质指标相符。 规格：1700mm*700mm*800mm。	1	台
5	挂墙双层柜	台面采用优质 304 不锈钢制造；台面厚度 1.2mm，侧板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm，推拉门，压死边工艺，无毛刺，不伤手；高度可调节。 规格：1750mm*350mm*400mm。	2	台
6	多功能数控切菜机	双头型切菜机，壁厚 1.2mm，触摸屏，可同时工作，通过更换刀组更换双变频调节输送带与斩刀速度，可切除各种规格的片，丝，丁。输送带坚韧宽大，方便整颗菜放入，不许改刀，方便快捷，输送带为可拆卸式做到无死角卫生，整机 304 不锈钢制作，触摸屏变频调速。220V/3.35KW 产能：300-1000KG/h，切片厚度：1-10mm，切菜长度：1-25mm，防水等级：IPX5，整机重量：170KG（参考）。★提供生产厂家 2018 年副省级及以上质量技术监督检验检测中心出具的检测报告扫描件	1	台

		(或原件), 检测产品项目内容应与产品实质指标相符。 规格: 1200mm*600mm*1400mm (参考)。		
7	带骨切丁机	采用优质 304 不锈钢材质, 壁厚 1.2mm, 该机切肉、带骨肉于一体, 切肉厚薄均匀。产品与食品接触部件均采用高级不锈钢制造, 符合国家现行卫生标准。380V/1.5KW 厚度: 20-40mm, 生产能力: 800kg/h (参考)。规格: 450mm*620mm*820mm (参考)。	1	台
8	绞切多用机	采用优质 304 不锈钢材质, 壁厚 1.2mm, 该机切肉、绞肉于一体, 切肉厚薄均匀。产品与食品接触部件均采用高级不锈钢制造, 符合国家现行卫生标准。220V/1.5KW 厚度: 3.5-5mm, 生产能力: 绞肉 200kg/h (参考)、切片 200kg/h (参考)、绞肉 200kg/h (参考)、灌肠 170kg/h (参考)、切丝 150kg/h (参考)。 规格: 600mm*430mm*760mm (参考)。	1	台
9	挂墙洗地龙头	外观美观大方, 防锈性能好, 安装在墙壁上可更好地节约空间, 可按场地大小自由拉伸管体长度定位并自动回收水管。安装简单使用方便, 配装 15 米长管和高压喷头, 喷射出的水距可达 8 米, 且出水状态可根据需要调为线柱/花洒/雾状。 规格: 15 米。	1	台
10	挂墙刀具消毒柜	采用优质 304 不锈钢板制成, 清洗方便, 卫生、安全、可靠, 利用紫外线原理消毒杀菌, 可同时放入多种规格尺寸的刀具消毒杀菌, 220V/20W。 规格: 400mm*180mm*600mm (参考)。	2	台
11	解冻池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板, 厚度为 1.2mm, 四根角管为 $\Phi 38*1.2$ mm 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接, 配不锈钢下水装置。规格: 1000mm*700mm*800mm。 带混合龙头 2 个, 龙头技术标准如下: 材质:H62 精铜 工艺: 红冲压铸 表面处理: 精细抛光五层电镀 适合孔径: 33-35mm 使用温度: $\leq 90^{\circ}$ 功能特点: 阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格: 坐台式。	2	台
12	挂墙双层柜	台面采用优质 304 不锈钢制造; 台面厚度 1.2mm, 侧板厚度 1.0mm, 加强筋厚度 1.2mm, 推拉门, 压死边工艺, 无毛刺, 不伤手; 高度可调节。 规格: 2000mm*350mm*450mm。	1	台

13	四门风冷高身低温冰箱	柜体为 304 不锈钢板,压缩机紫铜管,循环风冷,温度均衡,微电子中央处理器,液晶数显功能,浸塑层架高度可自由调校及整体拉出,弹性规化冷藏空间。门边带加热丝。外壳及内胆全为 0.8mm 不锈钢,独立四门结构,生熟分开不串味;可置放 600*400 不锈钢菜盘。制冷方式:风冷。温度范围: -25℃~15℃。 规格: 1220mm*750mm*1900mm。	2	台
14	单通拉门工作柜	采用优质 304 不锈钢板制造;台面厚度 1.2mm,侧板厚度 1.0mm,加强筋厚度 1.2mm;趟门轨道,滑轮,单向式移门;内置层板厚度 1.0mm,加强筋厚度 1.2mm;通脚Φ 65×1.2mm 锥形不锈钢管,工作柜面上加后挡板高度为 350mm,配子弹调节脚。 规格: 1500mm*700mm*800mm。	1	台
15	挂墙双层柜	台面采用优质 304 不锈钢制造;台面厚度 1.2mm,侧板厚度 1.0mm,加强筋厚度 1.2mm,推拉门,压死边工艺,无毛刺,不伤手;高度可调节。 规格: 1500mm*350mm*450mm。	1	台
16	围挡杀鱼台连砧板	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板,厚度为 1.2mm,四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管,脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接,配不锈钢下水装置,配优质 30mm 尼龙板(砧板尺寸: 500mm*550mm,与水池配套)。要求视线与水槽表面保持水平一致,水槽表面经过丝光处理,观察其表面,有着柔和的光泽,令水槽不沾油污。周边有挡板高度为 350mm,防止处理水产时迸溅。 规格: 1200mm*700mm*800mm。	1	台
17	双温高压花洒龙头	39"(991mm) 不锈钢弹性软管;18"长度的进水管(1/2"接头);152mm 墙壁托架;花洒龙头连环;喷枪头流量: 5.37 升/分钟。规格: 靠墙式。	1	台
18	双层工作台	采用全优质 304 不锈钢板材制作;台面厚度 1.2mm 不锈钢,支架、通脚Φ 38×1.0mm 不锈钢;加强筋厚度 1.0mm, 配备可调子弹脚。规格: 1500mm*800mm*800mm。	2	台
19	四层货架	采用优质 304 不锈钢板材制作;层板板厚 1.0mm,带厚度 1.0mm 加强筋,层架横格支撑架采用 25*38*1.2mm 不锈钢矩形管;立柱采用 38×1.2mm 不锈钢管;配备可调子弹脚。 规格: 1500mm*500mm*1550mm。	1	台
20	海鲜池	钢架式,采用不锈钢方钢制作框架,防锈喷塑,上面为钢化玻璃水池(采购定型产品),压缩机	1	台

		采用 1.5 匹名牌压缩机，220V 1.5KW，水泵使用 -6 型水泵，220V/200W 规格：1800mm*700mm*1200mm。		
主食加工				
1	双星水池连柜	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为 Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。全封闭结构，带柜体，带拉门。 规格：1200mm*700mm*800mm。 带混合龙头 2 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度： $\leq 90^{\circ}$ 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。	1	台
2	多功能搅拌机	采用经皮带传动变速，和面杆搅拌桶同时旋转，料斗、接料板采用 304 不锈钢材料制作，搅拌桶 1.5mm 厚，清洁卫生，安全耐用。和面量：30L，采用了牙嵌式离合原理，通过手动控制来变换，220V/1.5KW。	1	台
3	和面机	整机采用食品级 304 不锈钢制作，和面箱不锈钢厚度为 2.0mm，PLC 控制技术，整机外观美观，做工精细，性能稳定。铜线电机，动力足，噪音低。使用芯片控制具备自动倒正转和面功能，具有开盖停机功能，安全性能高，搅拌轴与搅龙均采用 304 不锈钢，加油孔与箱体分离，增加油封装置配件。符合国家现行食品卫生标准，380V/4KW 搅拌时间：5-8min/次，搅拌器转速：23r/min，外形尺寸：980mm*550mm*1060mm（参考），整机重量：235K（参考）。可满足每次和面量 50kg 使用。	1	台
4	※压面机	整机采用食品级 304 不锈钢制作，压面宽度为 350mm，揉和后的面片可以提高面的筋度，增加面的白度和弹韧性，具有自动变频调速、防压手功能装置。面皮厚度可在一定范围内无级调整。380V/1.5KW 加工能力：4-5KG/次，生产效率：200KG/h，压辊调整范围：1-20mm，外形尺寸：620mm*500mm*940mm（参考）。	1	台
5	对辊馒头机	整机采用食品级 304 不锈钢制作，上护板、出料	1	台

		口、切刀、接盘、护罩部分、料斗、输出壳体等均采用食品级 304 不锈钢板制作，拨面叶采用不锈钢精密铸造而成，坚固耐用，美观大方，操作简单，维修方便。380V/2.2KW 产能：3900 个/h，外形尺寸：1400mm*500mm*980mm（参考）。		
6	肉馅菜馅搅拌机	整机采用食品级 304 不锈钢制作，板厚 1.0mm，肉类、菜馅搅拌，增加菜馅弹性，使用方便，性能稳定，噪声小，效率高，可使菜馅中调料均匀。220V/1.5KW. 容量：50L。	1	台
7	包子机	整机采用食品级 304 不锈钢制作；菜馅包子自动成型（全自动），结构科学，自动成形：按照包子的成形特点，采用双控双向同步定量供料原理，操作简便，可控制性强：馅量、面皮厚薄随时可调。220V/2KW 生产效率：2600 个/h，包子重量：30-150g/个，1047mm*500mm*1079mm（参考），整机重量：195KG（参考）。★提供生产厂家 2018 年副省级及以上质量技术监督检验测试中心出具的检测报告扫描件（或原件），检测产品项目内容应与产品实质指标相符。	1	台
8	木面工作台	采用优质 304 不锈钢制造；板厚 1.0mm，选用 60mm 厚红松木作台面。钢管穿心，四周不锈钢包边，中间隔板板厚 1.0mm，不锈钢加强筋、配不锈钢可调脚。 规格：1800mm*800mm*800mm。	2	台
9	面粉车	采用 304 不锈钢板制造；板厚 1.5 mm，斗深 450mm，箱体一次冲压成型，配 5 寸高级聚胺脂车轮，带刹车功能。规格：500mm*500mm*600mm。	4	台
10	※云石面抽屉掩门工作柜	整体台面采用优质厚度 25mm 灰色大理石（符合国家现行食品卫生规范），采用 304 不锈钢板制作；柜脚通壁厚 1.2mm*Φ 50mm 不锈钢连调节脚；横脚通 1.2mm*直径 25mm 不锈钢；加强筋 1.5mm 不锈钢，双开门，台面配排烟装置。须提供大理石市级及以上质量监督检验所出具的检测报告扫描件（或原件）。规格：1800mm*700mm*800mm。	1	台
11	挂墙双层柜	台面采用优质 304 不锈钢制造；台面厚度 1.2mm，侧板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm，推拉门，压死边工艺，无毛刺，不伤手；高度可调节。 规格：1800mm*350mm*450mm。	1	台
12	四门风冷高身高温冰箱	柜体为 304 不锈钢板，压缩机紫铜管，循环风冷，温度均衡，微电子中央处理器，液晶数显功能，浸塑层架高度可自由调校及整体拉出，弹性钢化冷藏空间。门边带加热丝。外壳及内胆全为 0.8mm 不锈钢，独立四门结构，生熟分开不串味；可置	1	台

		放 600*400 不锈钢菜盘。制冷方式：风冷。温度范围：-6℃~12℃。 规格：1220mm*750mm*1900mm。		
13	轮式地排架	主材料采用优质 304 不锈钢板，四周边框采用厚度 1.2mm、中间横档采用（25*50*1.2mm）不锈钢管、6 根脚管用（25*50*1.2mm）不锈钢管，所有焊接点为氩弧焊满焊。要求两头穿插入前后两条横档上的槽型通孔然后氩弧焊电焊连接；层架加强筋承重≥500kg；配静音脚轮，带刹车。所有接口均去毛刺。 规格：1200mm*500mm*300mm。	4	台
主食加工区				
1	盘架车	采用 304 不锈钢管制造；十六层，不锈钢方管 25mm*25mm*1.5mm，配静音高级聚胺脂车轮，带刹车。 规格：500mm*700*1800mm	3	台
2	单炒单温工程灶(节能静音)	产品采用 304 不锈钢板制作，炉台面及水围基板厚 1.5mm，炉身及炉背板板厚 1.2mm；炉面后背挡板高度为 350mm，炉体骨架 38mm*25mm 不锈钢型材；炉盘采用双层全封闭节能灶盘，炉头采用铜合金节能灶头，采用 120w 品牌风机，一键启动及风气联动的傻瓜式操作，更快捷明了。炉通脚Φ 50mm*1.5mm 钢管，炉通脚内含支承炉身的钢柱及可调炉身高度的不锈钢子弹脚。配置优质铜芯摇摆水龙头、隔渣槽、熄火保护装置等辅助设备。220V/120W. 规格：1000mm*900mm*800mm。	1	台
3	双缸电炸炉连柜	电炸炉外形美观，操作方便简洁，整机为 304 优质不锈钢，采用无极调温，采用 304 大功率加热管，传导更快更稳定，灵敏温控探温灯，0 误差，U 型发热管环环相扣，坚固耐用。斜内胆，加热管以下空间利用最高，充分利用有效空间，减少油的浪费，不锈钢篦子，国标优质电器元件，带定时定温功能，全钢调脚。380V/18KW, 单缸容量：28L/ 缸，净重 :72KG（参考）。规格：800mm*900mm*920mm（参考）。	1	台
4	电饼铛	整机外壳为 304 不锈钢制作，采用铁质铛体，温度可调节，0 度—300 度，功率可满足 380V/5KW 使用。尺寸：700mm*800mm*750mm（参考）	2	台
5	调料台	优质 304 不锈钢板制造，台面板厚 1.2mm，配不锈钢可调脚。规格：450mm*690mm*800mm。	1	台
6	远红外电烤箱	烘烤范围：适合烘烤面包、泡芙、蛋挞、各类西点、饼干等食品；全自动电脑触摸控制，液晶显示，优质配件，经久耐用，具有强照明、喷蒸汽、自动控温、限温保护等特点。380V/21KW, 整机重	1	台

		量：304KG（参考）。规格：3层6盘（带6个不锈钢一次冲压成型烤盘）。尺寸：1210mm*800mm*1450mm（参考）。		
7	双门雾化发酵箱	优质 304 不锈钢板制造;24 盘（含盘子），优质电热丝远红外烘烤，网状排布，火力均匀；电脑触摸式数字控制器，精确度高，误差小；优质电器元件，坚固耐用，附发酵箱采用微电脑液晶显示控制器，使用电热管发热产生热量和蒸气，通过热风循环，使发酵箱内产生相对温度为70%-99%、温度为36℃ -38℃ 的最佳醒发环境。220V/3.2KW。 尺寸：960mm*670mm*1500mm（参考）	1	台
8	可倾式电磁摇摆汤锅	304 不锈钢板厚 1.5mm 板材, 25kw, 380v. 0-90 度汤锅可调角度, 汤锅全弧形立体加热, 加热均匀; ADD 磁电引擎, 数字驱动, 多级防护, 适用各种厨房环境, 确保设备安全可靠; 喇叭形隧道散热风道设计散热快, 避免油烟侵蚀电路; PPS “齿形” 线盘组件, 磁场分布均匀, 发热损耗小, 不偏火, 不烧线盘; 数码管显示、直观、显示当前工作状态的火力强度及锅具温度; IPX5 标准防水设计, 坚固耐用; 三防结构, 防水、防油烟、防虫; ★电磁设备厂家电磁灶商用电磁摇摆汤锅通过 GB4706.1-2005, 具有产品安全质量监督检验中心出具 2018 年的检验报告、电磁灶线圈盘支架通过 GB4706.1-2005, 具有国家电器产品安全质量监督检验中心出具 2018 年的检验报告、产品责任险保单（须提供生产厂家资料扫描件或原件）。 容积：200L。	1	台
9	挂墙洗地龙头	外观美观大方, 防锈性能好, 安装在墙壁上可更好地节约空间, 可按场地大小自由拉伸管体长度定位并自动回收水管。安装简单使用方便, 配装 15 米长管和高压喷头, 喷射出的水距可达 8 米, 且出水状态可根据需要调为线柱/花洒/雾状。规格：15 米。	1	台
10	一体式洗米机	整机采用食品级 304 不锈钢制作, 壁厚 3.0mm; 适用于大米、小麦、玉米、豆类等颗粒粮食淘洗。自来水通过本产品的主体水阀进行加压, 将大米送入 U 形洗米机管内腔进行冲洗, 使其达到洗刷大米的效果。一次可满足 200kg 使用。	2	台
11	双星水池连柜	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板, 厚度为 1.2mm, 四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接, 配	1	台

		<p>不锈钢下水装置,要求视线与水槽表面保持水平一致,水槽表面经过丝光处理,观察其表面,有着柔和的光泽,令水槽不沾油污。全封闭结构,带柜体,带拉门。</p> <p>规格:1200mm*600mm*800mm。</p> <p>带混合龙头2个,龙头标准如下:</p> <p>材质:H62精铜</p> <p>工艺:红冲压铸</p> <p>表面处理:精细抛光五层电镀</p> <p>适合孔径:33-35mm</p> <p>使用温度:≤90°</p> <p>功能特点:阀芯5mm电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格:坐台式。</p>		
12	※智能双门蒸饭车	<p>采用优质304不锈钢制造,板厚1.2mm,美观实用,干净卫生,符合国家现行食品卫生标准。名厂电器元件,具有自动进水功能、自动卸压保护等功能。安全气压0.02MP。电热管采用防爆不锈钢制作。采用渐进式门锁铰,只需扳动一、两下门把手即可锁门或开门,方便实用。采用拉伸成型的蒸饭盘和内胆,清洗便利,免除饭盘漏水的麻烦。新型多气囊嵌入式硅胶门封设计,省去了经常更换门封条的烦恼,避免漏气,不锈钢内胆厚度1.0mm,更加人性化,智能、机械双控制系统,时间温度自由设置,更方便使用。主要功能:温度显示、时间显示、定时功能、时间预约、水位检测、缺水断电保护、参数设定及记忆、故障自诊断。配优质304一次冲压成型不锈钢米饭、馒头盘(各1套)。380V/24KW。</p> <p>规格:1420mm*780mm*1680mm。</p>	3	台
13	挂墙洗手池	<p>主材料采用304优质不锈钢拉丝板,厚度为1.2mm,四根角管为Φ38*1.2mm不锈钢管,脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接,配不锈钢下水口。要求视线与水槽表面保持水平一致,水槽表面经过丝光处理,星盆池上方应有100mm挡水板。</p> <p>规格:500mm*400mm*250mm。</p> <p>带感应龙头2个,龙头标准如下:</p> <p>材质:H62精铜</p> <p>工艺:红冲压铸</p> <p>表面处理:精细抛光五层电镀</p> <p>适合孔径:33-35mm</p> <p>使用温度:≤90°</p> <p>功能特点:阀芯5mm电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格:坐台式。</p>	2	台

14	全自动豆浆机	桶身采用食品 304 不锈钢制作，框架采用 201 不锈钢，脚垫防滑橡胶，201 不锈钢具有一定的耐酸、耐碱性能，密度高、抛光无气泡、无针孔等特点。抗拉强度:520MPa，屈服强度:275MPa，伸长率 :55 to 60%，使用的是耐用高速串激电机，由凸极铁心和励磁绕组组成，转子由隐极铁心、电枢绕阻、换向器及转轴等组成。220V/6.8KW 机器尺寸：Φ 484mm*1170mm（参考）。容积：50L。	2	台
副食热加工厨房				
1	双炒单温小炒灶(节能静音)	产品采用 304 不锈钢板制作，炉台面及水围基板厚 1.5mm，炉身及炉背板板厚 1.2mm；炉面后背挡板高度为 350mm，炉体骨架 37*23mm 不锈钢方管；炉膛采用三层保温结构球墨铸铁，炉头采用 310S 耐高温不锈钢节能炉头，炉通脚Φ 48mm 钢管套 304 不锈钢通；炉通脚内含支承炉身的钢柱及可调炉身高度的不锈钢子弹脚，不锈钢炉面板与炉架之间用高级隔热材；一建启动。配 120W 独立风机，炉头配置优质摇摆水龙头、隔渣槽、熄火保护装置等辅助设备，节能静音，每个炉头每小时耗气量 1.8 立方，噪音≤60 分贝。规格：1500mm*850mm*800mm。	2	台
2	工程款单眼大锅灶	产品采用 304 不锈钢板制作，炉台面及水围基板厚 1.5mm，炉身及炉背板板厚 1.2mm；炉面后背挡板高度为 350mm，炉体骨架 38mm*25mm 不锈钢型材；炉盘采用双层全封闭节能灶盘，炉头采用铜合金节能灶头，一键启动及风气联动的傻瓜式操作，更快捷明了。炉通脚Φ 50mm 钢管套 304 不锈钢通；炉通脚内含支承炉身的钢柱及可调炉身高度的不锈钢子弹脚。配置优质摇摆水龙头、隔渣槽等辅助设备。规格：1050mm*1150mm*800mm。	3	台
3	电磁单眼大锅灶	明火仿真技术，能根据锅具实时温度调整输出，达到最佳火力；ADD 磁电引擎，数字驱动、多级防护，适用各种厨房设备，确保设备安全可靠；喇叭形隧道散热风道设计、散热快，电子器件与风道完全隔离，避免油烟侵蚀电路，在高温低温状态下均可正常工作，具有高温低温环境检测报告，确保厨房设备安全。；PPS 齿形线盘组件，磁场分布均匀、发热低、损耗小、不偏火、不烧线盘；数码管显示、直观显示当前工作状态下的火力强度，实时显示锅具温度；304 一体成型台面，IPX6 标准防水设计，四面可直接喷淋；3mm 厚Φ 800mm*409 材质锅具，坚固耐用；三防结构，防水、防油烟、防虫、防辐射；能效达到一级，	2	台

		热效率 92%以上；采用激光焊接，性能更好；额定电源：380V-50Hz 三相五线；功率：20KW ★电磁设备厂家电磁灶商用电磁大锅灶通过 GB4706.1-2005, 具有产品安全质量监督检验中心出具 2018 年的检验报告、电磁灶线圈盘支架通过 GB4706.1-2005, 具有国家电器产品安全质量监督检验中心出具 2018 年的检验报告、产品责任险保单（须提供生产厂家资料扫描件或原件） 规格：1100mm*1150mm*800mm。		
4	调料台	优质 304 不锈钢板制造；台面板厚 1.2mm，配不锈钢可调脚。规格：400mm*850mm*800mm。	1	台
5	调料台	优质 304 不锈钢板制造；台面板厚 1.2mm，配不锈钢可调脚。规格：400mm*1150mm*800mm。	4	台
6	挂墙洗地龙头	外观美观大方，防锈性能好，安装在墙壁上可更好地节约空间，可按场地大小自由拉伸管体长度定位并自动回收水管。安装简单使用方便，配装 15 米长管和高压喷头，喷射出的水距可达 8 米，且出水状态可根据需要调为线柱/花洒/雾状。规格：15 米。	1	台
7	双通拉门工作柜	采用优质 304 不锈钢冷轧板制造；台面厚度 1.2mm，侧板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；趟门轨道，滑轮，双向式移门；内置层板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；通脚Φ65×1.2mm 锥形不锈钢管，配子弹调节脚。 规格：1800mm*800mm*800mm。	2	台
8	单通拉门工作柜	采用优质 304 不锈钢冷轧板制造；台面厚度 1.2mm，侧板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；趟门轨道，滑轮，单向式移门；内置层板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；通脚Φ65×1.2mm 锥形不锈钢管，配子弹调节脚。 规格：1800mm*800mm*800mm。	2	台
9	可倾燃气汤锅	采用 304 优质不锈钢制造；灶板厚度 1.5mm，锅体采用 3mm 厚钢板，配带蜗轮蜗杆装置，使锅体旋转倾斜，便于汤菜倒于盛器，结构严谨，热效率高。燃烧阀采用优质配件。容积：200L。	2	台
10	智能海鲜蒸柜	采用 304 不锈钢板制造；每层独立控制，具备自动供水功能的优质不锈钢箱一套和自动蒸汽过压释放系统。安全气压 0.02MP。配内置式蒸汽机组，带水垢磁化管，起软水作用，减少水垢生成，有屏式故障显示器，可直观查看设备运行情况，带熄火保护装置，一键启动，配透明观水窗。每小时用气量 2.5 立方。炉面厚度 1.0mm`外框架厚度 1.2mm 优质不锈钢，炉身、炉背板厚度	1	台

		1.0mm 优质不锈钢。优质不锈钢可调脚。 规格：910mm*910mm*1850mm。		
11	单星水池连柜	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。全封闭结构，带柜体，带拉门。 规格：1200mm*600mm*800mm。 带混合龙头 1 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。	1	台
12	双层工作台	采用全优质 304 不锈钢板材制作；台面厚度 1.2mm 不锈钢，台面带后背，后背高度为 150mm，支架、通脚Φ 38×1.0mm 不锈钢；配备可调子弹脚。规格：1500mm*600mm*800mm。	1	台
13	米面架	主材料采用优质 304 不锈钢板，四周边框采用厚度 1.2mm、中间横档采用（25*50*1.2mm）不锈钢管、6 根脚管用（25*50*1.2mm）不锈钢管，所有焊接点为氩弧焊满焊。要求两头穿插入前后两条横裸上的槽型通孔然后氩弧焊电焊连接；层架加强筋承重≥500kg；所有接口均去毛刺。 规格：1200mm*500mm*300mm。	4	台
14	挂衣架	采用优质板厚 1.2mm 不锈钢制作。规格：L2000.	1	台
15	茶水炉	采用 304 优质 1.5mm 不锈钢制作。双层结构，内填保温材料，配水位及温度显示器，外接净水设备，380V/24KW. 带自动断电保护、漏电保护装置。产品尺寸：Φ 700mm*1600mm（参考），配电控箱。容积：400L。	1	台
16	中央水处理系统	主要利用反渗透原理进行水处理的机器。一般性的自来水经过 RO 膜过滤后的纯水电导率 5μ s/cm(RO 膜过滤后出水电导=进水电导×除盐率，一般进口反渗透膜脱盐率都能达到 99%以上，5 年内运行能保证 97%以上。对出水电导要求比较高的，可以采用 2 级反渗透，再经过简单的处理，水电导能小于 1μ s/cm)，符合国家实验室三级用水标准。再经过原子级离子交换柱循环过滤，出水电阻率可以达到 18.2M .cm，符合国家实验	1	套

		室一级用水标准 (GB682—92)。220V/1.7KW。容积：0.5 吨。		
二次更衣室				
1	挂衣架	采用优质板厚 1.2mm 不锈钢制作。规格：L2000.	1	台
2	挂墙洗手池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水口。要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，星盆池上方应有 100mm 挡水板。 规格：500mm*400mm*250mm。 带感应龙头 2 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。	2	台
备餐、售饭间				
1	2/1 GN 推车	采用 304 不锈钢管制造；壁厚 1.2 mm，配高级聚氨酯车轮，带刹车。规格：16 盘。	5	台
2	单通备餐台	采用优质 304 不锈钢冷轧板制造；台面厚度 1.2mm，侧板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；趟门轨道，滑轮，单向式移门；内置层板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；通脚Φ 65×1.2mm 锥形不锈钢管，配子弹调节脚。 规格：1500mm*600mm*800mm。	2	台
3	单星水池连柜	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。全封闭结构，带柜体，带拉门。 规格：600mm*600mm*800mm。 带混合龙头 2 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷	2	台

		热水。规格：坐台式。		
4	四门碗柜	采用优质 304 不锈钢板；整体采用氩弧焊满焊工艺，台面板厚 1.5mm 不锈钢板；柜脚通 1.2mm*Φ 50mm 不锈钢连调节脚；横脚通 1.2mm*Φ 25mm 不锈钢；加强筋厚度 1.5mm 不锈钢；柜内层板厚度 1.2mm 不锈钢板；柜外壳厚度 1.5mm 不锈钢板；柜门厚度 1.2mm 不锈钢板。 规格：1200mm*500mm*1800mm。	2	台
5	食品留样柜	整体为 304 不锈钢板，压缩机紫铜管，循环风冷，温度均衡，微电子中央处理器，液晶数显功能，浸塑层架高度可自由调校及整体拉出，弹性规化冷藏空间。门边带加热丝。外壳及内胆全为 0.8mm 不锈钢，四玻璃门结构，生熟分开不串味；可置放 600*400 不锈钢菜盘。制冷方式：风冷。温度范围：-6℃~12℃。规格：1220mm*760mm*1900mm（参考）	1	台
面食、麻辣烫区				
1	和面机	整机采用食品级 304 不锈钢制作，和面箱不锈钢厚度为 2.0mm，PLC 控制技术，整机外观美观，做工精细，性能稳定。铜线电机，动力足，噪音低。使用芯片控制具备自动倒正转和面功能，具有开盖停机功能，安全性能高，搅拌轴与搅龙均采用 304 不锈钢，加油孔与箱体分离，增加油封装置配件。符合国家现行食品卫生标准，380V/1.5KW 搅拌时间：5-8min/次，搅拌器转速：23r/min，外形尺寸：850mm*500mm*1000mm（参考），整机重量：185KG（参考）。★提供生产厂家 2018 年副省级及以上质量技术监督检验测试中心出具的检测报告扫描件（或原件），检测产品项目内容应与产品实质指标相符。 可满足每次和面量 25kg 使用	1	台
2	压面机	整机采用食品级 304 不锈钢制作，压面宽度为 350mm，揉和后的面片可以提高面的筋度，增加面的白度和弹韧性，具有自动变频调速、防压手功能装置。面皮厚度可在一定范围内无级调整。380V/1.5KW 加工能力：4-5KG/次，生产效率：200KG/h，压辊调整范围：1-20mm，外形尺寸：620mm*500mm*940mm（参考）。	1	台
3	单星水池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：	1	台

		600mm*650mm*800mm. 带混合龙头 1 个，龙头标准如下： 材质:H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。		
4	平冷工作台	整体为 304 不锈钢板，压缩机紫铜管，循环风冷，温度均衡，微电子中央处理器，液晶数显功能，外壳及内胆全为 1.5mm 不锈钢，制冷方式：风冷。220V/300W。 规格：1500mm*800mm*800mm。	1	台
5	煮面炉	采用优质 304 不锈钢板制造，不锈钢面桶壁厚 2.0mm，发泡双层保温超长效，发泡保温 12 小时，配三根独立电热 U 型管，三个独立开关分别控制。内嵌式双耳提手设计，多孔位镂空设计，优质不锈钢盖，做工精工细致，质量可靠有保障。380V/14KW。 规格：Φ600。	1	台
6	双缸电炸炉	双缸双筛，电炸炉外形美观，操作方便简洁，整机为 304 优质不锈钢，采用无极调温，采用 304 大功率加热管，传导更快更稳定，优质灵敏温控探温灯，0 误差，U 型发热管环环相扣，坚固耐用。斜内胆，加热管以下空间利用最高，充分利用有效空间，减少油的浪费，不锈钢篦子，国标优质电器元件，带定时定温功能。380V/7.6KW。	1	台
7	双层工作台	采用优质 304 不锈钢板材制作；台面板厚 1.2mm 不锈钢，支架、通脚Φ38×1.0mm 不锈钢；配备可调子弹脚。规格：850mm*600mm*800mm。	1	台
8	麻辣烫炉	采用 304 不锈钢板，板厚 2.0mm，控温范围 30℃—110℃，不锈钢炉身豪华外箱设计，整体结构安全合理，造型美观。节能省电。每缸配有独立排水系统，简易放水阀，方便清洁！炉面配有不锈钢进水喉方便加水，使制作过程更快捷，高效！喷流式加热系统，防止泡沫溢出，圆弧造形，高雅实用，每缸单独温控控制功能，升温速度快，带放水阀结构，操作方便、节能省电。 380V/9*2KW。 规格：1200mm*600mm*800mm（参考）。	1	台
9	四层货架	采用优质 304 不锈钢板材制作；层板板厚 1.0mm，带厚度 1.0mm 加强筋，层架横格支撑架采用 25*38*1.2mm 不锈钢矩形管；立柱采用 38×	1	台

		1.2mm 不锈钢管；配备可调子弹脚。 规格：1200mm*500mm*1550mm。		
10	麻辣烫点菜柜	采用无氟环保风冷技术，内外箱体采用 304 不锈钢制作，蒸发器紫铜管，微电脑板温控，带照明系统，220V/500W。 规格：1800mm*800mm*1950mm（参考）。	1	台
烧烤、铁板烧区				
1	平冷工作台	整体为 304 不锈钢板，压缩机紫铜管，循环风冷，温度均衡，微电子中央处理器，液晶数显功能，外壳及内胆全为 1.5mm 不锈钢，制冷方式：风冷。220V/300W。 规格：1500mm*800mm*800mm。	1	台
2	单眼水池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：600mm*800mm*800mm。 带混合龙头 1 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。	1	台
3	铁板烧	机身采用优质 304 不锈钢制作，厚度 1.2mm，扒炉炉面采用优质厚 20mm 钢板，开关阀门均采用优质分 2 套加热管 380v/7.5KW*2，内置净化设备，配优质风机。规格：1200mm*700mm*800mm。	1	台
4	无烟烧烤炉	采用 304 不锈钢制作，壁厚 2.0mm 机身，一擦即净，耐高温食品级烤网，保证持续不粘网，独立控温开关，节省能源更省钱，不锈钢加厚接油盒，抗腐蚀性能强，优质橡胶防滑的，防滑，防霉，防腐蚀。加热管为特制无烟加热管，17 根加热管，220V/8.5KW 规格：1200mm*380mm*280mm。	1	台
5	双层工作台	采用优质 304 不锈钢板材制作；台面板厚 1.2mm 不锈钢，支架、通脚Φ 38×1.0mm 不锈钢；配备可调子弹脚。规格：1200mm*700mm*800mm。	1	台
煲仔、黄焖鸡盖饭区				
1	平冷工作台	整体为 304 不锈钢板，压缩机紫铜管，循环风冷，温度均衡，微电子中央处理器，液晶数显功能，	1	台

		外壳及内胆全为 1.5mm 不锈钢,制冷方式:风冷。220V/300W。 规格:1500mm*800mm*800mm。		
2	单眼水池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板,厚度为 1.2mm,四根角管为Φ38*1.2mm 不锈钢管,脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接,配不锈钢下水装置,要求视线与水槽表面保持水平一致,水槽表面经过丝光处理,观察其表面,有着柔和的光泽,令水槽不沾油污。规格:600mm*700mm*800mm。 带混合龙头 1 个,龙头标准如下: 材质:H62 精铜 工艺:红冲压铸 表面处理:精细抛光五层电镀 适合孔径:33-35mm 使用温度:≤90° 功能特点:阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格:坐台式。	1	台
3	电磁六头煲仔炉	明火仿真技术,能根据锅具实时温度调整输出,达到最佳火力;ADD 磁电引擎,数字驱动、多级防护,适用各种厨房设备,确保设备安全可靠;喇叭形隧道散热风道设计、散热快,电子器件与风道完全隔离,避免油烟侵蚀电路,在高温低温状态下均可正常工作,具有高温低温环境检测报告,确保厨房设备安全。PPS 齿形线盘组件,磁场分布均匀、发热低、损耗小、不偏火、不烧线盘;数码管显示、直观显示当前工作状态下的火力强度,实时显示锅具温度;304 一体成型台面,IPX6 标准防水设计,四面可直接喷淋;3mm 厚Φ800mm409 材质锅具,坚固耐用;三防结构,防水、防油烟、防虫、防辐射;能效达到一级,热效率 92%以上;采用激光焊接,性能更好;额定电源:380V;功率:3.5kw*6 规格:1400mm*700mm*800mm。	1	台
4	大容量加热煲	采用 304 不锈钢制作,壁厚 1.2mm,嵌入式结构,可满足 100 人使用,220V/4KW。容积:Φ400。	1	台
5	双层工作台	采用优质 304 不锈钢板材制作;台面板厚 1.2mm 不锈钢,支架、通脚Φ38×1.0mm 不锈钢;配备可调子弹脚。规格:700mm*700mm*600mm。	1	台
肉夹馍、汉堡区				
1	平冷工作台	整体为 304 不锈钢板,压缩机紫铜管,循环风冷,温度均衡,微电子中央处理器,液晶数显功能,外壳及内胆全为 1.5mm 不锈钢,制冷方式:风冷。220V/300W。	1	台

		规格：1500mm*800mm*800mm。		
2	单眼水池	<p>主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为$\Phi 38*1.2$mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：600mm*800mm*800mm。</p> <p>带混合龙头 1 个，龙头标准如下： 材质:H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：$\leq 90^{\circ}$ 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。</p>	1	台
3	双层工作台	采用优质 304 不锈钢板材制作；台面板厚 1.2mm 不锈钢，支架、通脚 $\Phi 38 \times 1.0$ mm 不锈钢；配备可调子弹脚。规格：1800mm*700mm*600mm。	2	台
4	中东烤肉炉	整机采用食品级 304 不锈钢制作，壁厚 2.0mm，灵敏控温旋钮，匀速自动旋转架，S 型高效发热管，钢化防护玻璃，220V /8.1KW 净重： ≥ 25.7 kg（参考），规格：480mm*600mm*850mm（参考）。	1	台
5	汉堡机	整机采用食品级 304 不锈钢制作，上下层，航空铝发热板，分离式防油把手，一体成型底座，防滑脚垫，提醒指示灯，220V/2KW 净重： ≥ 25.6 kg（参考），产品尺寸：410mm*700mm*330mm（参考）。	1	台
6	汉堡、烤肠保温柜	304 不锈钢外壳，四面可视，前后双开门，内置照明，热风循环，30-100℃控温，220V 3.6KW 净重： ≥ 59 kg（参考）。规格：1200mm*760mm*860mm（参考）。	1	台
洗消间				
1	浸泡池	<p>主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为$\Phi 38*1.2$mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：1000mm*700mm*800mm。</p> <p>带混合龙头 2 个，龙头标准如下： 材质:H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm</p>	1	台

		使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。		
2	浸泡池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：1400mm*700mm*800mm。 带混合龙头 2 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。	1	台
3	双温高压花洒龙头	39" (991mm) 不锈钢弹性软管；18"长度的进水管（1/2 "接头）；152mm 墙壁托架；花洒龙头连环；喷枪头流量：5.37 升/分钟。规格：靠墙式。	1	台
4	L 型污碟台	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：1250mm*800mm+350mm*750mm。	1	台
5	挂墙洗地龙头	外观美观大方，防锈性能好，安装在墙壁上可更好地节约空间，可按场地大小自由拉伸管体长度定位并自动回收水管。安装简单使用方便，配装 15 米长管和高压喷头，喷射出的水距可达 8 米，且出水状态可根据需要调为线柱/花洒/雾状。规格：15 米。	1	台
6	履带式洗碗机	选用国内知名品牌，参数：耗水量：最大 230 升/小时，清洗温度：55-70℃· 喷淋温度 喷淋温度：82-90℃，传送带宽度：612mm· 有效洗涤高度：440mm· 进口长度：950mm· 出口长度：1300mm，水箱加热功率：18kW· 喷淋加热功率：25kW· 烘干加热功率：9kW，总配电量：59.2kW，电源：380V/50Hz/3，产品描述：双道喷淋系统，最终喷淋为 360° 环绕喷淋，有效降低耗水量，双层隔热，减少热量损失，降低噪音，整体深拉	1	台

		<p>水箱设计,卫生无死角,光电开关感应餐具进入,自动启动清洗和喷淋,一体掀盖式进口护板,清洁更加简便,自动清洁系统,洗臂不需拆下便可对洗臂管内部进行清洁,烘干配侧吹风口,餐具干燥更加彻底,药液节省系统,将喷淋水直接引入预洗缸,减少清洁剂消耗,配置进出口启动、停止和急停开关,方便操作</p> <p>★提供国内知名品牌,关键控制部件必须提供质保年限、品牌及价格,(含控制板、显示板,电磁阀,喷淋泵,浮子开关,温度探头等)详细描述该设备连续维修次数若无法解决设备问题需更换新机。</p> <p>2.需提供 CE 认证证书</p> <p>3.需提供该产品副省级及以上质量监督检验中心出具的有效检测报告,且此供检测报告里面防水等级应不低于 IP44。检测产品项目内容应与产品实质指标相符。</p> <p>(须提供制造厂商相关证件扫描件或原件)</p> <p>规格:2400mm*800mm*1500mm/1950mm。</p>		
7	洁碟台	采用优质 304 不锈钢板材制作;台面板厚 1.2mm 不锈钢,支架、通脚 $\Phi 38 \times 1.0$ mm 不锈钢;配备可调子弹脚。规格:550mm*800mm*850mm.	1	台
8	残食台	采用全优质 304 不锈钢板材制作;台面厚度 1.2mm 不锈钢,带残食拉伸口,支架、通脚 $\Phi 38 \times 1.0$ mm 不锈钢;配备可调子弹脚。规格:1000mm*600mm*800mm.	1	台
9	移动沥水工作台	采用优质 304 不锈钢板材制作;台面板厚 1.2mm 不锈钢,支架、通脚 $\Phi 38 \times 1.0$ mm 不锈钢;配备可调子弹脚。规格:1200mm*600mm*800mm.	2	台
10	四门碗柜	采用优质 304 不锈钢板;整体采用氩弧焊满焊工艺,台面板厚 1.5mm 不锈钢板;柜脚通 1.2mm* $\Phi 50$ mm 不锈钢连调节脚;横脚通 1.2mm* $\Phi 25$ mm 不锈钢;加强筋厚度 1.5mm 不锈钢;柜内层板厚度 1.2mm 不锈钢板;柜外壳厚度 1.5mm 不锈钢板;柜门厚度 1.2mm 不锈钢板。规格:1200mm*500mm*1800mm.	3	台
11	收碗车	采用优质 304 不锈钢板制造,板厚 1.2 mm,斗深 150 mm,25*1.0 mm 不锈钢圆管冷弯成型把手,加强筋,配 5 寸聚胺脂优质脚轮,带刹车。规格:900mm*500mm*780mm.	2	台
12	热风循环消毒柜	智能感应温控,采用热风循环高温消毒,发热均匀,高热量,热效率高。产品材质:不锈钢,容积(升):770*2L,消毒方式:热风循环高温,光波消毒温度:125℃(+45℃,-5℃),消毒时间: ≥ 30 分	2	台

		钟, 电源:220V-50Hz, 额定功率:5KW。 规格: 1310mm*650mm*2000mm (参考)。		
餐厅				
1	※组合餐盘收残台	采用 304 不锈钢板; 台面 1.5mm 不锈钢板; 台脚通 1.2mm*直径 50mm 不锈钢连调节脚; 横脚通 1.2mm*直径 25mm 不锈钢; 加强筋: 1.5mm 不锈钢; 柜内层板 1.2 不锈钢板; 柜外壳 1.5 不锈钢板; 柜门 1.2 不锈钢板。下配 2 台平板收餐车, 全封闭结构。 规格: 2400mm*700mm*800mm。	2	台
2	豪华洗手池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板, 厚度为 1.2mm, 四根角管为 Φ 38*1.2mm 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接, 配不锈钢下水装置, 要求视线与水槽表面保持水平一致, 水槽表面经过丝光处理, 观察其表面, 有着柔和的光泽, 令水槽不沾油污。规格: 3000mm*600mm*800mm。 带混合龙头 8 个, 龙头标准如下: 材质:H62 精铜 工艺: 红冲压铸 表面处理: 精细抛光五层电镀 适合孔径: 33-35mm 使用温度: $\leq 90^{\circ}$ 功能特点: 阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格: 坐台式。	2	台
3	节能开水机	采用 304 不锈钢板制成, 一开三温开水机, 聚胺酯发泡隔热, 比传统开水器省电 30%、效率高, 冷热分层, 饮用安全卫生; 外表干爽, 外壳温度低; 电脑控制, 数字化宽功率调制 CPU 电脑控制——高科技带来高品质。数字程控电脑板、PT100 温控探头、多点水位探测、程控加热程序。 380V/6KW, 容量: 35L, 配 400G-RO 反渗透纯水机 11G 压力罐、触摸按键水龙头。★开水机生产企业需同时具有省级及以上《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可证批件》、水质处理器(反渗透装置)具有省级及以上《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可证批件》、检测报告、市级及以上疾病预防控制中心出具的水质检验报告等资料扫描件或原件。规格: 1200mm*440mm*1520mm。	2	台
4	收碗车	采用优质 304 不锈钢板制造, 板厚 1.5 mm, 斗深 150 mm, 25*1.0 mm 不锈钢圆管冷弯成型把手, 加强筋厚度 1.0mm, , 配 5 寸聚胺脂优质脚轮, 带刹车。规格: 900mm*500mm*780mm。	4	台
5	●时尚分体餐桌	桌面采用 1200mm*600mm*25mm 多层板贴防火板	120	张

		的先进工艺，所采用的多层防火板必须符合现行国家人造板标准的合格品、多层板的甲醛释放量应符合国标 GB18580-2017 标准限值，支架立柱采用直径 760mm*1.2mm 钢管黑色静电粉末喷涂而成，底座采用 700mm*400mm 球墨铸铁底盘。规格：1200mm*600mm*750mm。		
6	●配套餐椅	椅子采用多层曲木板贴防火板，黑色静电粉末喷涂而成；所采用的多层防火板必须符合现行国家人造板标准的合格品、多层板的甲醛释放量应符合国标 GB18580-2017 标准限值。规格：与餐桌配套。	480	把
杂项				
1	诱捕式灭蝇灯	电压：220V；功率：50W，有效面积：50-80m ² ；经典型电感式灭蝇器，电网电压采用交流电，电网栅极距离宽、电流大、电压高，能一次性把碰网的苍蝇击毙，不会粘网。	10	盏
二层				
售饭间				
1	四门碗柜	采用优质 304 不锈钢板；整体采用氩弧焊满焊工艺，台面板厚 1.5mm 不锈钢板；柜脚通 1.2mm* Φ 50mm 不锈钢连调节脚；横脚通 1.2mm* Φ 25mm 不锈钢；加强筋厚度 1.5mm 不锈钢；柜内层板厚度 1.2mm 不锈钢板；柜外壳厚度 1.5mm 不锈钢板；柜门厚度 1.2mm 不锈钢板。规格：1200mm*500mm*1800mm。	3	台
2	单星水池连柜	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为 Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。全封闭结构，带柜体，带拉门。 规格：1200mm*600mm*800mm。 带混合龙头 2 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度： $\leq 90^{\circ}$ 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。	1	台
3	单通备餐台	采用优质 304 不锈钢板制造；台面厚度 1.2mm，侧板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；趟门轨道，	1	台

		滑轮，单向式移门；内置层板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；通脚 $\Phi 65 \times 1.2\text{mm}$ 锥形不锈钢管，工作柜面上加后挡板高度为 350mm，配子弹调节脚。 规格：1800mm*600mm*800mm。		
4	食品留样柜	整体为 304 不锈钢板，压缩机紫铜管，循环风冷，温度均衡，微电子中央处理器，液晶数显功能，浸塑层架高度可自由调校及整体拉出，弹性规化冷藏空间。门边带加热丝。外壳及内胆全为 0.8mm 不锈钢，四玻璃门结构，生熟分开不串味；可放置 600*400 不锈钢菜盘。制冷方式：风冷。温度范围：-6℃~12℃。规格：1220mm*760mm*1900mm（参考）	1	台
5	双层工作台	采用全优质 304 不锈钢板材制作；台面厚度 1.2mm 不锈钢，支架、通脚 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢；加强筋厚度 1.0mm， 配备可调子弹脚。规格：1800mm*800mm*800mm。	3	台
6	四格保温售饭台柜	产品采用 304 不锈钢板，台面厚度 1.0mm，加承加固：台腿 38*38*1.0mm 不锈钢方管，配不锈钢调节脚。带 4*1/1*150mm 高级份数盘，380V/3KW. 带交流接触器，自动保护装置，厢式结构，配拉门。 规格：1500mm*700mm*800mm。	4	台
7	保温汤桶车	采用 304 优质不锈钢制造；壁厚 1.2mm，不锈钢加强筋厚度 1.0mm，配可调脚。220V 电可加热保温。220V/3KW。规格：700mm*700mm*800mm。	8	台
8	售饭工作台柜	采用全优质 304 不锈钢板材制作；台面厚度 1.2mm 不锈钢，支架、通脚 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢；配备可调子弹脚。规格：1000mm*700mm*800mm。	3	台
洗消间				
1	浸泡池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为 $\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：1000mm*700mm*800mm。 带混合龙头 1 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度： $\leq 90^\circ$ 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷	1	台

		热水。规格：坐台式。		
2	浸泡池	<p>主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为$\Phi 38 \times 1.2$mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：1400mm*700mm*800mm。</p> <p>带混合龙头 2 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：$\leq 90^{\circ}$ 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。</p>	1	台
3	双温高压花洒龙头	39" (991mm) 不锈钢弹性软管；18"长度的进水软管（1/2"“接头”）；152mm 墙壁托架；花洒龙头连环；喷枪头流量：5.37 升/分钟。规格：靠墙式。	1	台
4	L 型污碟台	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为 $\Phi 38 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：1250mm*800mm+350mm*750mm。	1	台
5	挂墙洗地龙头	外观美观大方，防锈性能好，安装在墙壁上可更好地节约空间，可按场地大小自由拉伸管体长度定位并自动回收水管。安装简单使用方便，配装 15 米长管和高压喷头，喷射出的水距可达 8 米，且出水状态可根据需要调为线柱/花洒/雾状。规格：15 米。	1	台
6	履带式洗碗机	<p>选用国内知名品牌，参数：耗水量：最大 230 升/小时，清洗温度：55-70℃ · 喷淋温度 喷淋温度：82-90℃，传送带宽度：612mm · 有效洗涤高度：440mm · 进口长度：950mm · 出口长度：1300mm，水箱加热功率：18kW · 喷淋加热功率：25kW · 烘干加热功率：9kW，总配电量：59.2kW，电源：380V/50Hz/3，产品描述：双道喷淋系统，最终喷淋为 360° 环绕喷淋，有效降低耗水量，双层隔热，减少热量损失，降低噪音，整体深拉水箱设计，卫生无死角，光电开关感应餐具进入，自动启动清洗和喷淋，一体掀盖式进口护板，清</p>	1	台

		<p>洁更加简便，自动清洁系统，洗臂不需拆下便可对洗臂管内部进行清洁，烘干配侧吹风口，餐具干燥更加彻底，药液节省系统，将喷淋水直接引入预洗缸，减少清洁剂消耗，配置进出口启动、停止和急停开关，方便操作</p> <p>★需要提供的资质要求：</p> <p>1. 提供国内知名品牌，关键控制部件必须提供质保年限、品牌及价格，（含控制板、显示板，电磁阀，喷淋泵，浮子开关，温度探头等）详细描述该设备连续维修次数若无法解决设备问题需更换新机。</p> <p>2. 需提供 CE 认证证书</p> <p>3. 需提供该产品副省级及以上质量监督检验中心出具的有效检测报告，且此供检测报告里面防水等级应不低于 IP44。检测产品项目内容应与产品实质指标相符。</p> <p>（须提供制造厂商相关证件扫描件或原件）</p> <p>规格：2400mm*800mm*1500mm/1950mm。</p>		
7	残食台	<p>采用全优质 304 不锈钢板材制作；台面板厚 1.2mm 不锈钢，带残食拉伸口，支架、通脚Φ 38\times1.0mm 不锈钢；配备可调子弹脚。</p> <p>规格：1000mm*600mm*800mm。</p>	1	台
8	移动沥水工作台	<p>采用优质 304 不锈钢板材制作；台面板厚 1.2mm 不锈钢，支架、通脚Φ 38\times1.0mm 不锈钢；配备不锈钢可调子弹脚。规格：1200mm*600mm*800mm。</p>	2	台
9	四门碗柜	<p>采用优质 304 不锈钢板；整体采用氩弧焊满焊工艺，台面板厚 1.5mm 不锈钢板；柜脚通 1.2mm*Φ 50mm 不锈钢连调节脚；横脚通 1.2mm*Φ 25mm 不锈钢；加强筋厚度 1.5mm 不锈钢；柜内层板厚度 1.2mm 不锈钢板；柜外壳厚度 1.5mm 不锈钢板；柜门厚度 1.2mm 不锈钢板。</p> <p>规格：1200mm*500mm*1800mm。</p>	3	台
10	收碗车	<p>采用优质 304 不锈钢板制造，板厚 1.2 mm，斗深 150 mm，25*1.0 mm 不锈钢圆管冷弯成型把手，加强筋，配 5 寸聚胺脂优质脚轮，带刹车。规格：900mm*500mm*780mm。</p>	2	台
11	热风循环消毒柜	<p>智能感应温控，采用热风循环高温消毒，发热均匀，高热量，热效率高。产品材质：不锈钢，容积（升）：770*2L，消毒方式：热风循环高温，光波消毒温度：125℃（+45℃，-5℃），消毒时间：\geq30 分钟，电源：220V-50Hz，额定功率：5KW。</p> <p>规格：1310mm*650mm*2000mm（参考）。</p>	2	台
餐厅				
1	组合餐盘收残台	<p>采用 304 不锈钢板；台面 1.5mm 不锈钢板；台脚</p>	2	台

		通 1.2mm*直径 50mm 不锈钢连调节脚；横脚通 1.2mm*直径 25mm 不锈钢；加强筋：1.5mm 不锈钢；柜内层板 1.2 不锈钢板；柜外壳 1.5 不锈钢板；柜门 1.2 不锈钢板。下配 2 台平板收餐车，全封闭结构。 规格：2400mm*700mm*800mm。		
2	豪华洗手池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水装置，要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理，观察其表面，有着柔和的光泽，令水槽不沾油污。规格：2500mm*600mm*800mm。 带混合龙头 12 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷热水。规格：坐台式。	2	台
3	节能开水机	采用 304 不锈钢板制成，一开三温开水机，聚胺酯发泡隔热，比传统开水器省电 30%、效率高，冷热分层，饮用安全卫生；外表干爽，外壳温度低；电脑控制，数字化宽功率调制 CPU 电脑控制——高科技带来高品质。数字程控电脑板、PT100 温控探头、多点水位探测、程控加热程序。380V/6KW，容量：35L，配 400G-RO 反渗透纯水机 11G 压力罐、触摸按键水龙头。★开水机生产企业需同时具有省级及以上《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可证批件》、水质处理器（反渗透装置）具有省级及以上《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可证批件》、检测报告、市级及以上疾病预防控制中心出具的水质检验报告等资料扫描件或原件。规格：1200mm*440mm*1520mm。	2	台
4	收碗车	采用优质 304 不锈钢板制造，板厚 1.2 mm，斗深 150 mm，25*1.0 mm 不锈钢圆管冷弯成型把手，加强筋，配 5 寸聚胺脂优质脚轮，带刹车。规格：900mm*500mm*780mm。	4	台
5	筷子消毒车	采用优质 304 不锈钢板制造，板厚 1.2 mm，柜体板厚度 1.0mm，25*1.0 mm 不锈钢圆管冷弯成型把手，加强筋，配 5 寸聚胺脂优质脚轮。全封闭结构，带刹车。220V/800W。规格：800mm*450mm*800mm。	5	台

6	餐具存放柜	采用优质 304 不锈钢冷轧板制造；台面厚度 1.2mm，侧板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；趟门轨道，滑轮，单向式移门；内置层板厚度 1.0mm，加强筋厚度 1.2mm；通脚Φ 65×1.2mm 锥形不锈钢管，配子弹调节脚。 规格：1200mm*600mm*800mm	3	台
7	诱捕式灭蝇灯	电压：220V；功率：50W，有效面积：50-80m ² ；经典型电感式灭蝇器，电网电压采用交流电，电网栅极距离宽、电流大、电压高，能一次性把碰网的苍蝇击毙，不会粘网。	5	盏
8	※●时尚分体餐桌	桌面采用 1200mm*600mm*25mm 多层板贴防火板的先进工艺，所采用的多层防火板必须符合国家标准《合格品、多层板的甲醛释放限量应符合国标 GB18580-2017 标准限值》，支架立柱采用直径 760mm*1.2mm 钢管黑色静电粉末喷涂而成，底座采用 700mm*400mm 球墨铸铁底盘。规格：1200*600*750。	112	张
9	※●配套餐椅	椅子采用多层曲木板贴防火板，黑色静电粉末喷涂而成，所采用的多层防火板必须符合国家标准《合格品、多层板的甲醛释放限量应符合国标 GB18580-2017 标准限值》。规格：与餐桌配套。	400	把
饮料吧				
1	直角蛋糕展示柜	钢制、喷塑。高精度电子控温，液晶数字清晰显示温度，知名品牌压缩机，节能安静，强制风冷循环方式，制冷速度快，温度均匀，采用 R134A 制冷剂，无氟环保，万象活动脚轮，方便移动，前后开门，整体活动式层架可自由取出，清洁方便，层架高度可自由调节，存取物品方便自如，220V/1.2KW。 规格：1200mm*850mm*1490mm	1	台
2	嵌入式水池	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm，四根角管为Φ 38*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。所有焊接点均为满焊连接，配不锈钢下水口。要求视线与水槽表面保持水平一致，水槽表面经过丝光处理。规格：500mm*500mm*250mm。 带感应龙头 2 个，龙头标准如下： 材质：H62 精铜 工艺：红冲压铸 表面处理：精细抛光五层电镀 适合孔径：33-35mm 使用温度：≤90° 功能特点：阀芯 5mm 电镀层加厚全铜单柄双控冷	2	台

		热水。规格：坐台式。		
3	净水器	反渗透净水器是主要利用反渗透原理进行水处理的机器。一般性的自来水经过 RO 膜过滤后的纯水电导率 $5\mu\text{ s/cm}$ (RO 膜过滤后出水电导=进水电导 \times 除盐率, 一般进口反渗透膜脱盐率都能达到 99%以上, 5 年内运行能保证 97%以上。对出水电导要求比较高的, 可以采用 2 级反渗透, 再经过简单的处理, 水电导能小于 $1\mu\text{ s/cm}$), 符合国家实验室三级用水标准。再经过原子级离子交换柱循环过滤, 出水电阻率可以达到 $18.2\text{M} .\text{cm}$, 超过国家实验室一级用水标准 (GB682—92)。220V/500W 容积: 400 加仑。	5	台
4	台下式制冰机	表面采用优质, 板厚 1.0mm, 制冰量为 40 公斤, 24H; 压缩机采用优质品牌, 除霜电磁阀采用优质品牌, 电路板采用优质品牌电器, 储冰室无毒注塑工艺, 整体发泡, 制冰效果为雪花状。 220V/800W 一次制冰量为 40kg。	1	台
5	沙冰机	高破壁转速, 多功能, 大功率, 多档无级变速, 随意调控, 奥氏体不锈钢破壁刀片, 220V/1.8KW 容积: 1000L。	1	台
6	嵌入式出彩台	主材料采用 304 优质不锈钢拉丝板, 厚度为 1.2mm, 双层结构, 层板发泡, 推拉式移门, 配带出水口。规格: 600mm*700mm*800mm。	1	台
7	饮料机	ABS 复合材料制作, 精准控温, 电脑控制系统, 智能面板, 可调制奶茶、咖啡、果汁, 可调节流量, 计算杯数, 可制热制冷, 220V/1KW 规格: 三缸。	1	台
8	台下保鲜工作柜	整体为 304 不锈钢板, 压缩机紫铜管, 循环风冷, 温度均衡, 微电子中央处理器, 液晶数显功能, 外壳及内胆全为 1.5mm 不锈钢, 制冷方式: 风冷。 220V/300W 规格: 1200mm*800mm*800mm。	2	台
9	商用半自动咖啡机	机身材质: 镀锌板喷漆、镜面不锈钢, 无铅紫铜锅炉, 傻瓜式一键咖啡制作, 独立双锅炉结构, 独立操作互不干扰, 开关机自动清洗, 操作更简单, 饮用更健康, 泵压式, 220V 3.7KW, 容量: 15 杯以上, 热出水量: 30L/H, 出品率: 220 杯/H, 锅炉容量: 12L。规格: 730mm*590mm*570mm (参考)。	1	台
10	台下式洗杯机	优质 304 不锈钢制作 技术数据 预置洗涤程序 120 / 180 / 240 秒	1	台

		较大篮筐洗涤量 30 / 20 / 15 筐/小时 用水量 3 升/筐 水箱容量 20 升 保险丝 16 安培/ 20 安培 进水温度 60 度 380V/5.2KW。规格：600mm*600mm*820mm(参考)。		
11	磨豆机	大容量豆仓，8 档调节，磨盘刀组，点动式开关，高转速；专业咖啡研磨工具，咖啡粗细达到合格水准，220V/360W,粉碎速度：250g/min。 规格：300mm*200mm*460mm(参考)。	1	台
12	奶昔机	优质 304 不锈钢制作，配高速马达，马力强劲，微动开关，不锈钢杯，搅拌均匀，易清洗，安全耐用，省心省力，220V/180W，产品转速：18000r/min。 规格：单头。	1	台
13	台下垃圾桶柜	采用全优质 304 不锈钢板材制作；台面厚度 1.2mm 不锈钢，带残食拉伸口，支架、通脚Φ38×1.0mm 不锈钢；配备可调子弹脚；推车式结构 规格：600mm*800mm*800mm。	1	台
14	洗杯器	优质 304 不锈钢制作，单手操作，两秒洁净，清洗杯子只需要轻轻一按，多角度喷水孔，主体黄铜材质，配防水海绵垫圈。	1	台
15	冰淇淋机	表面烤漆不锈钢材质，优质品牌压缩机，制冷快，噪音低，R22 制冷剂，稳定性能，无腐蚀，能耗低。纯铜管打造冷能器，三头，220V 900W,产量：18-22L/H, 单次可做 6-10 个。	1	台
16	吧台开水器	采用优质 304 不锈钢板制作，步进式加热，10L 大出水量，微电脑操控，智能温控，防漏电，防干烧，防开盖，防蒸汽，防火阻。配软水机组。 220V/6KW	1	台
17	封口机	微电脑控制，封杯不滴漏，抗漏电绝缘体机身，精准封膜不歪斜，高温密封发热环，无需二次封杯，220V/1KW	1	台
18	微波炉	低噪音，创新防水圈，易洁不沾油，220V 2.5KW,容量：20-25L.	1	台
19	榨汁机	螺旋推进器：采用高质量的材质制作，可长期使用；带果汁网、旋转刷。220V/150W 重量：≥4.5kg(参考)，额定使用时间：30min	1	台
20	台下式开水器	采用优质 304 不锈钢板制作，步进式加热，10L 大出水量，微电脑操控，智能温控，防漏电，防干烧，防开盖，防蒸汽，防火阻。配软水机组。 220V/6KW	1	台
21	时尚卡座连桌	外框、支架采用钢木结构外包优质彩色 PU 材料，内衬 50kg/m ³ 高密度海绵制作而成，桌面，凳面	12	套

		为实木结构，木质为榉木、橡木（不是橡胶木）木材含水量 8%-12%。采用知名品牌油漆经五底三面制作而成。支架采用金属材料经模压焊接喷塑而成。		
22	连体大理石水吧台	★根据饮料吧所有产品设计出符合本项目使用要求的相关图纸及整体效果图。	1	套
教师区域				
1	刷卡闸口	机箱材质：优质 304 不锈钢，板厚 1.2-2.5mm，闸杆长：510mm，IP 防护等级：42，通行人数：40 人/分钟，使用寿命：4000 万次，单向或双向通行，220V/200W	2	套
2	L 形教师大理石镶嵌式售饭台	根据现场定制，主材采用优质 304 不锈钢板，台面采用 1.0mm 厚，镶嵌优质大理石，加承加固：台腿 38*38*1.0mm 不锈钢方管，配不锈钢调节脚。带 4*1/1*150mm 高级份数盘，380V/5KW. 带交流接触器，自动保护装置，厢式结构。规格：1600mm*1100mm*1000mm。	4	台
3	F 形玻璃防尘罩	根据现场定制，采用 10mm 优质钢化折弯异形玻璃，下配 LED 照明灯。立柱采用 304 不锈钢材质，配餐夹餐勺外挂装置。规格：L*500mm。	1	套
4	L 形滑道连支架	根据现场定制，采用 304（1.2mm）不锈钢板现场制作。规格：L*400mm。	1	项
5	教师自助餐台后期装饰	含设计安装。规格：L*800mm。	1	套
6	节能开水机	采用 304 不锈钢板制成，一开三温开水机，聚胺酯发泡隔热，比传统开水器省电 30%、效率高，冷热分层，饮用安全卫生；外表干爽，外壳温度低；电脑控制，数字化宽功率调制 CPU 电脑控制——高科技带来高品质。数字程控电脑板、PT100 温控探头、多点水位探测、程控加热程序。380V/6KW，容量：35L，配 400G-R0 反渗透纯水机 11G 压力罐、触摸按键水龙头。★开水机生产企业需同时具有省级及以上《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可证批件》、水质处理器（反渗透装置）具有省级及以上《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可证批件》、检测报告、市级及以上疾病预防控制中心出具的水质检验报告等资料扫描件或原件。规格：1200mm*440mm*1520mm。	2	台
7	全自动筷子消毒机	整机采用 ABS 无毒无害工程塑料制作，配显示功能。规格：200 双。	1	台
8	多功能加热柜车	★整体采用 304 不锈钢板，板厚 1.0mm，可将汤饭的加热功能，带收集物品和存放盘、碗、筷物品的全方位功能，配五寸带刹车静音脚轮连把手，带刹车。投标产品需满足或优于此项技术要	1	台

		求，并提供相应产品结构图三视图及效果图。规格：1100mm*700mm*1200mm		
9	教师时尚单面卡座	外框、支架采用钢木结构外包优质彩色 PU 材料，内衬 50kg/m ³ 高密度海绵制作而成，桌面，凳面为实木结构，木质为榉木或橡木（不是橡胶木）木材含水量 8%-12%。采用知名品牌油漆经五底三面制作而成。支架采用金属材料经模压焊接喷塑而成。	8	套
10	教师时尚双面卡座	外框、支架采用钢木结构外包优质彩色 PU 材料，内衬 50kg/m ³ 高密度海绵制作而成，桌面，凳面为实木结构，木质为榉木或橡木（不是橡胶木）木材含水量 8%-12%。采用知名品牌油漆经五底三面制作而成。支架采用金属材料经模压焊接喷塑而成。	12	套
二、排烟通风设备				
一层排烟				
主厨房排烟				
1	不锈钢净化一体烟罩 (油烟净化一体机)	<p>整体选用 304 不锈钢材质，板厚 2.0mm 制作而成。</p> <p>1、安全可靠：整机具有降温防火结构单元，机内液沫洗涤，油烟火烟同机处理，管道风机不积油，高效稳定特级防火。电控部分采用电动综合保护器对风机进行独立保护，熔断器对水泵进行保护的电控双保护方案，经过严格测试，从而确保整机安全可靠运行。</p> <p>2、高吸力：执行《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)，吸力设备风量≥6000m³/h。</p> <p>3、一键开关：内藏式按钮，单机一键式开关，符合人体工程学原理，操作方便安全。</p> <p>4、卡扣安装：照明灯罩、挡水板、导流器盖板均采用卡扣式安装结构设计，既美观大方，又便于拆装维护。</p> <p>5、翻转结构：集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计，节省运输、存储空间，方便安装和维护。</p> <p>6、人性化设计：整机采用集油槽回流设计，可使挂壁油滴回流至水箱，确保食品卫生安全，水箱附近设计有手动投料口，便于净化剂投放。</p> <p>7、四向风口：出风口可选择前、后、左、右任意方向排风，四向风口设计，便于风管实际安装。</p> <p>8、循环水泵：吸力强，能耗低，寿命长。</p> <p>9、绿色节能：设备整机功率≤1.5KW</p> <p>10、净化效率高：风机管道不积油，净化效率达到 96%及以上；</p>	7	米

		<p>11、低噪音：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60 分贝。</p> <p>12、设备排放的污水必须符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求。</p> <p>13、智能油烟净化系统 V1.0 计算机软件著作权。为保证净化排烟系统设备的效果，做系统整体要求：本项目净化一体机属整体系统运转，包括多台设备和配置、配件的整体设计、组装。全系统开启整体运转时应净化、排烟通畅达标，无阻、无滞。</p> <p>规格：7000mm*1300mm*800mm</p> <p>★投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机应具有中环协颁发的中国环保产品认证证书扫描件；</p> <p>净化率 96%以上，投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机，依据行业标准： HJ/T62-2001、国家排放标准：GB18483-2001，并提供具有国家级 CMA 检测资质的第三方检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60 分贝的国家认可的第三方检测机构认证的检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求，国家认可的第三方权威机构的检测报告扫描件或原件。</p>		
2	<p>不锈钢净化一体烟罩 (油烟净化一体机)</p>	<p>整体选用 304 不锈钢材质，板厚 2.0mm 制作而成。</p> <p>1、安全可靠：整机具有降温防火结构单元，机内液沫洗涤，油烟火烟同机处理，管道风机不积油，高效稳定特级防火。电控部分采用电动综合保护器对风机进行独立保护，熔断器对水泵进行保护的电控双保护方案，经过严格测试，从而确保整机安全可靠运行。</p> <p>2、高吸力：执行《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996），吸力设备风量≥6000m³/h。</p> <p>3、一键开关：内藏式按钮，单机一键式开关，符合人体工程学原理，操作方便安全。</p> <p>4、卡扣安装：照明灯罩、挡水板、导流器盖板均采用卡扣式安装结构设计，既美观大方，又便于拆装维护。</p> <p>5、翻转结构：集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计，节省运输、存储空间，方便安装和维护。</p>	3	米

		<p>6、人性化设计：整机采用集油槽回流设计，可使挂壁油滴回流至水箱，确保食品卫生安全，水箱附近设计有手动投料口，便于净化剂投放。</p> <p>7、四向风口：出风口可选择前、后、左、右任意方向排风，四向风口设计，便于风管实际安装。</p> <p>8、循环水泵：吸力强，能耗低，寿命长。</p> <p>9、绿色节能：设备整机功率≤1.5KW</p> <p>10、净化效率高：风机管道不积油，净化效率达到96%及以上；</p> <p>11、低噪音：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60分贝。</p> <p>12、设备排放的污水必须符合《污水综合排放标准》GB8978-1996的允许排放要求。</p> <p>13、智能油烟净化系统V1.0计算机软件著作权。为保证净化排烟系统设备的效果，做系统整体要求：本项目净化一体机属整体系统运转，包括多台设备和配置、配件的整体设计、组装。全系统开启整体运转时应净化、排烟通畅达标，无阻、无滞。</p> <p>规格：3000mm*1300mm*800mm</p> <p>★投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机应具有中环协颁发的中国环保产品认证证书扫描件；</p> <p>净化率96%以上，投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机，依据行业标准：HJ/T62-2001、国家排放标准：GB18483-2001，并提供具有国家级CMA检测资质的第三方检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60分贝的国家认可的第三方检测机构认证的检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《污水综合排放标准》GB8978-1996的允许排放要求，国家认可的第三方权威机构的检测报告扫描件或原件。</p>		
3	<p>不锈钢净化一体烟罩 (油烟净化一体机)</p>	<p>整体选用304不锈钢材质，板厚2.0mm制作而成。</p> <p>1、安全可靠：整机具有降温防火结构单元，机内液沫洗涤，油烟火烟同机处理，管道风机不积油，高效稳定特级防火。电控部分采用电动综合保护器对风机进行独立保护，熔断器对水泵进行保护的电控双保护方案，经过严格测试，从而确保整机安全可靠运行。</p> <p>2、高吸力：执行《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996），</p>	4	米

		<p>吸力设备风量$\geq 6000\text{m}^3/\text{h}$。</p> <p>3、一键开关：内藏式按钮，单机一键式开关，符合人体工程学原理，操作方便安全。</p> <p>4、卡扣安装：照明灯罩、挡水板、导流器盖板均采用卡扣式安装结构设计，既美观大方，又便于拆装维护。</p> <p>5、翻转结构：集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计，节省运输、存储空间，方便安装和维护。</p> <p>6、人性化设计：整机采用集油槽回流设计，可使挂壁油滴回流至水箱，确保食品卫生安全，水箱附近设计有手动投料口，便于净化剂投放。</p> <p>7、四向风口：出风口可选择前、后、左、右任意方向排风，四向风口设计，便于风管实际安装。</p> <p>8、循环水泵：吸力强，能耗低，寿命长。</p> <p>9、绿色节能：设备整机功率$\leq 1.5\text{KW}$</p> <p>10、净化效率高：风机管道不积油，净化效率达到96%及以上；</p> <p>11、低噪音：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤ 60分贝。</p> <p>12、设备排放的污水必须符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求。</p> <p>13、智能油烟净化系统 V1.0 计算机软件著作权。为保证净化排烟系统设备的效果，做系统整体要求：本项目净化一体机属整体系统运转，包括多台设备和配置、配件的整体设计、组装。全系统开启整体运转时应净化、排烟通畅达标，无阻、无滞。</p> <p>规格：4000mm*1300mm*800mm</p> <p>★投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机应具有中环协颁发的中国环保产品认证证书扫描件；</p> <p>净化率 96%以上，投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机，依据行业标准：HJ/T62-2001、国家排放标准：GB18483-2001，并提供具有国家级 CMA 检测资质的第三方检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤ 60分贝的国家认可的第三方检测机构认证的检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求，国家认可的第三方权威机构的检测报告扫描件或原件。</p>		
--	--	--	--	--

4	内置式 LED 灯	220V/20W	8	组
5	烟罩上封板	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm。	35	平方
6	封墙钢	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm。	37	平方
7	不锈钢排烟管道	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	296	平方
8	不锈钢排烟弯头	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	9	个
9	不锈钢排烟变径	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	4	个
10	不锈钢排烟出口弯头	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	3	个
11	软连接	现场制作。	3	项
12	止回阀	采用优质雪花镀锌板板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	3	个
13	法兰盘	优质角铁制作, 表面涂抹丹红防锈漆。	136	支
14	二次排烟双层静音风柜	整体采用优质镀锌板制作; 双层隔音; 风压高、吸力大; 风量 55000m ³ /H, 风压 950PA, 噪音 < 82DB; 由叶轮、机壳、外转子电机等主要部件组成。叶轮由数十片前弯的叶片与轮盖、中盘铆接而成, 运转平稳, 噪声低。380V/18.5KW	1	台
15	二次启动装置	九线制, 配风柜起到保护电机的作用。	1	台
16	风柜支架	配风柜使用。	1	台
17	减震装置	座装减震, 配高效强力弹簧。	4	套
18	三角支架	优质角铁制作, 表面涂抹丹红防锈漆。	20	支
19	安装辅料		1	项
20	开洞及封堵费		4	项
面点间、洗消间排烟				
1	不锈钢净化一体烟罩 (油烟净化一体机)	整体选用 304 不锈钢材质, 板厚 2.0mm 制作而成。 1、安全可靠: 整机具有降温防火结构单元, 机内液沫洗涤, 油烟火烟同机处理, 管道风机不积油, 高效稳定特级防火。电控部分采用电动综合保护器对风机进行独立保护, 熔断器对水泵进行保护的电控双保护方案, 经过严格测试, 从而确保整机安全可靠运行。 2、高吸力: 执行《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996), 吸力设备风量 ≥6000m ³ /h。	8.8	米

		<p>3、一键开关：内藏式按钮，单机一键式开关，符合人体工程学原理，操作方便安全。</p> <p>4、卡扣安装：照明灯罩、挡水板、导流器盖板均采用卡扣式安装结构设计，既美观大方，又便于拆装维护。</p> <p>5、翻转结构：集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计，节省运输、存储空间，方便安装和维护。</p> <p>6、人性化设计：整机采用集油槽回流设计，可使挂壁油滴回流至水箱，确保食品卫生安全，水箱附近设计有手动投料口，便于净化剂投放。</p> <p>7、四向风口：出风口可选择前、后、左、右任意方向排风，四向风口设计，便于风管实际安装。</p> <p>8、循环水泵：吸力强，能耗低，寿命长。</p> <p>9、绿色节能：设备整机功率≤1.5KW</p> <p>10、净化效率高：风机管道不积油，净化效率达到96%及以上；</p> <p>11、低噪音：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60分贝。</p> <p>12、设备排放的污水必须符合《污水综合排放标准》GB8978-1996的允许排放要求。</p> <p>13、智能油烟净化系统V1.0计算机软件著作权。为保证净化排烟系统设备的效果，做系统整体要求：本项目净化一体机属整体系统运转，包括多台设备和配置、配件的整体设计、组装。全系统开启整体运转时应净化、排烟通畅达标，无阻、无滞。</p> <p>规格：8800mm*1300mm*800mm</p> <p>★投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机应具有中环协颁发的中国环保产品认证证书扫描件；</p> <p>净化率96%以上，投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机，依据行业标准：HJ/T62-2001、国家排放标准：GB18483-2001，并提供具有国家级CMA检测资质的第三方检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60分贝的国家认可的第三方检测机构认证的检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《污水综合排放标准》GB8978-1996的允许排放要求，国家认可的第三方权威机构的检测报告扫描件或原件。</p>		
2	不锈钢净化一体烟罩	整体选用304不锈钢材质，板厚2.0mm制作而成。	4.8	米

	<p>(油烟净化一体机)</p>	<p>1、安全可靠：整机具有降温防火结构单元，机内液沫洗涤，油烟火烟同机处理，管道风机不积油，高效稳定特级防火。电控部分采用电动综合保护器对风机进行独立保护，熔断器对水泵进行保护的电控双保护方案，经过严格测试，从而确保整机安全可靠运行。</p> <p>2、高吸力：执行《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996)，吸力设备风量$\geq 6000\text{m}^3/\text{h}$。</p> <p>3、一键开关：内藏式按钮，单机一键式开关，符合人体工程学原理，操作方便安全。</p> <p>4、卡扣安装：照明灯罩、挡水板、导流器盖板均采用卡扣式安装结构设计，既美观大方，又便于拆装维护。</p> <p>5、翻转结构：集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计，节省运输、存储空间，方便安装和维护。</p> <p>6、人性化设计：整机采用集油槽回流设计，可使挂壁油滴回流至水箱，确保食品卫生安全，水箱附近设计有手动投料口，便于净化剂投放。</p> <p>7、四向风口：出风口可选择前、后、左、右任意方向排风，四向风口设计，便于风管实际安装。</p> <p>8、循环水泵：吸力强，能耗低，寿命长。</p> <p>9、绿色节能：设备整机功率$\leq 1.5\text{KW}$</p> <p>10、净化效率高：风机管道不积油，净化效率达到96%及以上；</p> <p>11、低噪音：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 噪声≤ 60 分贝。</p> <p>12、设备排放的污水必须符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求。</p> <p>13、智能油烟净化系统 V1.0 计算机软件著作权。为保证净化排烟系统设备的效果，做系统整体要求：本项目净化一体机属整体系统运转，包括多台设备和配置、配件的整体设计、组装。全系统开启整体运转时应净化、排烟通畅达标，无阻、无滞。</p> <p>规格：4800mm*1200mm*800mm</p> <p>★投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机应具有中环协颁发的中国环保产品认证证书扫描件；</p> <p>净化率 96%以上，投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机，依据行业标准： HJ/T62-2001、国家排放标准：GB18483-2001,并提供具有国家级 CMA 检测资质的第三方检测报告扫描件或原</p>		
--	------------------	---	--	--

		件； 投标人提供制造厂商的《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60 分贝的国家认可的第三方检测机构认证的检测报告扫描件或原件； 投标人提供制造厂商的《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求，国家认可的第三方权威机构的检测报告扫描件或原件。		
3	内置式加长 LED 灯	220V/40W	7	组
4	不锈钢集气罩	1. 整体采用 304 不锈钢板制作，板厚 1.5mm；2. 加强筋采用 38*25 矩形 201 不锈钢方管制作，管壁厚 1.0mm；3. 烟罩对接采用螺丝穿孔对接。配接油盒。规格：2500mm*1200mm*500mm	3	平方
5	优质防爆灯	优质防爆灯，220V/100W	2	个
6	不锈钢集气箱	采用优质 304 不锈钢板制作，板厚 1.5mm，辘骨双向扣边。折交叉加强筋，拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	3.75	平方
7	不锈钢堵头	采用优质 304 不锈钢板制作，板厚 1.5mm，辘骨双向扣边。折交叉加强筋，拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	2	个
8	烟罩上封板	采用优质 304 不锈钢板制作，板厚 1.5mm。	42	平方
9	封墙钢	采用优质 304 不锈钢板制作，板厚 1.5mm。	58.5	平方
10	不锈钢排烟管道	采用优质 304 不锈钢板制作，板厚 1.5mm，辘骨双向扣边。折交叉加强筋，拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	86	平米
11	不锈钢排烟弯头	采用优质 304 不锈钢板制作，板厚 1.5mm，辘骨双向扣边。折交叉加强筋，拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	6	个
12	不锈钢排烟变径	采用优质 304 不锈钢板制作，板厚 1.5mm，辘骨双向扣边。折交叉加强筋，拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	2	个
13	不锈钢排烟出口弯头	采用优质 304 不锈钢板制作，板厚 1.5mm，辘骨双向扣边。折交叉加强筋，拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	1	个
14	软连接	优质帆布现场制做。	1	个
15	止回阀	采用优质雪花镀锌板板制作，板厚 1.5mm，辘骨双向扣边。折交叉加强筋，拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	1	个
16	法兰盘	优质角铁制作，表面涂抹丹红防锈漆。	43	支
17	二次排烟双层静音风柜	整体采用优质镀锌板制作；双层隔音；风压高、吸力大；风量 48000m ³ /H，风压 1030PA，噪音 < 82DB；由叶轮、机壳、外转子电机等主要部件组成。叶轮由数十片前弯的叶片与轮盖、中盘铆接	1	台

		而成，运转平稳，噪声低。380V/15KW		
18	二次启动装置	九线制，配风柜起到保护电机的作用。	1	台
19	风柜支架	配风柜使用。	1	台
20	减震装置	座装减震，配高效强力弹簧。	4	套
21	三角支架	优质角铁制作，表面涂抹丹红防锈漆。	15	支
22	安装辅料		1	项
23	开洞费		3	项
明档排烟				
1	明档岛式净化一体烟罩（油烟净化一体机）	<p>整体选用 304 不锈钢材质，板厚 2.0mm 制作而成。</p> <p>1、安全可靠：整机具有降温防火结构单元，机内液沫洗涤，油烟火烟同机处理，管道风机不积油，高效稳定特级防火。电控部分采用电动综合保护器对风机进行独立保护，熔断器对水泵进行保护的电控双保护方案，经过严格测试，从而确保整机安全可靠运行。</p> <p>2、高吸力：执行《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996），吸力设备风量$\geq 6000\text{m}^3/\text{h}$。</p> <p>3、一键开关：内藏式按钮，单机一键式开关，符合人体工程学原理，操作方便安全。</p> <p>4、卡扣安装：照明灯罩、挡水板、导流器盖板均采用卡扣式安装结构设计，既美观大方，又便于拆装维护。</p> <p>5、翻转结构：集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计，节省运输、存储空间，方便安装和维护。</p> <p>6、人性化设计：整机采用集油槽回流设计，可使挂壁油滴回流至水箱，确保食品卫生安全，水箱附近设计有手动投料口，便于净化剂投放。</p> <p>7、四向风口：出风口可选择前、后、左、右任意方向排风，四向风口设计，便于风管实际安装。</p> <p>8、循环水泵：吸力强，能耗低，寿命长。</p> <p>9、绿色节能：设备整机功率$\leq 1.5\text{KW}$</p> <p>10、净化效率高：风机管道不积油，净化效率达到 96%及以上；</p> <p>11、低噪音：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤ 60 分贝。</p> <p>12、设备排放的污水必须符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求。</p> <p>13、智能油烟净化系统 V1.0 计算机软件著作权。为保证净化排烟系统设备的效果，做系统整体要求：本项目净化一体机属整体系统运转，包括多台设备和配置、配件的整体设计、组装。全系统</p>	3	米

		<p>开启整体运转时应净化、排烟通畅达标，无阻、无滞。</p> <p>规格：3000mm*1000mm*800mm</p> <p>★投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机应具有中环协颁发的中国环保产品认证证书扫描件；</p> <p>净化率 96%以上，投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机，依据行业标准：HJ/T62-2001、国家排放标准：GB18483-2001, 并提供具有国家级 CMA 检测资质的第三方检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60 分贝的国家认可的第三方检测机构认证的检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求，国家认可的第三方权威机构的检测报告扫描件或原件。</p>		
2	明档岛式净化一体烟罩（油烟净化一体机）	<p>整体选用 304 不锈钢材质，板厚 2.0mm 制作而成。</p> <p>1、安全可靠：整机具有降温防火结构单元，机内液沫洗涤，油烟火烟同机处理，管道风机不积油，高效稳定特级防火。电控部分采用电动综合保护器对风机进行独立保护，熔断器对水泵进行保护的电控双保护方案，经过严格测试，从而确保整机安全可靠运行。</p> <p>2、高吸力：执行《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996），吸力设备风量≥6000m³/h。</p> <p>3、一键开关：内藏式按钮，单机一键式开关，符合人体工程学原理，操作方便安全。</p> <p>4、卡扣安装：照明灯罩、挡水板、导流器盖板均采用卡扣式安装结构设计，既美观大方，又便于拆装维护。</p> <p>5、翻转结构：集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计，节省运输、存储空间，方便安装和维护。</p> <p>6、人性化设计：整机采用集油槽回流设计，可使挂壁油滴回流至水箱，确保食品卫生安全，水箱附近设计有手动投料口，便于净化剂投放。</p> <p>7、四向风口：出风口可选择前、后、左、右任意方向排风，四向风口设计，便于风管实际安装。</p> <p>8、循环水泵：吸力强，能耗低，寿命长。</p> <p>9、绿色节能：设备整机功率≤1.5KW</p> <p>10、净化效率高：风机管道不积油，净化效率达</p>	2.4	米

		<p>到 96%及以上；</p> <p>11、低噪音：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60 分贝。</p> <p>12、设备排放的污水必须符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求。</p> <p>13、智能油烟净化系统 V1.0 计算机软件著作权。为保证净化排烟系统设备的效果，做系统整体要求：本项目净化一体机属整体系统运转，包括多台设备和配置、配件的整体设计、组装。全系统开启整体运转时应净化、排烟通畅达标，无阻、无滞。</p> <p>规格：2400mm*1000mm*800mm</p> <p>★投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机应具有中环协颁发的中国环保产品认证证书扫描件；</p> <p>净化率 96%以上，投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机，依据行业标准：HJ/T62-2001、国家排放标准：GB18483-2001,并提供具有国家级 CMA 检测资质的第三方检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60 分贝的国家认可的第三方检测机构认证的检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《污水综合排放标准》GB8978-1996 的允许排放要求，国家认可的第三方权威机构的检测报告扫描件或原件。</p>		
3	明档岛式净化一体烟罩（油烟净化一体机）	<p>整体选用 304 不锈钢材质，板厚 2.0mm 制作而成。</p> <p>1、安全可靠：整机具有降温防火结构单元，机内液沫洗涤，油烟火烟同机处理，管道风机不积油，高效稳定特级防火。电控部分采用电动综合保护器对风机进行独立保护，熔断器对水泵进行保护的电控双保护方案，经过严格测试，从而确保整机安全可靠运行。</p> <p>2、高吸力：执行《固体污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996），吸力设备风量≥6000m³/h。</p> <p>3、一键开关：内藏式按钮，单机一键式开关，符合人体工程学原理，操作方便安全。</p> <p>4、卡扣安装：照明灯罩、挡水板、导流器盖板均采用卡扣式安装结构设计，既美观大方，又便于拆装维护。</p> <p>5、翻转结构：集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计，节省运输、存储空间，方便安装和维</p>	2.1	米

		<p>护。</p> <p>6、人性化设计：整机采用集油槽回流设计，可使挂壁油滴回流至水箱，确保食品卫生安全，水箱附近设计有手动投料口，便于净化剂投放。</p> <p>7、四向风口：出风口可选择前、后、左、右任意方向排风，四向风口设计，便于风管实际安装。</p> <p>8、循环水泵：吸力强，能耗低，寿命长。</p> <p>9、绿色节能：设备整机功率≤1.5KW</p> <p>10、净化效率高：风机管道不积油，净化效率达到96%及以上；</p> <p>11、低噪音：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60分贝。</p> <p>12、设备排放的污水必须符合《污水综合排放标准》GB8978-1996的允许排放要求。</p> <p>13、智能油烟净化系统V1.0计算机软件著作权。为保证净化排烟系统设备的效果，做系统整体要求：本项目净化一体机属整体系统运转，包括多台设备和配置、配件的整体设计、组装。全系统开启整体运转时应净化、排烟通畅达标，无阻、无滞。</p> <p>规格：2100mm*1000mm*800mm</p> <p>★投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机应具有中环协颁发的中国环保产品认证证书扫描件；</p> <p>净化率96%以上，投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机，依据行业标准：HJ/T62-2001、国家排放标准：GB18483-2001，并提供具有国家级CMA检测资质的第三方检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）噪声≤60分贝的国家认可的第三方检测机构认证的检测报告扫描件或原件；</p> <p>投标人提供制造厂商的《污水综合排放标准》GB8978-1996的允许排放要求，国家认可的第三方权威机构的检测报告扫描件或原件。</p>		
4	明档岛式净化一体烟罩（油烟净化一体机）	<p>整体选用304不锈钢材质，板厚2.0mm制作而成。</p> <p>1、安全可靠：整机具有降温防火结构单元，机内液沫洗涤，油烟火烟同机处理，管道风机不积油，高效稳定特级防火。电控部分采用电动综合保护器对风机进行独立保护，熔断器对水泵进行保护的电控双保护方案，经过严格测试，从而确保整机安全可靠运行。</p> <p>2、高吸力：执行《固体污染源排气中颗粒物测</p>	3.8	米

		<p>定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996),吸力设备风量$\geq 6000\text{m}^3/\text{h}$。</p> <p>3、一键开关:内藏式按钮,单机一键式开关,符合人体工程学原理,操作方便安全。</p> <p>4、卡扣安装:照明灯罩、挡水板、导流器盖板均采用卡扣式安装结构设计,既美观大方,又便于拆装维护。</p> <p>5、翻转结构:集烟罩与净化主体采用可翻转式结构设计,节省运输、存储空间,方便安装和维护。</p> <p>6、人性化设计:整机采用集油槽回流设计,可使挂壁油滴回流至水箱,确保食品卫生安全,水箱附近设计有手动投料口,便于净化剂投放。</p> <p>7、四向风口:出风口可选择前、后、左、右任意方向排风,四向风口设计,便于风管实际安装。</p> <p>8、循环水泵:吸力强,能耗低,寿命长。</p> <p>9、绿色节能:设备整机功率$\leq 1.5\text{KW}$</p> <p>10、净化效率高:风机管道不积油,净化效率达到96%及以上;</p> <p>11、低噪音:执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)噪声≤ 60分贝。</p> <p>12、设备排放的污水必须符合《污水综合排放标准》GB8978-1996的允许排放要求。</p> <p>13、智能油烟净化系统V1.0计算机软件著作权。为保证净化排烟系统设备的效果,做系统整体要求:本项目净化一体机属整体系统运转,包括多台设备和配置、配件的整体设计、组装。全系统开启整体运转时应净化、排烟通畅达标,无阻、无滞。</p> <p>规格:3800mm*1000mm*800mm</p> <p>★投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机应具有中环协颁发的中国环保产品认证证书扫描件;</p> <p>净化率96%以上,投标人提供制造厂商的湿法油烟净化一体机,依据行业标准:HJ/T62-2001、国家排放标准:GB18483-2001,并提供具有国家级CMA检测资质的第三方检测报告扫描件或原件;</p> <p>投标人提供制造厂商的《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)噪声≤ 60分贝的国家认可的第三方检测机构认证的检测报告扫描件或原件;</p> <p>投标人提供制造厂商的《污水综合排放标准》GB8978-1996的允许排放要求,国家认可的第三</p>		
--	--	---	--	--

		方权威机构的检测报告扫描件或原件。		
5	内置式 LED 灯	220V/20W	20	个
6	不锈钢排烟管道	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	92	米
7	不锈钢排烟弯头	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	3	个
8	不锈钢排烟 S 弯	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	2	个
9	不锈钢排烟出口弯头	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	1	个
10	止回阀	采用优质雪花镀锌板板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	1	个
11	法兰盘	优质角铁制作, 表面涂抹丹红防锈漆。	1	支
12	安装辅料		1	项
13	开洞费		1	项
二楼洗碗间				
1	不锈钢集气罩	采用优质不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 不锈钢隔油栅栏, 配积油杯, 配阻火装置, 进口防爆灯, 带加强筋。规格: 2500mm*1200mm*500mm	3	平方
2	优质防爆灯	优质防爆灯, 220V/100W	2	个
3	不锈钢集气箱	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	3.75	平方
4	不锈钢堵头	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	2	个
5	不锈钢排烟管道	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	12	平米
6	不锈钢排烟弯头	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	2	个
7	不锈钢排烟变径	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	1	个
8	不锈钢排烟出口弯头	采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 1.5mm, 辘骨双向扣边。折交叉加强筋, 拼缝加耐高温防油硅胶密封处理。	1	个

9	软连接	优质帆布现场制做。	1	个
10	法兰盘	优质角铁制作，表面涂抹丹红防锈漆。	8	支
11	排烟风柜	整体采用优质镀锌板制作；双层隔音；风压高、吸力大；风量 60000m ³ /H，风压 860PA，噪音<82DB；由叶轮、机壳、外转子电机等主要部件组成。叶轮由数十片前弯的叶片与轮盖、中盘铆接而成，运转平稳，噪声低。380V/22KW	1	台
12	缺项保护器	配风柜起到保护电机的作用。	1	台
13	风柜支架	配风柜使用。	1	台
14	减震装置	座装减震，配高效强力弹簧。	4	套
15	三角支架	优质角铁制作，表面涂抹丹红防锈漆。	2	支
16	安装辅料		1	项
17	开洞及补洞费		2	项
杂项				
1	吊装费		1	项
2	运费		1	项
三、厨房杂件				
1	厨师刀	复合钢不锈钢刀身，通过淬火等热处理，增加刀的韧性，刀具不易生锈，锋利持久度更好。	6	把
2	水果刀	复合钢不锈钢刀身，通过淬火等热处理，增加刀的韧性，刀具不易生锈，锋利持久度更好。	2	把
3	油石	双面棕钢玉油石。	2	个
4	油鼓	采用 304 不锈钢拉丝板厚 1.2mm，达到食品级要求。	10	个
5	不锈钢盆	特厚不锈钢，采用 304 不锈钢原料生产；方便清洗，永久防锈。	10	个
6	不锈钢盆	特厚不锈钢，采用 304 不锈钢原料生产；方便清洗，永久防锈。	10	个
7	不锈钢盆	特厚不锈钢，采用 304 不锈钢原料生产；方便清洗，永久防锈。	10	个
8	炒勺	木柄；材质：304 不锈钢。	6	个
9	打汤勺	材质：304 不锈钢。	4	个
10	不锈钢加固油格	特厚不锈钢；采用 304 不锈钢原料生产；方便清洗，永久防锈。	4	个
11	加厚防滑漏壳	采用 PP 环保材质，全新材料，安全环保。	4	个
12	菜墩	采用 PP 环保材质，全新材料，安全环保。	8	个
13	打皮刀	塑胶柄，不锈钢刨。	10	个
14	大篮筐	采用 PP 环保材质，全新材料，安全环保。	10	个
15	中号炒锅	双边加厚。	4	个
16	大号炒锅	双边加厚。	4	个

17	加厚桶白色	采用 PP 环保材质，全新材料，安全环保。	4	个
18	带轮垃圾桶	采用 PP 环保材质，全新材料，安全环保。	4	个
19	蓝色毛巾	采用纯棉材质制造。	20	个
20	鱼鳞刨	材质：304 不锈钢。	4	个
21	广刷	材质：304 不锈钢。	10	个
22	钢丝球	材质：304 不锈钢。	5	包
23	大肉钩	材质：304 不锈钢。	2	个
24	成套扫帚簸箕	采用 PP 环保材质，全新材料，安全环保。	6	个
25	保温桶	特厚不锈钢；采用 304 不锈钢原料生产；方便清洗，永久防锈。	4	个
26	打料勺	材质：304 不锈钢。	10	把
27	面杖	榉木正宗擀面杖，全实木面杖。	2	根
28	小面杖	榉木正宗擀面杖 全实木面杖。	2	根
29	打菜勺	材质：304 不锈钢。	6	把
30	饭铲	材质：304 不锈钢。	6	把
31	不锈钢铲	材质：304 不锈钢。	6	把
32	剃刀	古法手工锻造，刀身一体成型，具有刀身宽大，边角柔润，坚固耐用的特点。	2	把
33	剪刀	剪体采用优质不锈钢精制；剪把采用高强度 ABS 工程塑料的多用途剪刀。	5	把
34	馅挑（木）	材质：竹子。	10	个
35	走锤	榉木正宗擀面杖，全实木面杖。	2	套
36	油刷	木柄羊毛刷。	2	双
37	伸缩栏杆	可伸缩 3 米长。	30	套